



Imaginar el metal con otra
perspectiva

PÁG. 8



HABLAMOS DE:
AEA: JORNADA DE ACTUALIZACIÓN
E INNOVACIÓN

PÁG. 20



HABLAMOS DE:
FACHADAS y MUROS CORTINA

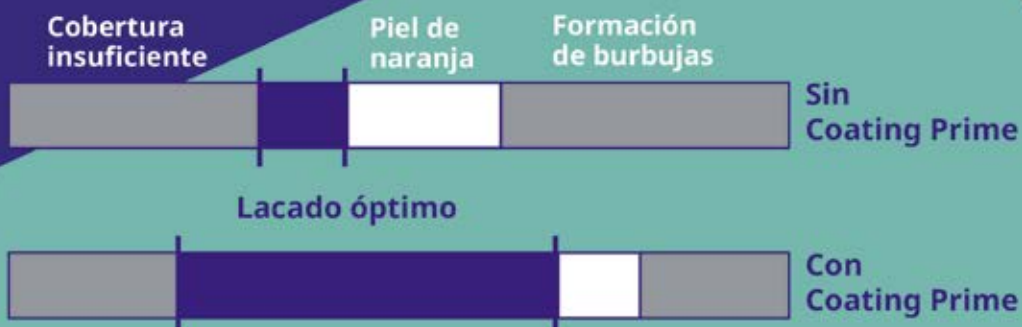
PÁG. 40

TECHNOFORM

Coating Prime

Permite cuadruplicar el rango de
condiciones en las que se logra un lacado
óptimo sobre la poliamida

x4



Descubra más en www.Technoform.com

Design in our DNA



We stand by each and everyone of our customers,
by offering personalized automated system solutions,
to manage spaces and logistics in the aluminium industry.
We implement robotised and innovative processes on
finishing and packaging machinery. Every day, we broaden our
research and resort to cutting-edge technology, armed with
our 60 years of experience in this field.

Emmebi: seeing is believing



ALL FOR AL

Emmebi S.r.l - Via della Tecnologia, 12 - Pavia di Udine (UD) Italy | www.emmebi.net

ZEXTRUSIONZONE

Plataforma online de compra-venta de maquinaria
y productos para la extrusión de aluminio

BUSCA AQUÍ TU MAQUINARIA

Búsqueda de anuncios:

Categorías:

Estado:

Uso:

Precio del anuncio 1 - 10000000

moneda

Ubicación:

Estrenamos nueva sección en nuestra web:

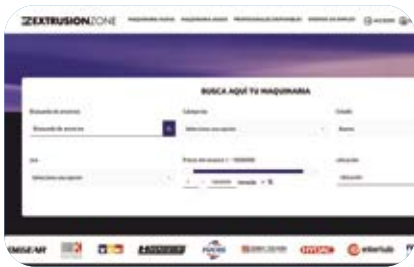
- Profesionales disponibles
- Ofertas de empleo

Accede hoy y publica tu anuncio de forma gratuita

Productos Nuevos y de Segunda Mano

Si compras producto de segunda mano, reduces la emisión de huella de carbono y respetas el planeta
¡La decisión la tomas tú!

extrusionzone.com



EXTRUSION ZONE LANZA UNA SECCIÓN DE EMPLEO PARA CONECTAR TALENTO TÉCNICO CON EMPRESAS DEL SECTOR DEL ALUMINIO

PAG. 18



WRAPMASTER DE BARBERÁN, UNA INNOVADORA RECUBRIDORA DE PERFILES CON TECNOLOGÍA DE ALTA PRECISIÓN Y SOLUCIONES INDUSTRIA 5.0

PAG. 80



MASTER ITALY PRESENTA EASY BLOCK, LA NUEVA GAMA DE BRAZOS LIMITADORES PARA CADA TIPO DE APERTURA

PAG. 92

SUMARIO DE PUBLICIDAD

Publicidad	4
------------	---

EXTRUSIÓN Y TRATAMIENTOS DE SUPERFICIE

Imaginar el metal con otra perspectiva	8
Superficies CONTINENTAL: innovación y estética en fachadas de edificios	12
ALUIND inicia su producción industrial y se consolida como un nuevo	14
ALUMAL SEAL MTS 960, Sellado del aluminio anodizado, el valor...	16
EXTRUSION ZONE lanza una sección de empleo para conectar talento...	18

AEA: JORNADAS DE ACTUALIZACIÓN E INNOVACIÓN

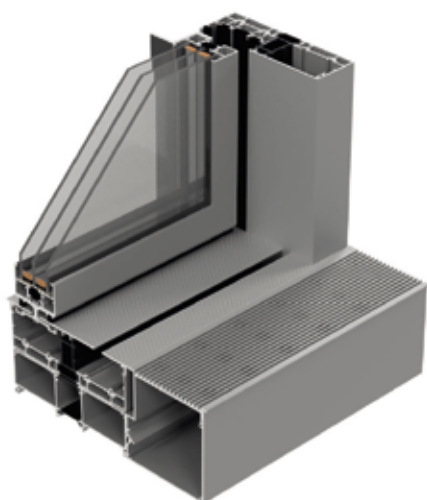
La AEA celebra con éxito su Jornada de Actualización e Innovación 2025	20
Henkel impulsa la sostenibilidad en el tratamiento de superficies de aluminio	22
Evolución en sistemas de sellado para aluminio anodizado	24
EcoDie: Sistema de recuperación de sosa cáustica en procesos de...	26
AKZONOBEL e Interpon: innovación sostenible para una industria con...	28
Alesta® BioCore™: la elección inteligente para un futuro sostenible	30
Haz el cambio: Menos impacto, más planeta	32

HABLAMOS DE: FACHADAS Y MUROS CORTINA

Ingeniería de Grandes Desarrollos de CORTIZO: envolventes a medida...	40
Fachadas y Muros Cortina: Claves para la Arquitectura y la Sostenibilidad	42
Transforma tu fachada de la mano de ALUMINIOS GALISUR	44
Exlabesa Architecture transforma los revestimientos de fachada con...	46
Fachadas que conectan: ligereza, control y diseño en la piel del edificio	48
Innovación y Transparencia en el Diseño: Muro Cortina Intercalarario de...	50
Arquitectura que respira: fachadas y protección solar con visión de futuro	52
Sistema 7000 de SIMER: La solución versátil para fachadas modernas	54
Fachadas transparentes, funcionales y dinámicas: innovación en...	56
SAXUN amplía su catálogo de celosías y revestimientos de fachadas	58
LogiKal: La Revolución Digital para la fabricación de ventanas, puertas y...	60
Corte y Mecanizado de alta eficiencia de perfiles para fachadas	64
Fachada TENTAL T-T de TECHNAL	66
¿Qué es Valón Premium Fachadas?	68
Una nueva piel para un icono: las Torres Colón y el reto técnico de ALUMAN	70
Diseñar, extruir, construir: la fachada de aluminio en continuidad	72
Element Façade 7 de REYNAERS ALUMINIUM: el sistema de fachada...	74
RIVENTI: innovación y diseño en fachadas arquitectónicas	76

CARPINTERÍA

La segunda juventud de la AE0943 de Inalsa Ventanas ALCAR ® gracias a...	78
Wrapmaster de BARBERÁN, una innovadora recubridora de perfiles con...	80
STRUGAL presenta STRUGAL HOME: Innovación y Conectividad para el Hogar	82
Línea Minimal METRA Building – Transparencia y rigor para la arquitectura...	84
Últimas novedades SOALUEX	86
CORTIZO lanza al mercado la COR 70 Evolution con hoja vista	88
Mosquiteras Enrollables P-42. Protección elegante y eficaz para tu hogar	90
MASTER ITALY presenta EASY BLOCK, la nueva gama de brazos limitadores...	92
25 años dando forma al aluminio: precisión, diseño y confianza	94
GRADITEL SOLAR SISTEMAS: expansión e innovación para un futuro mejor	96
Engineered Fire Piping transforma su logística con carretillas eléctricas...	98
GUARDIAN SELECT: dónde empieza la transformación	100
Soluciones integrales para el mecanizado y corte de aluminio: tecnología...	102
Grupo Ayuso lanza PLEGABLE MAX: la solución definitiva para espacios...	104



APERTURAS POSIBLES



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Serie corredera con diseño minimalista y rotura de puente térmico.
- Acristalamiento desde 33 hasta 42 mm.
- Marcos de 155 mm con doble carril de rodadura.
- Sección lateral vsita de 72,9 mm y central de tan solo 25 mm.
- Posibilidad de realización de hojas e inglete con una sección central de tan solo 35 mm.

HERRAJES

- Peso máximo de hoja 400 kg manual, 800 S-Lide y 1000 motorizada.
- Sistema de deslizamiento mediante levitación magnética.
- Juntas de estanqueidad de EPDM y burletes Trifin.
- Carril de rodadura de acero inoxidable.
- Disponibilidad de electrocerradura.

RESULTADOS DE ENSAYOS

TRANSMISIÓN TÉRMICA

NUDO CENTRAL (W/m²K)	11
NUDO LATERAL EXTERIOR (W/m²K)	3,3
NUDO LATERAL INTERIOR (W/m²K)	3,4

VALORES TÉRMICOS (Uw≥)	0,9
------------------------	-----

TRANSMITANCIA TÉRMICA MARCO (Uf)	4,4
----------------------------------	-----

VALORES ACÚSTICOS (dB) Rw	41
---------------------------	----

RESULTADOS ENSAYOS AIRE, AGUA Y VIENTO

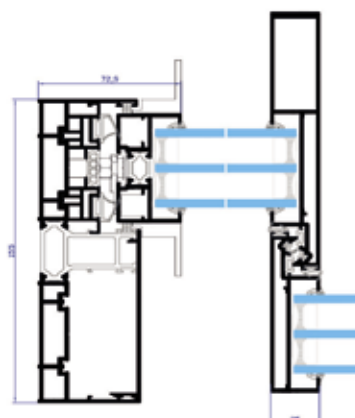
PERMEABILIDAD AL AIRE	CLASE 4
-----------------------	---------

ESTANQUEIDAD AL AGUA	8A
----------------------	----

RESISTENCIA AL VIENTO	C 4
-----------------------	-----

POSIBILIDADES CONSTRUCTIVAS

- Nudos centrales con refuerzo integrado obteniendo inercias de hasta 1.808 cm⁴.
- Posibilidad de 1, 2, 3, 4 y 6 hojas.
- Marcos embutidos con sistema de desagüe integrado y perfiles de suelo con corrugado antideslizante.



SUMARIO DE PUBLICIDAD

A	G	S
ADAPTA COLOR 43	GALISUR 10-11	SAXUN 59
AEA 39	GIESSE GROUP 73	SIMER 5
AKZO NOBEL 23	GLASSTECH 89	SOALUEX 87
ALUVAL 3	GRADITEL SOLAR 97	STRUGAL 9
AV. ALUMITRAN 69	GRUPO AYUSO IC	SUNFLEX 55
	GUARDIAN 101	
B	H	T
BARANDAS DEL MEDITERRÁNEO 95	HERRAJES JULCAR 67	TECARSA 103
BARBERÁN 81	HUBTEX 99	TECHNOFORM P
		TIGER COATINGS 21
C	I	TODOCRISTAL 57
CONTINENTAL 13	INDALSU 49	V
CORTIZO 6-7		VEMA 62-63
D	M	
DALLAN C	MACDERMID 17	
	MASTER ITALY 93	
E	METRA 85	
EMBASOL 75	MOSQUITURIA 91	
EMMEBI IP		
ENSINGER 51	O	
EXLABESA 79	ORGADATA 61	
EXTRUSION ZONE 1	Q	
EXTRUSAX 19	QSYSTEMS 53	
F		
FÁCIL INGENIERÍA 83		
FAPIM 77		
FOM INDUSTRIE 33		

P	PORTADA
PR	PORTADA ROMANA
IP	INTERIOR PORTADA
C	CONTRAPORTADA
SC	SOLAPA CONTRAPORTADA
IC	INTERIOR CONTRAPORTADA

EDITA: NEWDAY COMUNICACIÓN, S.L.

Director
Carmelo Aladro de Frutos

Publicidad
Tel.: 601 362 618

Diseño y Maquetación
New Day Comunicación, S.L.

Imprime
Etiquetas Alhambra, S.L.
Edición Bimestral
D.L.: M-11631-2003

Es una publicación de:
New Day Comunicación, S.L.
C/ Estella, 7, 6D
28050 Madrid
Tel.: 601 362 618
info@revistaaluminio.com
www.aluminiorevista.es

New Day Comunicación, S.L. no se hace responsable de las opiniones emitidas por los autores, colaboradores y anunciantes, cuyos trabajos publicamos, ni comparte necesariamente las opiniones expresadas en los artículos firmados. Queda prohibida la reproducción parcial o total, sin autorización expresa, de los originales publicados.



Sistemas de aluminio para la arquitectura e industrial



A.72 C16 Versión Estándar



* Nueva versión HO

A.72 C16 Versión Hoja Oculta

Uw hasta
Máx acristalamiento
Sección vista

0,9 W/m²K
54 mm
101 mm

0,9 W/m²K
34 mm
69 mm



4600 PLUS CORREDERA ELEVABLE

ALUMINIO

GRANDES SUPERFICIES ACRISTALADAS
SECCIÓN VISTA PERIMETRAL 120 mm

ACRISTALAMIENTO MÁXIMO
65 mm

GRAN AISLAMIENTO TÉRMICO
 $U_w \geq 0,65$ (W/m²K)

RPT
42 mm

APERTURA 90°
SIN PARTELUZ

ESPUMAS ESPECIALES
EN MARCO Y HOJA

POSIBILIDAD DE
MANILLÓN MINIMALISTA

NUEVA CANALETA DE ALUMINIO
MISMO COLOR QUE LA CARPINTERÍA

UNIFORMIDAD ESTÉTICA
MARCO EMBUTIDO Y UMBRAL PMR



NUDO CENTRAL REDUCIDO
50 mm





ELEVA EL MINIMALISMO

REVOLUCIONAMOS EL CONCEPTO DE CORREDERA ELEVABLE
CON LA NUEVA SERIE MINIMALISTA 4600 PLUS DE ALUMINIO



RETÓ DE



Imaginar el metal con otra perspectiva



Los metales tienen la capacidad de aportar a los edificios y diseños una sensación inmediata de calidad y estilo. Gracias a la gama **Interpon D Natural Metals**, ahora los clientes pueden imaginar el aspecto de los acabados metálicos en un recubrimiento en polvo que ofrece ventajas como la rentabilidad, la facilidad de gestión y una vida útil más prolongada que el metal auténtico.

La gama **Natural Metals** proporciona una amplia variedad de opciones, incluyendo cobre, latón, acero, níquel, plata e

hierro. Estos recubrimientos en polvo están diseñados para ayudar a los arquitectos a materializar su visión creativa.

Esta nueva gama es el resultado de años de investigación continua por parte del equipo de especialistas en color de AkzoNobel, con el objetivo de asegurar que los diseños de sus clientes estén siempre a la vanguardia, incorporando los colores, acabados y efectos especiales más recientes. Son ideales para quienes valoran la sostenibilidad y han sido creados con altos niveles de durabilidad, lo que garantiza que los diseños se mantengan intactos a lo largo del tiempo, incluso en los entornos más exigentes.

La colección **Natural Metals** integra una tecnología patentada de partículas estabilizadas, desarrollada por los científicos de **AkzoNobel Powder Coating**, que permite obtener un acabado metálico más sólido que los recubrimientos en polvo metalizados convencionales.

Interpon D Natural Metals forma parte de la gama superdurable **Interpon D2525** y proporciona unas prestaciones sobresalientes con una variedad de acabados, ofreciendo la calidad y el estilo de un acabado metálico en un formato de recubrimiento en polvo.

Ventajas principales

- » **Innovación:** Incorpora una tecnología patentada de partículas estabilizadas desarrollada por los científicos de AkzoNobel Powder Coating, que proporciona un acabado metálico más robusto que los recubrimientos convencionales.
- » **Larga vida útil:** Al formar parte de la gama de recubrimientos superdurables D2525, el producto cuenta con una garantía de hasta 25 años sobre las prestaciones del recubrimiento, cuando es aplicado por un aplicador homologado Interpon D.
- » **Fácil aplicación:** Sin requerir el uso de recursos naturales, los recubrimientos Interpon D Natural Metals son ligeros y de sencilla aplicación.
- » **Sostenibilidad:** La ausencia de compuestos orgánicos volátiles (COV) convierte a esta solución en una alternativa más sostenible frente a los recubrimientos líquidos.

Disponible en Europa, Oriente Medio y África.

MÁXIMO CONFORT

MÍNIMO ESFUERZO



STRUGAL S140RP INFINITY

M O T O R I Z A D A

INTEGRACIÓN INTELIGENTE | MOTOR SILENCIOSO | FÁCIL INSTALACIÓN | SEGURIDAD MEJORADA

CONÉCTALA CON



STRUGALHOME

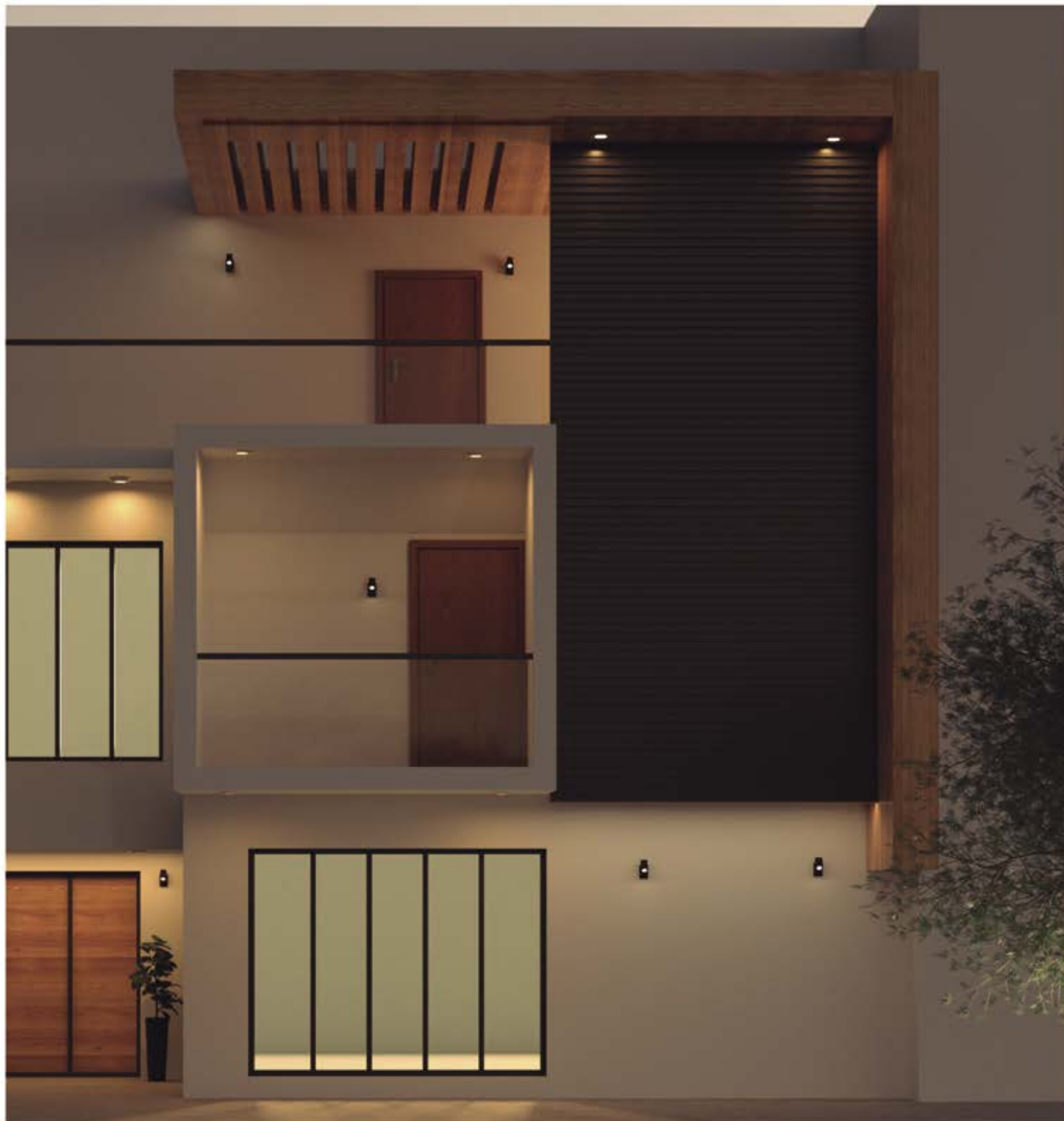
La APP que transforma
tu espacio en un
hogar inteligente

OMEGA

Perfilería para revestimiento



ALUMINIOS GALISUR



Transforma la imagen de tu hogar con nuestra carpintería de aluminio de alta calidad para revestimientos de fachadas. Con una combinación perfecta de diseño, durabilidad y tecnología, ofrecemos una solución estética y funcional que resalta la elegancia de cualquier proyecto arquitectónico. Sistema modular de instalación rápida y eficiente que optimiza tiempos de construcción y reduce costos. Ideal para exterior e interior.

ELIGE DISEÑO, CALIDAD Y RESISTENCIA



OPCIÓN BICOLOR



Superficies CONTINENTAL: innovación y estética en fachadas de edificios



En el sector del cerramiento, la apariencia, durabilidad y funcionalidad de los materiales de fachada son elementos clave para arquitectos, instaladores y promotores inmobiliarios. En este contexto, las superficies de fachada de **Continental**, en particular sus reconocidas láminas exteriores, han transformado radicalmente las posibilidades técnicas y estéticas del revestimiento arquitectónico.

Las láminas de fachada Continental destacan por una **versatilidad inigualable** en cuanto a colores, texturas y diseños. Esto permite a los diseñadores tomar decisiones que respondan a estilos arquitectónicos modernos, clásicos o completamente personalizados. Más allá de su uso tradicional en ventanas y puertas, estas superficies se implementan con éxito en paneles de fachada, celosías para privacidad, cajones exteriores e, incluso, elementos paisajísticos como jardineras elevadas, demostrando una gran adaptabilidad para proyectos residenciales y comerciales.

Uno de los mayores retos de las fachadas expuestas es soportar condiciones adversas durante años. Las superficies Continental están diseñadas para una **larga vida útil**, resistiendo intensas radiaciones UV, climas variables y factores de desgaste sin sacrificar su aspecto inicial. Su revestimiento especial protege permanentemente el color y la integridad del material, evitando el deterioro visual prematuro. Además, estas láminas han sido optimizadas

para un procesamiento industrial sencillo, lo que contribuye a reducir tiempos de montaje y costos de instalación, factores clave en grandes desarrollos.

Las soluciones de Continental para exteriores han avanzado notablemente en aspectos de sostenibilidad. Priorizar materiales duraderos y procesos responsables contribuye a reducir las necesidades de renovación y, por ende, el impacto medioambiental asociado al ciclo de vida del edificio. Además, al extender la longevidad de las fachadas y reducir el mantenimiento, se minimiza la generación de residuos y el consumo de recursos naturales, alineándose con las demandas actuales de construcción ecológica y certificaciones verdes exigidas por el mercado.

Las principales ventajas operativas para el sector del cerramiento:

- » **Durabilidad comprobada:** Resistencia a la intemperie, golpes y agentes contaminantes.
- » **Estabilidad cromática:** Colores y acabados que se mantienen inalterables a lo largo del tiempo.
- » **Procesamiento eficiente:** Fácil adaptación a elementos curvos y superficies complejas sin complicaciones técnicas.
- » **Versatilidad de aplicación:** Desde fachadas principales hasta pequeños detalles, estas láminas ofrecen soluciones completas, ahorrando costes y simplificando la gestión de materiales en obra.

El acabado superficial de las láminas de Continental confiere a los edificios una sensación visual y táctil de alta gama. Gracias a la amplia paleta de texturas —desde mates profundos hasta simulaciones metálicas—, las fachadas adquieren un aspecto sofisticado, permitiendo que los proyectos destaquen notablemente en el mercado y se adapten a las exigencias de clientes premium.

Las superficies de fachada Continental representan la fusión exacta entre diseño, funcionalidad y sostenibilidad para el sector del cerramiento. Su capacidad para transformar cualquier edificio en un referente de durabilidad y estética eleva la competitividad de fabricantes, instaladores y arquitectos, consolidando a la marca como líder en soluciones exteriores que marcan tendencia y aseguran valor a largo plazo para todo tipo de construcciones.



CONTI® MATTEX SHINE: UNA SIMBIOSIS PERFECTA

Extremadamente mate pero sutilmente brillante, minimalista y, a su vez, increíblemente expresivo: el revestimiento para perfiles Conti® mattex Shine de Continental combina lo que parece incompatible con tal ligereza y naturalidad como si los opuestos nunca hubiesen existido. Por su aspecto elegante, la superficie premium es un regalo para la vista y, por lo tanto, es el acabado perfecto para proporcionar un toque especial a las construcciones modernas.





ALUIND inicia su producción industrial y se consolida como un nuevo referente europeo en billets reciclados de alta calidad

La puesta en marcha de la nueva planta de fundición ALUIND marca un hito para la industria del aluminio en el sur de Europa. Con un diseño moderno, procesos altamente tecnificados y un enfoque circular desde el origen, la fábrica ha comenzado su actividad y entra en una etapa de consolidación productiva

Ubicada estratégicamente en Albacete, Castilla-La Mancha, ALUIND nace con la vocación de servir a toda la industria del aluminio de la península ibérica y del sur de Europa, ofreciendo una respuesta industrial robusta, sostenible y competitiva para las extrusoras más exigentes del mercado.

Tras completar el periodo de pruebas y ajustes, la planta ha comenzado la producción en continuidad, planificando operar al 60% de su capacidad a partir del mes de septiembre. El objetivo es claro: alcanzar su máxima capacidad de producción en el primer trimestre de 2026, consolidando una oferta estable, flexible y con visión a largo plazo.

Tecnología Hycast® para producción de billets premium en 7, 8, 9, 10 y 12 pulgadas

Uno de los pilares técnicos del proyecto es la adopción de tecnología Hycast®, líder mundial en sistemas de colada para la fabricación de billets de aluminio. Las mesas de colada de ALUIND están configuradas para producir en los principales diámetros demandados por la industria de extrusión: 7", 8", 9", 10" y 12", garantizando la compatibilidad con todo tipo de prensas y procesos aguas abajo. Además, la nueva fundición de ALUIND incorpora un sistema de filtrado y desgasificado conocido como SIR, una de las más sofisticadas tecnologías de la firma Hycast®.

Esta apuesta por la mejor tecnología permite a ALUIND entregar un producto consistente, homogéneo y de altísima calidad, cumpliendo todos los estándares del mercado internacional y adaptándose a sectores exigentes como la arquitectura, la automoción, la energía o la ingeniería mecánica.

Una planta diseñada para la economía circular

ALUIND no es simplemente una fundición moderna: es un



La planta de ALUIND inicia producción: billets de aluminio reciclado recién colados, con sistema de elevación automatizado y control de calidad continuo.

modelo industrial orientado desde su origen a la economía circular. La gran inversión realizada se ha destinado, entre otros aspectos, a integrar sistemas clave como el deslacador de última generación, que permite eliminar eficazmente barnices, pinturas y lacas de la chatarra posconsumo, elevando la pureza del metal líquido y reduciendo emisiones secundarias. O el sistema Vortex, una tecnología de tratamiento de metal líquido que mejora la limpieza y la homogeneidad química del aluminio, incluso cuando se utilizan porcentajes elevados de chatarra de fin de vida.

Gracias a estas tecnologías, ALUIND puede producir billets con hasta un 100% de chatarra de fin de vida, logran-

do un producto reciclado inigualable. Esta combinación de calidad y sostenibilidad permite ofrecer a los clientes una huella de carbono extremadamente baja: solo 0,5 kg CO₂ equivalente por cada kilo de aluminio producido.

Un nuevo socio para las extrusoras europeas

ALUIND se posiciona como un socio estratégico para las plantas de extrusión que buscan un suministro fiable, competitivo y alineado con los retos medioambientales del futuro. Su modelo de negocio se estructura sobre dos líneas complementarias:

- » Conversión de chatarra: ALUIND convierte el material del cliente en billets reciclados de alta calidad, permitiendo a las extrusoras cerrar su propio círculo de reciclaje.
- » Venta directa de billets reciclados, bajo un modelo comercial flexible y con acuerdos adaptados a las necesidades específicas de cada planta.

Ambas líneas se basan en relaciones comerciales a largo plazo, construidas sobre la confianza, la transparencia y la voluntad de crecer conjuntamente.



Una planta state-of-the-art para el aluminio del futuro

La nave de producción, de arquitectura diáfana, luminosa y equipada con sistemas automáticos de movimiento y control, refleja una clara orientación a la eficiencia energética, la seguridad operativa y la trazabilidad del proceso. En su interior, cada detalle ha sido concebido para garantizar una calidad constante, una trazabilidad completa del lote y una operativa segura y profesional.

El aluminio es nuestro metal.

Nuestros clientes, la fuerza que nos hace crecer.





ALUMAL SEAL MTS 960, Sellado del aluminio anodizado, el valor añadido de la estética

Siempre es complicado decir cual es la etapa mas importante en un proceso industrial, concretamente cuando hablamos del proceso del anodizado del aluminio, todos y cada uno de los procesos son importantes.

Empezando por un buen desengrase, el cual es responsable de la limpieza para asegurar que las operaciones posteriores se realizan correctamente, y terminando por el sellado, el cual garantiza la calidad final del material producido a lo largo de todo el proceso.

Es precisamente en el proceso del sellado donde nos vamos a centrar.

Existen distintas tecnologías para realizar el sellado del aluminio anodizado;

- » Sellado en caliente.
- » Sellado a media temperatura.
- » Sellado en frío, con o sin níquel en función de la aplicación final.

El nexo común para todos ellos es la calidad final del material, tanto desde el punto de vista de calidad de sellado de acuer-

do con las normas que apliquen en cada caso, como desde el punto de vista de la estética final del material procesado.

El producto **ALUMAL SEAL MTS 960**, es un producto homologado por QUALANOD para ser utilizado como sellado a media temperatura del aluminio anodizado.

ALUMAL SEAL MTS 960 producto exento de níquel, ayuda a eliminar sustancias carcinogénicas del proceso de sellado, cuando comparamos con sellados basados en níquel.

Cuando lo comparamos con el sellado en caliente, obviamente la mejora significativa nos llega de la mano del **ahorro económico**, puesto que una diferencia de más 10 grados en cubas de 40 metros cúbicos significa ahorros de miles de euros a lo largo del año, además del **ahorro en emisiones de CO₂** a la atmosfera.

El valor estético del producto final. El acabado final del material sellado con ALUMAL SEAL MTS 960 no presenta polvo, ni irisaciones lo cual redundo en un mejor acabado sin necesidad de operaciones de limpieza posteriores. Todo esto sin necesidad de enjuague final tras el baño de sellado, con el correspondiente **ahorro en agua desmineralizada**.

SELLADO CALIENTE	AD	Tª ≈ 98 °C Tiempo 3 – 5 min/μ	Tª ≈ 98 °C Tiempo 3 – 5 min/μ		
SELLADO FRIO	AD	Tª ≈ 29 °C Tiempo 0,8 min/μ	A Red (Opc)	AD	Tª > 65 °C Tiempo 1 min/μ
ALUMAL SEAL MTS 960	AD	Tª ≈ 84 -88 °C Tiempo 2,5 – 3,5 min/μ	Tª ≈ 84 -88 °C Tiempo 2,5 – 3,5 min/μ		

ALUMAL SEAL MTS 960

Seal smarter with ALUMAL SEAL MTS 960, the nickel-free, sustainable solution for anodized aluminum. Ideal for colorless or dark finishes, it boosts durability, resists dust and fingerprints, and sharpens visual appeal.

ALUMAL SEAL MTS 960 is Qualanod approved and designed to take your product performance to the next level.



Experimenta la diferencia en [macdermidenthone.com](https://www.macdermidenthone.com)





EXTRUSION ZONE lanza una sección de empleo para conectar talento técnico con empresas del sector del aluminio

Extrusion Zone, la plataforma de referencia en productos nuevos y usados para la extrusión de aluminio, ha integrado recientemente una sección especializada de búsqueda de empleo y profesionales, diseñada para conectar a empresas con talento técnico cualificado del sector. Esta novedad amplía su papel como punto de referencia en la industria y refuerza su propuesta de valor como entorno integral para el aluminio.

La nueva funcionalidad está pensada para facilitar tanto a empresas que buscan incorporar perfiles especializados —operarios, técnicos de mantenimiento, responsables de calidad o ingenieros de procesos— como a profesionales que desean acceder a oportunidades en entornos de extrusión, lacado, anodizado y producción relacionada. Gracias a esta sección, los profesionales pueden publicar su currículum y presentarse ante potenciales empleadores, mientras que las compañías pueden publicar ofertas y contactar directamente con candidatos que encajan con sus requisitos.

Al integrar la sección de empleo dentro del ecosistema de compra-venta de maquinaria y servicios, Extrusion Zone refuerza su misión de fomentar una comunidad técnica conectada. Empresas del sector ya pueden publicar anuncios de vacantes y gestionar candidaturas desde la

plataforma, beneficiándose de una audiencia especializada interesada en el aluminio y la extrusión.

Desde el punto de vista del candidato, el nuevo servicio permite acceder a oportunidades de trabajo relevantes en el ámbito de la extrusión, exportación, procesos industriales y calidad. Además, las empresas tienen la seguridad de que los perfiles registrados cuentan con experiencia o interés específico en sectores afines, lo que mejora la calidad del proceso de selección.

La sección ofrece:

- » Publicación de ofertas segmentadas por categoría técnica (mantenimiento de máquinas, operarios de extrusión, calidad, ingenieros, etc.).
- » Acceso directo al currículum vitae de candidatos con experiencia en el sector del aluminio.
- » Un entorno centralizado que combina maquinaria, productos de segunda mano y talento especializado.

Con esta integración, Extrusion Zone se posiciona como una solución 360° para el sector del aluminio: no solo es un marketplace de maquinaria y repuestos, sino también una fuente activa de profesionales con el perfil adecuado. Esta evolución consolida su relevancia dentro de la cadena de valor de la extrusión.

EXTRUSIONZONE

MAQUINARIA NUEVA

MAQUINARIA USADA

PROFESIONALES DISPONIBLES

OFERTAS DE EMPLEO

ACCEDER

REGISTRO

SUBIR ANUNCIO

Ofertas de empleo

Photo Not Available



Oferta de empleo

China

EXTRUSIONZONE

Nuestra página es una plataforma en línea que permite a los usuarios comprar y vender productos relacionados con la extrusión de aluminio. En nuestra plataforma podrás encontrar una gran variedad de artículos relacionados con la extrusión de aluminio, como matricería, prensas de extrusión, maquinaria de empaquetado, de anodizado... De segunda

Enlaces de interés

ACCEDER

REGISTRARSE

SUBIR UN ARTÍCULO

Accede a
nuestras redes



Aluminium **FOR A BETTER LIFE**



2 Centros productivos
Alicante y Murcia



Compromiso de calidad



350 empleados



Solidez financiera



Distribución a toda Europa



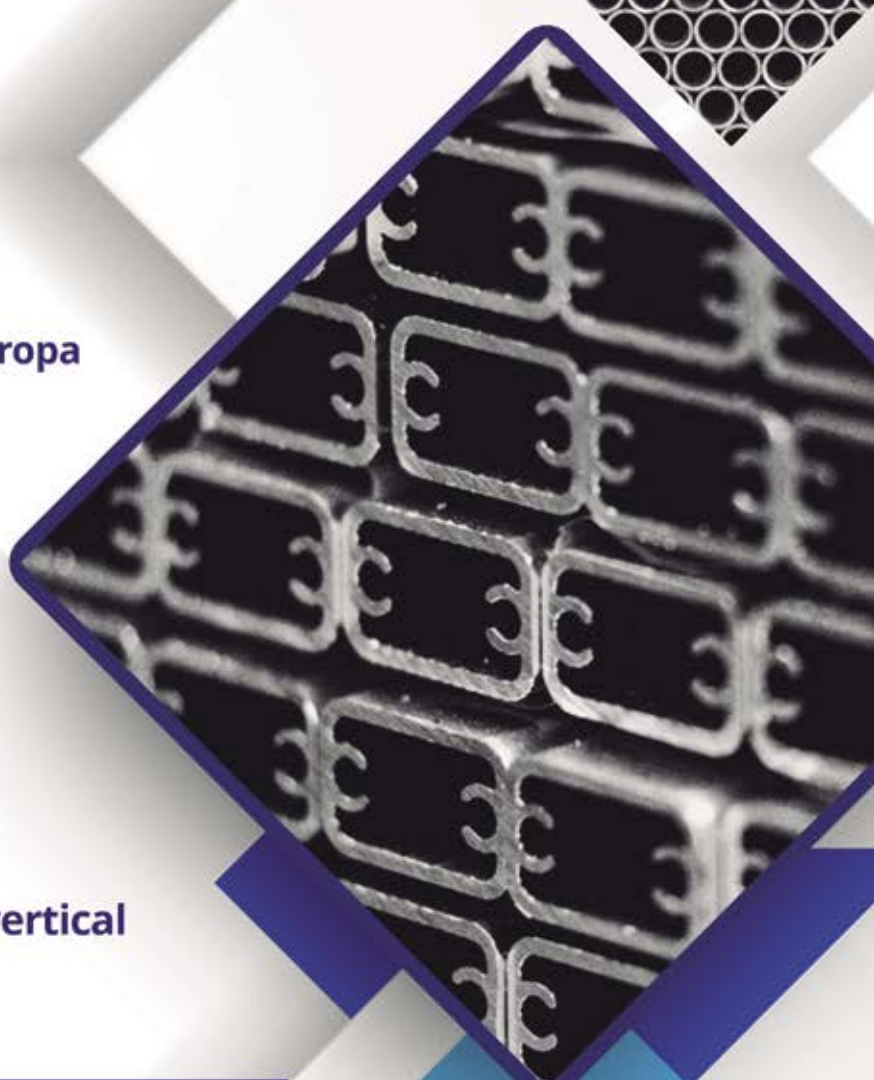
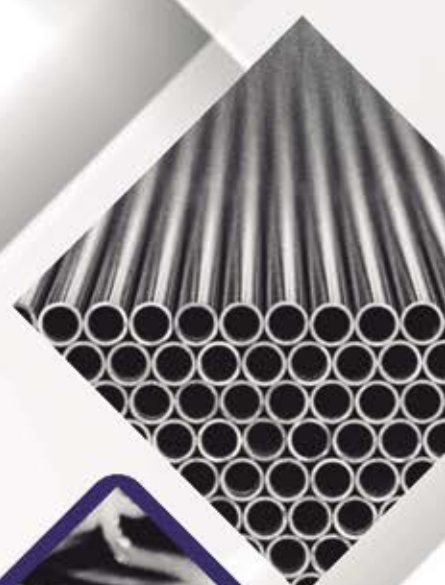
**7 prensas de
extrusión**



**11 centros de
mecanizado CNC**



2 plantas de lacado vertical



extrusax
aluminium extrusion products



La AEA celebra con éxito su Jornada de Actualización e Innovación 2025

La Asociación Española del Aluminio y Tratamientos de Superficie (AEA), celebró el pasado mes de junio, en Madrid, su Jornada de Actualización e Innovación 2025, un evento interno de carácter anual que ha reunido a profesionales y empresas del sector con un doble objetivo: por un lado, cumplir con la formación anual requerida para las certificaciones QUALANOD, QUALICOAT y QUALISTEELCOAT, y al mismo tiempo, generar un espacio para la divulgación de novedades técnicas orientadas a la innovación, sostenibilidad y mejora de procesos industriales.

La jornada comenzó con el bloque de actualización, donde se abordaron las novedades más relevantes en las marcas de calidad. Daniel Arias, inspector de DECOTEC, presentó las últimas actualizaciones en QUALICOAT, incluyendo la sección QUALIDECO, así como en QUALANOD. En el ámbito de QUALISTEELCOAT, intervinieron tanto Daniel Arias como Jaume Mestre, representante de AEA en las reuniones internacionales de esta certificación y miembro de AKZO NOBEL.

Posteriormente, en el bloque dedicado a la innovación, diversas empresas asociadas aportaron su conocimiento a través de ponencias técnicas de alto nivel, consolidando un nuevo espacio formativo impulsado por la Asociación para sus miembros suministradores,

con el objetivo de que puedan ofrecer presentaciones de utilidad práctica para las empresas.

Entre las ponencias destacadas, se trataron temas clave como:

- » Sostenibilidad y transparencia en el desarrollo de productos, por Cristina Acedo (HENKEL).
- » Avances en sistemas de sellado para aluminio anodizado, a cargo de Raúl Hernández (MACDERMID).
- » Recuperación de sosa en el decapado de matrices de extrusión, presentado por Tomás Beltrán (ALSAN).
- » Compromiso sostenible de AKZO NOBEL Powder Coatings, por Nanet Tamayo.
- » Recubrimientos en polvo de base biológica derivados de residuos orgánicos, por Miguel Ángel Jabato (AXALTA).
- » La pintura en polvo como tecnología del presente, expuesta por Mário João Azevedo (CIN GOVESAN).

Cada intervención estuvo acompañada de un turno de preguntas, fomentando la interacción y el intercambio técnico entre los asistentes. Con esta jornada, la AEA refuerza un año más su compromiso con la formación continua, la excelencia técnica y la colaboración entre empresas, reafirmando su papel como plataforma de referencia para la innovación en el sector del aluminio y los tratamientos de superficie.





Pintura en polvo superdurable con acabado efecto anodizado

TIGER Drylac® Serie 68 destaca por el rendimiento de sus revestimientos en edificios de todo el mundo, cumpliendo con las elevadas exigencias del sector de la arquitectura y la fachada. La gama de producto superdurable incluye numerosos efectos anodizados con superficie lisa y aspecto mate o ultra mate.



Su ventaja: tanto el aluminio, como el acero o el acero galvanizado pueden recubrirse con un **elegante efecto anodizado**. De forma rentable, respetuosa con el medioambiente y en una sola capa.

www.tiger-coatings.com





Henkel impulsa la sostenibilidad en el tratamiento de superficies de aluminio

Durante la I Jornada Técnica de Actualización e Innovación organizada por la Asociación Española del Aluminio y Tratamientos de Superficie (AEA), celebrada el pasado 25 de junio, Cristina Acedo, del área de Product Development de Henkel, presentó una ponencia centrada en cómo la innovación y la transparencia están redefiniendo la sostenibilidad en el sector del aluminio.

La intervención destacó el compromiso de Henkel con una estrategia basada en tres pilares: operaciones sostenibles, soluciones tecnológicas avanzadas y transparencia total. A través de productos como el decapado alcalino BONDERITE C-AK 24600, el aditivo de anodizado BONDERITE M-AD 2000A y el tensoactivo BONDERITE C-AD 20202, la compañía demuestra que es posible reducir significativamente el consumo energético, las emisiones de CO₂ y el uso de productos químicos agresivos, sin comprometer el rendimiento técnico.

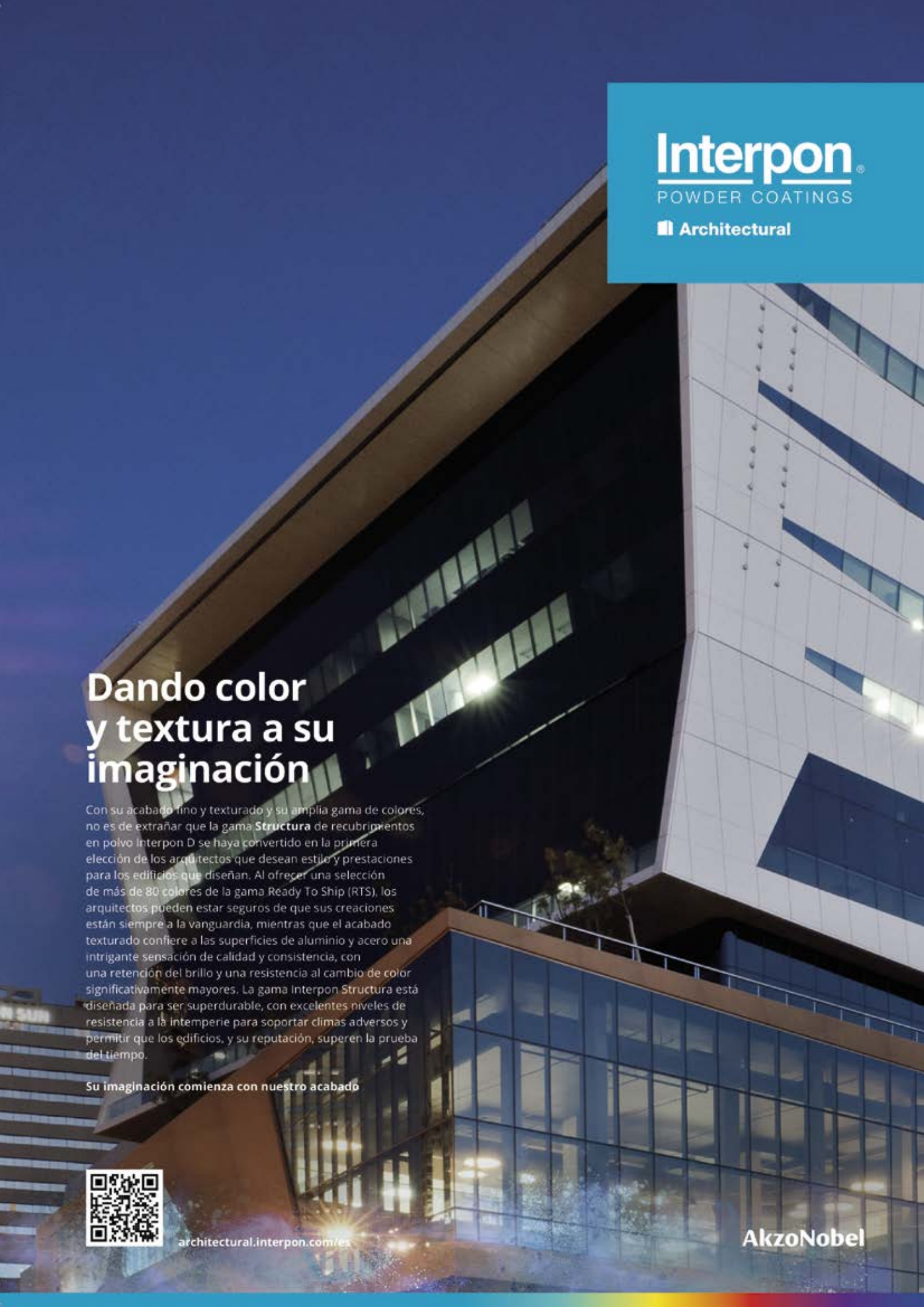
Uno de los aspectos más innovadores de la propuesta de Henkel es la trazabilidad completa del impacto ambiental de sus productos. Cada solución viene acompañada de un informe detallado de huella de carbono, validado por terceros, que permite a los clientes tomar decisiones informadas y demostrar su compromiso con la sostenibilidad.



Casos reales presentados durante la jornada mostraron reducciones de temperatura de hasta 5 °C en procesos de decapado, incrementos del 33 % en la tasa de ataque sin aumentar la temperatura, y mejoras del 25 % en eficiencia en procesos de anodizado. Todo ello con productos biodegradables, libres de VOC y diseñados para minimizar el impacto ambiental.

Henkel reafirma así su liderazgo en el desarrollo de tecnologías responsables, apostando por una industria del aluminio más eficiente, transparente y comprometida con el futuro del planeta.





Interpon[®]
POWDER COATINGS

■ Architectural

Dando color y textura a su imaginación

Con su acabado fino y texturado y su amplia gama de colores, no es de extrañar que la gama **Structura** de recubrimientos en polvo Interpon D se haya convertido en la primera elección de los arquitectos que desean estilo y prestaciones para los edificios que diseñan. Al ofrecer una selección de más de 80 colores de la gama Ready To Ship (RTS), los arquitectos pueden estar seguros de que sus creaciones están siempre a la vanguardia, mientras que el acabado texturado confiere a las superficies de aluminio y acero una intrigante sensación de calidad y consistencia, con una retención del brillo y una resistencia al cambio de color significativamente mayores. La gama Interpon Structura está diseñada para ser superdurable, con excelentes niveles de resistencia a la intemperie para soportar climas adversos y permitir que los edificios, y su reputación, superen la prueba del tiempo.

Su imaginación comienza con nuestro acabado



architectural.interpon.com/es

AkzoNobel



Evolución en sistemas de sellado para aluminio anodizado

Por: Raúl Hernández Acosta

Regional Business Development Director.

Southwest Europe. LMS

Desde que se descubrió el proceso del anodizado del aluminio en la década de los años 1920, se podría decir que se ha convertido en uno de los mejores procesos para la protección contra la corrosión para el aluminio.

El aluminio anodizado se utiliza en muchos sectores, como puedan ser el de la arquitectura, automoción, aeronáutico, línea blanca, perfumería, aerogeneradores, ... en fin, el número de industrias a las cuales se les da respuesta actualmente son múltiples, y no todas esas industrias tienen los mismos requisitos cuando hablamos por ejemplo de calidad final del producto.

En ocasiones podemos encontrar una industria que está buscando unas características en su producto final para lo cual puede requerir unas condiciones de producción distintas de otro tipo de industrias. Por ejemplo, cuando buscamos unas prestaciones en la capa final que requieren cierto nivel de dureza, se puede aplicar el anodizado duro. En estos casos densidades de corriente aplicadas son distintas de las que utilizamos en aplicaciones para arquitectura, y así mismo, los requisitos que vamos a esperar del producto final también serán diferentes.

Queda claro pues que los requisitos de los distintos mercados, así como las condiciones de trabajo pueden diferir cuando damos respuesta a esos distintos sectores.

SINERGIAS

Desde MacDermid Enthone se da respuesta a múltiples sectores lo cual significa que se desarrollan distintas repuestas para distintas necesidades pudiendo variar estas desde requisitos funcionales de la capa anódica, pasando por requisitos anticorrosivos, evitar o mejorar la temperatura de aparición cuarteo de capa anódica, y terminando con calidad de sellado y estéticos.

Es precisamente en este sentido donde hay que intentar explotar las sinergias que se puedan generar entre distintas aplicaciones.

ALUKLAD® 130

Según hemos podido encontrar, fue durante la década de 1990 cuando apareció el primer requisito referente a resistencia a alcalinidad para una capa de aluminio anodizado y sellado. En aquel caso, se pedía que el material pudiese superar un test de alcalinidad el cual solía estar en un pH en un valor de 12.

Estos requisitos, a lo largo del tiempo han ido evolucionando, y hoy por hoy no solo tenemos que hablar de ensayos resistentes a alcalinos, también se realizan otros ensayos de calidad sobre el material anodizado y sellado, principalmente para el sector de la automoción. Quizás lo más destacable sería el incremento del pH en dicho ensayo, el cual dependiendo del fabricante puede llegar a exigir valores de pH de hasta 13,5, y además en algunas ocasiones solicitan una inmersión previa en soluciones ácidas.

En MacDermid, fruto de las sinergias comentadas anteriormente y tras más de 9 años de desarrollo de producto, podemos decir que actualmente Aluklad® 130 supera los ensayos hasta pH 13,5 y con inmersión previa en solución ácida para la mayoría de los fabricantes de automóviles, además de otros ensayos de material acabado.

Sealing Performance – Conventional vs AluKlad 130 MacDermid Enthone

Alkaline Resistance pH13.0 + acid Pre-Soak

Conventional	AluKlad 130
pH 13.0	
Anodizado 5-15µm	
Enjuague x3	
Electrocolor (optional)	
Enjuague x3	
Sellado frío (NIF)	
Rinse x3	
Sellado caliente	
Rinse x2	

Sellado actuales

Exposición: Pasado de arena 10

NO SUPERA. Escala de grises 14

Sealing Performance – Conventional vs AluKlad 130 MacDermid Enthone

Conventional	AluKlad 130
Alkaline Resistance pH13.0 + acid Pre-Soak	
AluKlad 130	
Anodizado 5-15µm	
Enjuagues	
Coloración (optional)	
Enjuague	
Sellado frío modificado	
Enjuague	
Sellado Caliente modificado	
Enjuague final (80-90°C) opcional	

Sellado actuales

Exposición: Pasado de arena 10

NO SUPERA. Escala de grises 14

Como se puede ver en las transparencias, el resultado obtenido por Aluklad® 130 comparado con los productos convencionales, en un test a pH 13 con inmersión previa en solución ácida, es superior, puesto que prácticamente no presenta ningún tipo de modificación en la superficie ensayada.

Como hemos comentado, además de los ensayos de resistencia a pH, se superan otra serie de tests, entre los cuales podemos destacar la resistencia a la abrasión, protección anti-corrosiva, humedad constante,...

¿Que se ha estudiado?

En los laboratorios de MacDermid se han estudiado cientos de casos muestras para intentar encontrar un patrón común en todas las que no superaban el test de alcalinidad comparándolas con las que si que superaban el test de alcalinidad.

Para poder realizar dicho estudio, se ha requerido realizar cortes transversales de capa anódica así como aplicar distintas técnicas analíticas con microscopios electrónicos así como de terminación de componentes en las distintas muestras.

Lo que se encontró al realizar dicha comparativa es que en las muestras que no superaban el ensayo era básicamente porque la protección que aportaba el sellado, desaparecía en algún momento del ensayo.

Es decir, la capa de sellado que garantiza la calidad del material para dichos ensayos, desaparecía, dejando el material expuesto a los elementos externos, o en este caso, a la alcalinidad que proporcionada por el ensayo en si mismo.

Lo que también se observó es que esa pérdida de protección no era homogénea en todo el material, por algún motivo, aparecían zonas en las cuales el sistema de sellado si llegaba a proteger y resistir el ensayo mientras que en otras, como hemos comentado, desaparecía.

Dicha observación con respecto a la capa anódica, empeoraba con el material electro coloreado en color negro.

En el caso del color negro, el principal motivo es debido al proceso de coloración como tal, principalmente a los productos utilizados para la coloración, el programa aplicado y su resultado final.

¿Que se ha desarrollado? Se han desarrollado una serie de productos para el sellado frío así como un producto para ser utilizado en el baño de sellado en caliente.

El sellado frío sigue teniendo una tecnología basada en níquel (existe una versión exenta de níquel para ensayos hasta pH 13) pero con un nuevo concepto de sellado gracias a la reformulación del producto el cual garantiza el performance para los ensayos comentados.

En cuanto al aditivo para el sellado en caliente, se nuevo se ha desarrollado un producto que no solo garantiza un correcto sellado, si no que también garantiza un acabado del material excelente desde el punto de vista estético.

FASTSEAL

Fruto del desarrollo de ALUKLAD® 130, se investigó la posibilidad de implementar parte del KNOW HOW adquirido en las plantas que actualmente utilizan sellado en frío y envejecimiento, así como cuales serían las mejoras en caso de que las hubiera.

Lo que se observó en el laboratorio y que posteriormente se verificó en las plantas que ya están trabajando con el sistema de sellado FASTSEAL, es lo siguiente:

- » Reducción de la huella de carbono en el proceso de sellado: La reducción del tiempo de sellado proporciona la posibilidad de reducir el volumen de las cubas tanto de sellado frío como de envejecimiento con el ahorro correspondiente en energía, producto y agua.
- » Incremento de la productividad: Al reducir el tiempo de sellado, la productividad puede verse incrementada.
- » Mejora de la calidad final: Desde el punto de vista estético, el sellado es sin duda alguno el proceso crítico. Uno de los temores que suele aparecer es cuando se procesa material electrocoloreado en tonalidades oscuras o incluso en color negro. FASTSEAL previene la aparición de polvo y evita la aparición de irisaciones sobre el material.
- » Incrementa la temperatura de aparición del cuarteo de la capa anódica.
- » Reduce la huella de carbono del proceso.

FAST SEAL	
MacDermid Enthone	
Proceso de sellado frío tradicional	
Anodizado	
Enjuagues	
Coloración (opcional)	
Enjuagues	
Sellado frío (NiP) (0,7 - 1,2 min/μ)	
Enjuagues	
Envejecimiento (0,8 - 1,5 min/μ)	
FAST SEAL	
Anodizado	
Enjuagues	
Coloración (opcional)	
Enjuagues	
Sellado frío (NiP)	0,6 min / μ
Enjuagues	
Envejecimiento	0,4 - 0,6 min / μ



EcoDie: Sistema de recuperación de sosa cáustica en procesos de decapado de matrices de extrusión

Por: Dr. Tomás Beltrán (ALSAN)

Para garantizar la calidad del producto final, es esencial mantener limpias las matrices de extrusión, eliminando el aluminio incrustado mediante baños de sosa cáustica (NaOH), que disuelven selectivamente el aluminio sin dañar el acero de la matriz. Con su uso, la concentración de aluminio disuelto (aluminato sódico) aumenta, reduciendo la eficacia y tasa de ataque del baño, que acaba considerándose agotado. Este baño agotado resulta ser un residuo catalogado como peligroso, de naturaleza altamente corrosiva, lo que conlleva un elevado coste de gestión e impacto ambiental. A modo de referencia, una planta con una producción anual de 10.000 toneladas de aluminio extruido puede generar más de 300 toneladas de este residuo, y en Europa se superan las 120.000 toneladas al año, lo que subraya la necesidad de recuperar la sosa cáustica utilizada en estos procesos. Frente a este escenario, ALSAN ha iniciado el estudio de varias estrategias tecnológicas orientadas a la recuperación de la sosa cáustica de baños agotados, con el objetivo de avanzar hacia una gestión más sostenible.

Evaluación de diversas alternativas tecnológicas para la recuperación de la sosa cáustica

Para abordar eficazmente el reto de recuperar la sosa cáustica desde un baño agotado, es imprescindible eliminar el elemento que lo inactiva: el aluminio disuelto. Se trata, fundamentalmente, de restaurar la capacidad reactiva de la sosa cáustica al eliminar su principal inhibidor.

En ALSAN se han evaluado cuatro métodos de precipitación selectiva para este fin. (ver Figura 1).

Tres de ellos usan reactivos externos (cal, silicato sódico o una combinación de CO_2 y cal) que se consumen constantemente, al reaccionar con el aluminato sódico presente en el baño agotado, formando compuestos insolubles que posteriormente son separados por filtración. Estos métodos son muy eficaces para eliminar aluminio pero requieren altas temperaturas de trabajo (80–90 °C) y generan grandes cantidades de lodos (6–15 g lodo/g Aluminio eliminado), algunos de ellos de carácter peligroso.



Figura 1. Comparativa de aspectos técnicos para las cuatro metodologías estudiadas.

MÉTODO	CAL	SILICATO	CO ₂ + CAL	HIDRÓLISIS
Tiempo (h)	1	2	3	24
Temperatura (°C)	80	90	80	Tª ambiente
g Lodos generados / g Al eliminado	15 Peligroso No revalorizable	10 No peligroso Revalorizable	6 No peligroso Parcial. revalorizable	3 No peligroso Revalorizable
Complejidad del sistema	Media	Media	Alta	Baja



Figura 2. Funcionamiento cíclico del sistema EcoDie. Esquema del proceso de recuperación de soda cáustica mediante precipitación de alúmina.

El cuarto método, basado en la hidrólisis del aluminato, se apoya en un equilibrio químico natural que permite precipitar el aluminio como alúmina pura sin añadir reactivos, operando a temperatura ambiente y con agitación constante. Esta opción es la más favorable técnica y económicamente: produce tan solo 3 g de lodo por gramo de Al eliminado, no genera residuos peligrosos y permite revalorizar la alúmina obtenida. Además, no requiere consumo continuo de reactivos, lo que la convierte en la opción más favorable desde el punto de vista económico.

ALSAN, a través de su sistema EcoDie, lleva a la práctica la puesta en marcha de ese equilibrio químico natural. EcoDie, está diseñado como un proceso continuo para la precipitación de alúmina, donde el corazón del sistema está constituido por un reactor de cristalización en el que se produce la precipitación del aluminio. En una primera etapa, este reactor se llena con baños agotados, que se enfrían de forma natural a tempera-

tura ambiente y se someten a un proceso de agitación constante para favorecer la precipitación de la alúmina y la recuperación de la soda. El proceso continúa hasta alcanzar el equilibrio químico entre la soda libre y el aluminio disuelto, determinado por la propia solubilidad de la alúmina. Una vez alcanzado este equilibrio, el reactor suministra soda cáustica regenerada para alimentar nuevos baños de limpieza. Cuando estos se agotan, se reintroducen en el reactor, reiniciando así el ciclo de depuración. La depuración de un baño agotado de soda cáustica, es decir, un ciclo de trabajo, tiene una duración aproximada de 24 horas. (Ver figura 2).

Con el sistema EcoDie, se estima una capacidad de recuperación de al menos el 80 % de la soda cáustica utilizada en la limpieza de matrices. Según muestra la figura 3, esto supondría un ahorro económico significativo en materias primas y gestión de residuos. El único residuo generado es alúmina pura, un subproducto potencialmente revalorizable que podría ofrecer un pequeño retorno económico a la planta extrusora. Este enfoque optimiza el uso de recursos, se alinea con los principios de la economía circular y contribuye activamente a reducir el impacto ambiental en la industria del aluminio.

En conclusión, desde ALSAN se presenta el sistema EcoDie, diseñado para recuperar un mínimo del 80 % de la soda cáustica utilizada en la limpieza de matrices, lo que representa un ahorro económico significativo para las plantas extrusoras, permitiendo en muchos casos amortizar rápidamente la inversión realizada. Mediante esta innovadora solución, ALSAN reafirma su compromiso con la reducción del impacto ambiental en la industria del aluminio, promoviendo la economía circular y la sostenibilidad en sus procesos.



La figura 3. Muestra una representación tridimensional del sistema EcoDie junto con el ahorro económico que supondrá en términos de materias primas (soda cáustica) y gestión de residuos.



AKZONOBEL e Interpon: innovación sostenible para una industria con menor impacto ambiental

Por: Nanet Tamayo

En un contexto global que exige reducir las emisiones y optimizar el uso de los recursos, **AkzoNobel** ha consolidado su liderazgo en sostenibilidad dentro del sector de los recubrimientos. A través de su marca **Interpon**, especializada en recubrimientos en polvo, la empresa ha desarrollado soluciones tecnológicas que reducen el impacto ambiental sin comprometer las prestaciones técnicas ni la eficiencia de los procesos industriales.

Durante su participación en la jornada de sostenibilidad organizada por la **Asociación Española de Aluminio y Tratamientos de Superficie (AEA)**, AkzoNobel presentó su hoja de ruta climática y los desarrollos que la acompañan, enfocados en la eficiencia energética, la durabilidad de los productos, la reducción de residuos y la transparencia ambiental.

Objetivos sostenibles con respaldo científico

AkzoNobel ha asumido el compromiso de reducir en un **50% sus emisiones de carbono para el año 2030**, tomando como referencia el año base 2018. Este objetivo incluye

tanto las emisiones directas (alcances 1 y 2) como las indirectas a lo largo de toda su cadena de valor (alcance 3). La estrategia ha sido validada por la iniciativa **Science Based Targets (SBTi)**, que reconoce el alineamiento con los objetivos del Acuerdo de París.

Otros objetivos destacados para 2030 incluyen: que **más del 50% de los ingresos** provengan de soluciones sostenibles y que las operaciones propias alcancen el 100% de uso circular de materiales, a través de reducción, reutilización y reciclaje.

Tecnología Low-E: más energía para crear, menos energía para curar

Uno de los desarrollos más destacados es la línea **Low-E (Low Energy)**. Productos como **Interpon D1036 Low-E** y **D2525 Low-E** pueden curarse a temperaturas desde 150 °C, lo que supone:

- » Una **reducción energética del 20%**.
- » Un **aumento de la productividad del 25%**.
- » Mantenimiento de estándares de calidad como **Qualicoat Clase 1 y 2**.



Además de reducir la huella de carbono, estos recubrimientos mejoran la eficiencia operativa y son ideales para aplicaciones en arquitectura y construcción.

Durabilidad y protección: más allá del ahorro energético

AkzoNobel también apuesta por productos más duraderos, que requieren menos mantenimiento y prolongan la vida útil de las estructuras:

- » **Interpon D2000:** gama superdurable con hasta 25 años de garantía integral sobre perfiles y paneles de aluminio.
- » **Interpon X-Pro:** mayor resistencia al rayado y al marcado, reduciendo reparaciones y retoques.
- » **Interpon Redox:** Imprimaciones para sistema multicapa anticorrosivo, diseñado para proteger en ambientes exigentes.

Otro ejemplo innovador es **Interpon D2525 LSA**, con pigmentos de baja absorción solar que reflejan hasta el **65% de la radiación infrarroja**, ayudando a mantener temperaturas más bajas en las superficies y reduciendo el uso de climatización.

Digitalización al servicio de la sostenibilidad

Además del desarrollo de productos, AkzoNobel ofrece herramientas digitales que ayudan a sus clientes a tomar decisiones más sostenibles:

- » **Flightpath**, desarrollado con coatingAI, es un software que utiliza inteligencia artificial para optimizar el proceso de aplicación de recubrimientos, reduciendo defectos y consumo de material.
- » Una **calculadora energética** permite estimar el ahorro en energía y huella de carbono al cambiar a soluciones como Low-E.

Estas herramientas refuerzan el enfoque basado en datos y mejora continua, clave en la estrategia de sostenibilidad de la compañía.

EPD: transparencia ambiental certificada

Desde 2015, Interpon cuenta con **Declaraciones Ambientales de Producto (EPD)** verificadas por terceros. Estas declaraciones, elaboradas según las normas **ISO 14025 y EN15804**, ofrecen información precisa sobre el impacto ambiental del producto a lo largo de su ciclo de vida. Son esenciales para clientes que buscan certificaciones como **LEED, BREEAM o similares** y que valoran la trazabilidad ambiental.

Las EPD abarcan emisiones de alcance 1, 2 y 3, desde materias primas hasta aplicación y fin de vida, lo que aporta un valor añadido tanto técnico como ambiental.

Alineación con políticas globales

AkzoNobel respalda la **Declaración de Chaillot**, promovida en 2024 por más de 70 países, que busca que los **edificios con emisiones casi nulas** sean la norma para 2030. En este marco, los productos Interpon contribuyen activamente a reducir tanto el **carbono incorporado** como el **carbono operativo**, ofreciendo soluciones que combinan durabilidad, eficiencia energética y ausencia de COV (compuestos orgánicos volátiles).

Impacto global, acción local

Con sede en Ámsterdam, presencia en más de **70 países**, **33 plantas de fabricación**, centros de I+D en tres continentes y más de **30.000 clientes en todo el mundo**, AkzoNobel opera con una visión global y un enfoque local. Su división de recubrimientos en polvo reúne a más de **4.000 personas comprometidas** con el desarrollo de soluciones que aporten valor ambiental, económico y funcional.

En definitiva, AkzoNobel demuestra que sostenibilidad e innovación no solo son compatibles, sino imprescindibles para construir un futuro más eficiente, resiliente y respetuoso con el planeta.





Alesta® BioCore™: la elección inteligente para un futuro sostenible

Por: Miguel Ángel Jabato (AXALTA)

Alesta® BioCore™ es la solución perfecta para nuestros socios que:

- » Desean reducir su impacto ambiental y las emisiones de CO₂.
- » Están comprometidos con el uso de materiales sostenibles que minimicen la huella ecológica de sus proyectos de construcción y diseño.
- » Priorizan la sostenibilidad en cada etapa de sus procesos de fabricación.
- » Adoptan prácticas responsables para contribuir a un futuro más verde.
- » Buscan soluciones innovadoras y respetuosas con el medio ambiente para construir un mañana mejor.

Axalta ha obtenido la certificación ISCC Plus tras superar una rigurosa auditoría independiente de su cadena de suministro y procesos de producción. Esta certificación avala su capacidad para fabricar formulaciones de recubrimientos utilizando resinas de origen biológico.

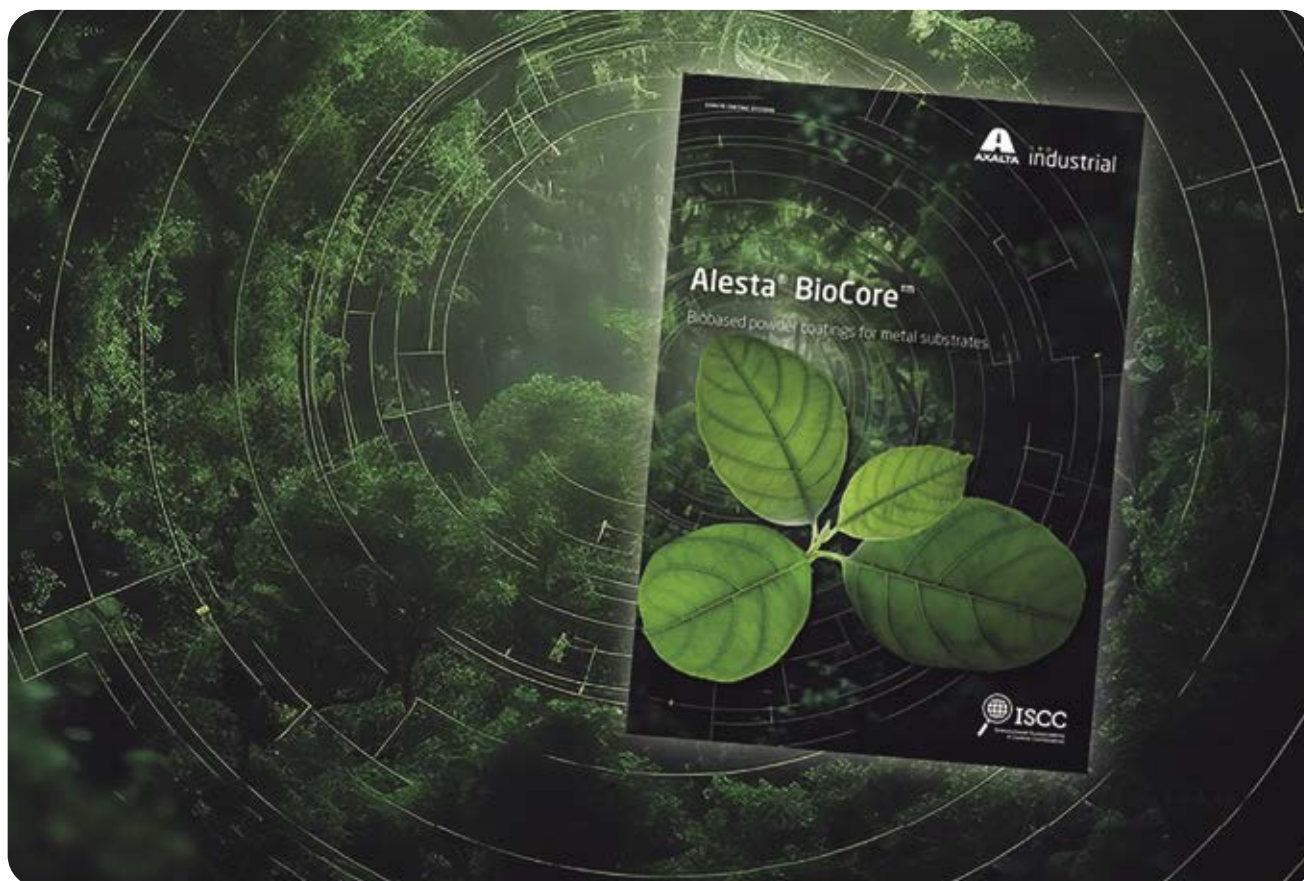
Estas soluciones mantienen la misma calidad y propiedades que las resinas de poliéster tradicionales derivadas de combustibles fósiles, pero permiten reducir las emisiones de CO₂ en un promedio del 25%, con ligeras variaciones según el tipo de recubrimiento. Esto brinda a los líderes industriales comprometidos con el medio ambiente acceso a recubrimientos sostenibles y completamente trazables.

El uso de resinas de base biológica, provenientes de residuos orgánicos no alimentarios y con un contenido de carbono in-



Are you sourcing
eco-friendly materials
to reduce your project's
overall environmental
impact?

#AlestaBioCore



corporado significativamente menor, representa la vía más rápida y rentable para reducir las emisiones de alcance 3. Esta ventaja cobra aún más relevancia ante la inminente obligatoriedad de reportar dichas emisiones en los próximos años.

Alesta® SD BioCore™ en Poliéster Arquitectónico SuperDurable

Una gama de recubrimientos en polvo superduraderos y de base biológica, formulados con pigmentos de alta calidad para exteriores.

- » Recubrimiento premium resistente a la intemperie y a los rayos UV, ideal para los entornos más soleados.
- » Certificación Qualicoat Clase II.
- » Certificación GSB Florida 3 (Master).
- » Cumple con la norma AAMA 2604.
- » Respaldo por una garantía de hasta 25 años.

Campos de aplicación:

- » Fachadas de muro cortina de aluminio para edificios emblemáticos.
- » Puertas, marcos de ventanas, revestimientos y otros elementos arquitectónicos y de construcción.
- » Edificaciones en entornos severos.

- » Mobiliario urbano y de jardín.
- » Equipamiento comercial.
- » Iluminación.

También puede utilizarse en otras aplicaciones industriales generales donde la retención del brillo y la solidez del color sean fundamentales.

Alesta® AP BioCore™ en Poliéster Arquitectónico

Una gama de recubrimientos en polvo de durabilidad estándar y base biológica, formulados con pigmentos de alta calidad para exteriores.

- » Certificación Qualicoat Clase I.
- » Certificación GSB Florida 1 (Estándar).
- » Cumple con la norma AAMA 2603.
- » Respaldo por garantía.

Campos de aplicación:

- » Sustratos arquitectónicos exteriores: perfiles y láminas de aluminio.
- » Acero o acero galvanizado para revestimientos, verandas, puertas y marcos de ventanas.
- » Mobiliario de interior y exterior.



Haz el cambio: Menos impacto, más planeta

Por: Mário João Azevedo (CIN GOVESAN)

El mundo de la arquitectura y la construcción es un devenir perfecto. La libertad creativa de quienes crean y diseñan las ciudades del futuro, junto con las exigencias de rendimiento de los materiales, hacen que este sector sea todo un reto. En el mercado de las pinturas, las tendencias son claras y unánimes: los revestimientos deben ser sostenibles, ecoeficientes y su rendimiento y durabilidad deben, por regla general, estar homologados por los sistemas de certificación y homologación más rigurosos. La búsqueda constante de soluciones innovadoras es la fuerza motriz de CIN Performance Coatings. Centrándonos en el caso particular de las pinturas en polvo, las marcas Govesan® Powder Coatings y Megadur® Powder Coatings presentan numerosas soluciones para las principales tendencias del mercado.

¿Y si con una única solución fuera posible responder a las principales tendencias del mercado?

En realidad, MEGAPOL® F SD ULC es la respuesta.

Como un camaleón, cuya adaptabilidad al entorno es una característica evolutiva que lo diferencia del resto, MEGAPOL® F SD ULC, formulado a partir de las tecnologías más innovadoras, es la respuesta evolutiva de CIN Performance Coatings a las últimas tendencias del mercado, adaptándose a una amplia gama de situaciones.

Su ambivalente régimen de curado es su principal característica camaleónica: por un lado, puede curarse a temperaturas más bajas que los sistemas convencionales, con el consiguiente ahorro en el consumo de energía, lo que lo convierte en una solución de *Ultra Low Cure*; por otro lado, el mismo producto puede someterse a un curado más rápido ajustando la temperatura al efecto, lo que lo convierte en una solución *Fast Cure*.

Con aprobación Qualicoat para Clase 2, MEGAPOL® F SD ULC, un revestimiento poliéster, es **un camaleón en el mundo de las pinturas en polvo**. Especialmente desarrollado para la protección del acero y el aluminio, está recomendado para aplicaciones con elevados requisi-

tos de durabilidad, como grandes obras arquitectónicas y proyectos ACE.

A su vez, y con la misma ambivalencia en lo que respecta a los regímenes de curado, surge MEGAPOL® F NOVACURE, un acabado de poliéster con homologación Qualicoat para Clase 1.

Ambos productos son una respuesta evidente a las principales tendencias del mercado y, como tales, están disponibles en todos los niveles de brillo y en diferentes acabados, incluyendo soluciones con el sello de calidad MEGABOND®, aplicable a todos los acabados metalizados adheridos, una tecnología innovadora para crear efectos únicos con una perfecta distribución de pigmentos metálicos.

En CIN Performance Coatings trabajamos cada día para desarrollar las mejores soluciones de pinturas y barnices, tanto líquidos como en polvo, con el objetivo no sólo de conseguir las mejores prestaciones, sino también de tener en cuenta el impacto medioambiental y la sostenibilidad de los productos.

Con un enfoque sostenible y ecológico, MEGADUR® SWITCH representa el compromiso de CIN Performance Coatings con soluciones de pinturas en polvo más sostenibles y ecológicas. Esta gama incorpora materias primas procedentes de fuentes renovables o de procesos de economía circular, lo que reduce la dependencia de los recursos fósiles. Como parte de este proceso, también hemos iniciado el proceso de certificación ISCC PLUS (*International Sustainability and Carbon Certification*), un sistema reconocido internacionalmente que garantiza la trazabilidad y la sostenibilidad de las materias primas a lo largo de la cadena de valor, basándose en el modelo Bio-mass Balance. Este enfoque permite sustituir progresivamente las materias primas fósiles por alternativas de origen biológico, manteniendo el mismo rendimiento y calidad de los productos finales.

Porque innovar también significa saber elegir el camino más responsable, MEGADUR® SWITCH le invita a dar el paso: con rendimiento, conciencia y futuro.

CIN Performance Coatings, soluciones de alto rendimiento adaptadas a sus proyectos.



Fom España

Maquinaria Para El Mecanizado Del Aluminio & PVC



KEOPE

Tronzadora ascendente piramidal de dos cabezales



powered by



FSTCUT4 es el nuevo programa de gestión avanzada de las tronzadoras de doble cabezal, que de hecho controla todas las operaciones posibles con la tronzadora

INDUSTRY 4.0



LOLA
READY



FOM ESPAÑA

Pol. Ind. L'Horta Vella, Calle 2, Nº.2 - 46117 Bétera - Valencia - ESPAÑA

info@fomindustrie.es

fomindustrie.com



EMPRESAS PERTENECIENTES A AEA

(Asociación Española del Aluminio y Tratamientos de Superficie)



MIEMBROS SECTORIALES INDIVIDUALES	ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
 ALAS IBERIA, S.L.U. Tel.: 985 989 600 www.alasiberia.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualicoat 478 Qualicoat con Seaside
 ALESPRI, S.A. Tel.: 964 467 228 www.alespri.com	Anodizador	
 ALUCOFER INTERNACIONAL, S.L.U. Tel.: 967 388 267 / 501 www.alucoferinternacional.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 486 Qualicoat con Seaside
 ALUCOLOR LACADOS MURCIA, S.L. Tel.: 968 889 134 www.lacadosmurcia.com	Lacador	Qualicoat 436 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0023
 ALUEUROPA, S.A. Tel.: 918 955 800 www.alueuropa.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 443 Qualicoat con Seaside
 ALUEUROPA, S.A. - LA RIOJA Tel.: 941 486 056 www.alueuropa.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 481
 ALUEUROPA, S.A. - SEGOVIA Tel.: 921 181 850 www.alueuropa.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 455 Qualicoat con Seaside
 ALUEUROPA, S.A. - SEVILLA Tel.: 918 955 800 www.alueuropa.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 488 Qualicoat con Seaside
 ALUCANSA Tel.: 922 500 223 www.alucansa.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1041 Qualicoat 429 Qualicoat con Seaside
 ALUMINERA EXTRUSIÓN, S.A. Tel.: 938 496 890 www.alumineraextrusion.com	Extruidor	
 ALUMINIOS BARCELONA, S.L. Tel.: 938 407 085 www.aluminiosbarcelona.es	Almacén Lacador Sistemista	Qualicoat 489 Qualicoat con Seaside
 ALUMINIOS CORTIZO, S.A.U. Tel.: 981 804 213 www.cortizo.com	Lacador Extruidor Anodizador	Qualicoat 402 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0014 Qualanod 1027
 ALUMINIOS CORTIZO CANARIAS, S.L. Tel.: 922 392 532 www.cortizo.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1042 Qualicoat 483 Qualicoat con Seaside
 ALUMINIOS CORTIZO MANZANARES, S.L.U. Tel.: 926 647 050 www.cortizo.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1049 Qualicoat 437 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0005
 ALUMINIOS CORTIZO, S.A.U. - CERVERA	Lacador	Qualicoat 485 Qualicoat con Seaside
 ALUVAL, S.L. Tel.: 961 519 680 www.aluval.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 482 Qualicoat con Seaside
 ANODIAL ESPAÑOLA, S.L. Tel.: 941 486 260 www.anodial.com	Anodizador	Qualanod 1012
 ANODICOLOR, S.L.U. Tel.: 936 534 001 anodicolor@anodicolor.com	Anodizador	Qualanod 1026
 ANODIZADOS EBRO, S.A. (ANESA) Tel.: 976 102 094 - 976 472 570 www.inalsa.net/anesa/index.htm	Lacador Anodizador	Qualanod 1047 Qualicoat 451 Qualicoat con Seaside
 AV ALUMITRAN, S.L. Tel.: 918 745 388	Lacador Extruidor	Qualideco ES-0015
 AV ALUMITRAN, S.L. Tel.: 916 164 818	Extruidor	
 AV ALUMITRAN, S.L. Tel.: 916 164 727	Lacador Anodizador	Qualicoat 401 Qualicoat con Seaside Qualicoat 3.0 N° E-004 Qualideco ES-0007 Qualanod 1038
 BRUNET MAS, S.L.	Lacador	Qualicoat 487 Qualicoat con Seaside

MIEMBROS SECTORIALES INDIVIDUALES	ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
 DECORACION Y TRATAMIENTO DEL ALUMINIO, S.L. (DECOTRAL) Tel.: 925 841 036 correo@decotral.com	Lacador	Qualicoat 453 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0013
 DECORAL, S.A. Tel.: 935 730 351 www.decoral.es	Anodizador	Qualanod 1004
 EUROCOLOR LACADOS, S.L.U. Tel.: 941 260 648 www.eurocolor.es	Lacador	Qualicoat 432 Qualicoat con Seaside
 BUILDING SYSTEMS, S.A.U. Tel.: 986 556 277 www.exlabesa.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 418 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0012
 EXLABESA EXTRUSIÓN PADRÓN, S.L. Tel.: 981 803 026 www.exlabesa.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1036 Qualicoat 446 Qualicoat con Seaside
 EXLABESA - KAYE ALUMINIUM TANGER, S.A.R.L. Tel.: 00 212 539 417 398 http://www.exlabesa.ma	Lacador Anodizador Extruidor	Qualicoat 1103 Qualicoat con Seaside Qualanod 1903
 EXTRUIDOS DEL ALUMINIO, S.A. (EXTRUAL) Tel.: +34 967 216 662 www.extrual.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1039 Qualicoat 425 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0002
 EXTRUSION DE SAX, S.L. (EXTRUSAX) Tel.: 966 969 057/8 www.extrusax.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 472 Qualicoat con Seaside
 EXTRUSIÓN DE SAX, S.L. (EXTRUSAX) MURCIA Tel.: 966 969 057/8 www.extrusax.com	Lacador Extruidor	
 EXTRUSIONADOS GALICIA, S.A. (EXTRUGASA) Tel.: 986 557 250 www.extrugasa.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1032 Qualicoat 424 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0006
 EXTRUSIONADOS Y TRATAMIENTOS DEL COLOR, S.L. (EXTRUCOLOR) Tel.: 968 684 001 www.extrucolor.es	Anodizador Extruidor	Qualicoat 3.0 N° E-001 Qualanod 1048
 EXTRUSIONES DE TOLEDO, S.A. (EXTOL) Tel.: 925 232 363 www.extol.es	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1046 Qualicoat 464 Qualicoat con Seaside
 EXTRUSIONES METÁLICAS EUROPEA, S.L.U. Tel.: 983 511 000 www.extmet.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 477 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0021
 GALIMETAL, S.A. Tel.: 986 468 330 www.alugal.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualicoat 454 Qualicoat con Seaside Qualicoat 3.0 N° E-002 Qualanod 1044
 DIGOIN, S.L. T. 986 469 147 www.lacadosdigoín.com	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-410
 DIGOIN, S.L. T. 986 469 147 www.lacadosdigoín.com	Lacador Lacador de Acero	Qualicoat E-479 Qualisteelcoat E-411 Qualicoat con Seaside
 GUILLERMO PORTILLO ARCOS, S.L. Tel.: 950 640 416 aluminio.gpa@gmail.com	Lacador	Qualicoat 442
 HYDRO BUILDING SYSTEMS SPAIN, S.L.U. Tel.: 947 331 930 www.hydroextrusions.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 445 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0011
 HYDRO EXTRUSION SPAIN, S.A.U. (Planta de Navarra) Tel.: 948 507 100 www.hydroextrusions.com	Extruidor	
 HYDRO EXTRUSION SPAIN, S.A.U. (Planta de La Roca) Tel.: 937 078 200 www.hydroextrusions.com	Extruidor	
 HYDRO EXTRUSION SPAIN, S.A.U. (Planta de La Selva) Tel.: 977 307 000 www.hydroextrusions.com	Extruidor	
 INDALSU, S.L. Tel.: 902 145 541 www.indalsu.com	Extruidor	Qualicoat 463 Qualicoat con Seaside

MIEMBROS SECTORIALES INDIVIDUALES		ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
	INDUSTRIAS ARAGONESAS DEL ALUMINIO, S.A. (INALSA) Tel.: 976 472 570 www.grupoinalsa.com	Lacador Extruidor	
	INGALZA, S.A. Tel.: 976 107 280 www.ingalza.com	Extruidor Lacador Anodizador	Qualanod 1029
	INSTALLUX EXTRUSION SERVICES, S.L. Tel.: 935 602 350 / 935 741 828 www.installux-es.com	Extruidor	
	INSTALLUX EXTRUSION SERVICES, S.L. Tel.: 977 169 118 www.installux-es.com	Lacador	Qualicoat 430 Qualicoat con Seaside
	ITESAL LACADOS, S.L. Tel.: 976 165 053 www.itesal.es	Lacador	Qualicoat 440 Qualicoat con Seaside Qualicoat 3.0 N° E-003
	ITESAL, S.L. Tel.: 976 165 053 www.itesal.es	Extruidor	
	J. CAMPANO, S.L. Tel.: 937 842 565 www.jcampano.com	Lacador Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-412
	LEPOXI, S.A. Tel.: 943 528 150 www.lepoxi.com	Lacador Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-413
	LACADO DEL ALUMINIO, S.A. (LADAL) Tel.: 973 204 100 www.ladal.es	Lacador	Qualicoat 404 Qualicoat con Seaside
	LACADOS ALACANT, S.L. Tel.: 965 483 531 www.lacadosalacant.com	Lacador	Qualicoat 461 Qualicoat con Seaside
	LACADOS DEL VALLÉS, S.A. Tel.: 938 645 911 www.lacadosdelvalles.com	Lacador	Qualicoat 405 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0009
	LACALUM, S.L. Tel.: 925 841 038 www.lacalum.com	Lacador	Qualicoat 459 Qualicoat con Seaside
	MANFISA WIRE, S.L. Tel.: 948 500 206 www.manfisa.com	Trefilador	
	METAL APOTHEKA, S.A. Tel.: 976 140 700 www.metalpintura.com	Lacador Lacador de acero	Qualicoat 458 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0018 Qualisteelcoat E-400
	NEVALUZ SEVILLA, S.L.. Tel.: 955 905 390 www.nevaluz.com	Lacador Extruidor	
	PRIMALUM CANALES, S.L. Tel.: 968 476 004 www.primalumcanales.com	Lacador	Qualicoat 469 Qualicoat con Seaside
	PROCESOS DEL ALUMINIO, S.A. (PROALSA) Tel.: 925 805 042 www.proalsadecor.es	Lacador	Qualicoat 457 Qualicoat con Seaside
	PROTECCIONES Y LACADOS, S.L. (PROYLAC) Tel.: 955 630 138 www.galisur.es	Lacador Extruidor Anodizador	Qualicoat 484 Qualanod 1052
	RINERSA QUANDAX, S.L. Tel.: 976 455 598 www.rinersa.es	Lacador	
	SISTEMAS DE LACADO, S.L. (SISTELAC) Tel.: 918 713 627 www.simer-sa.es	Lacador	Qualicoat 468 Qualicoat con Seaside
	SOPENA INNOVATIONS, S.L. Tel.: 961 452 050 www.gruposopena.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1025 Qualicoat 439 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0004
	STRUGAL 2, S.L. Tel.: 955 630 150 www.strugal.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1050 Qualicoat 474 Qualicoat con Seaside
	STRUGAL - EXTRUMAROC 2, S.A.R.L. Tel.: 0021 253 952 02 22 www.strugal.ma	Lacador Anodizador Extruidor	Qualicoat 1106 Qualicoat con Seaside Qualanod 1902
	TRATAMIENTOS DE ANODIZADOS HUMANES DE MADRID, S.A. Tel.: 916 066 011 www.ta-humanes.es	Anodizador	Qualanod 1051

MIEMBROS SUMINISTRADORES CON LICENCIA		ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
	ADAPTA COLOR,S.L. Tel.: 964 467 020 www.adaptacolor.com	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat Qualideco N° PS-030
	AKZO NOBEL COATINGS, S.L. Tel.: 934 842 500 www.akzonobel.com/en/countries/spain	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat
	ALVAREZ SCHAER, S.L.U. (ALSAN) Tel.: 961 343 033 www.alsan.es	Fabricante de productos químicos, maquinaria e instalaciones	Qualicoat Qualanod 007/017 Qualisteelcoat (C-0026/C-0027/C-0028)
	AXALTA COATING SYSTEMS SPAIN, S.L. Tel.: 932 276 000 www.axaltacoatingsystems.com	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat
	CHEMETALL, S.A. Tel.: 938 406 786 www.chemetall.com	Fabricante de productos químicos	Qualicoat
	CUBSON INTERNATIONAL CONSULTING, S.L. Tel.: 914 920 860 www.cubson.com	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualideco N° PS-006
	CIN GOVESAN, S.L.U. Tel.: 918 473 800 www.govesan.es	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat
	HENKEL IBÉRICA, S.A. Tel.: 932 904 000 www.henkel.es	Fabricante de productos químicos	Qualicoat
	MIVA COATINGS, S.L.U. Tel.: 961 219 510 www.mivacoatings.com	Fabricante de pintura	Qualicoat
	NEUCE ESPAÑA, INDUSTRIA DE PINTURAS, S.L.U. Tel.: 931 151 444 www.neuce.com	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat Qualideco N° PS-014
	PROQUIMIA, S.A. Tel.: 938 832 353 www.proquimia.com	Fabricante de productos químicos	Qualicoat
	QUÍMICA DEL ALUMINIO, S.L. (QUIMIAL) Tel.: 902 020 532 www.quimial.es	Fabricante de productos químicos	Qualicoat
ENTIDADES COLABORADORAS - PROVEEDORES		ACTIVIDAD	
	ATOTECH ESPAÑA, S.A. Tel.: 944 803 000 www.atotech.com	Fabricante de productos químicos	
	DECORAL SYSTEM, S.R.L. Tel.: 00 390 457 635 122 www.vivdecoral.it	Film, Polvo, Plantas	
	ENSINGER, S.A. Tel.: 935 745 726 www.ensinger.es	Fabricante de poliamidas	
	EUROIMPIANTI, S.L. Tel.: 938 325 083 www.euroimpianti.es	Maquinaria	
	GUARDIAN GLASS ESPAÑA CV, S.L.U. Tel.: 946 719 509 www.guardian.com	Vidrio para la edificación	
	IBERIA DIES PHOENIX, S.L. Tel.: 976 145 243 www.iberiadies.com	Fabricante de matrices	
	PULVERIT IBERIA, S.L.U. Tel.: 607 16 32 59 www.pulverit.es	Fabricante de pintura	
	SOCIEDAD ESPAÑOLA DE CARBUROS METÁLICOS, S.A. Tel.: 930 009 960 www.carburos.com	Gases industriales	
	MACDERMID PERFORMANCE SOLUTIONS ESPAÑOLA, S.A. Tel.: +34 936 341 380 www.macdermidenthone.com	Fabricante de productos químicos	

ENTIDADES COLABORADORAS - PROVEEDORES		ACTIVIDAD
	OILGEAR TOWLER, S.A.U. Tel.: 943 552 700 www.oilgear.com	Maquinaria
	QUANEX - GIESSE GROUP IBERIA S.A.U. Tel.: 936 853 600 www.tyman-international.com	Sellado y herrajes
	SAINT-GOBAIN CRISTALERÍA, S.L. Tel.: 913 972 644 www.saint-gobain.com y www.climalit.es	Vidrio para la edificación
	SHERWIN WILLIAMS SPAIN COATINGS, S.L.U. Tel.: 938 843 442 www.sherwin.com	Fabricante de Pinturas
	TECHNOFORM BAUTEC IBÉRICA, S.L. Tel.: 932 386 438 www.technoform.com	Fabricante de poliamidas
	WAGNER SPRAYTECH, S.L. Tel.: 985 909 381 www.wagnergroup.com	Maquinaria

ENTIDADES COLABORADORAS - OTROS APLICADORES		ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
	EMPRESA TERMOLACAT DE PINTURAS, S.L. (ETP) TEL.: 972 671 381	Lacador de Acero	
	IBI COATING, S.L.U. Tel.: 966 554 139	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-415
	HOT PINT SOLUCIONES, S.L. Tel.: 973 167 722 www.hotpint.com	Lacador de Acero	
	LACADOS INDUSTRIALES PIRESA, S.L. Tel.: 941 445 419 www.lacadospiresa.com	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-414
	LASERGRAN, S.L. Tel.: 958 513 228 www.lasergram.com	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-416
	PINTURA INDUSTRIAL MESTRES, S.L. Tel.: 938 771 510 www.pinturesmestres.com	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-409
	PINTURA INDUSTRIAL S. ANDRÉS, S.A. (Pinsa) Tel.: 936 533 114 www.pinsa.es	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-403
	RECUBRIMIENTOS TÉCNICOS DE PINTURA, S.L. (RETECPIN) Tel.: 962 538 047 ramon@retecpin.com	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-405

ENTIDADES COLABORADORAS - PATROCINADORES		ACTIVIDAD
	ALCOA INESPAL, S.L.U. Tel.: 914 068 200 www.alcoa.com/locations/alcoa_location/en/home.asp?code=455	Aluminio
	HYDRO ALUMINIUM IBERIA, S.A.U. Tel.: 949 100 400 www.hydro.com/en/About-Hydro/Hydro-worldwide/Spain/Guadalajara/	Aluminio
	MECHEM, S.A. Tel.: +41 21 651 08 80 www.mechem.com	Aluminio

ENTIDADES ADHERIDAS		ACTIVIDAD
	AIDIMME Tel.: 96 131 85 59 www.aidimme.es	Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos
	AIMEN Tel.: 986 344 000 www.aimen.es	Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos
	DESARROLLO Y CONTROL TECNOLÓGICO, S.L. (DECOTEC) Tel.: 918 023 117 www.decotecsl.com	Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos
	FUNDACIÓN TECNALIA RESEARCH & INNOVATION Tel.: 902 760 002 www.tecnalia.com	Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos

MIEMBROS COLECTIVOS - ASDAE (Asociación de Sistemistas y Distribuidores de Aluminio de España)

ALU ECOLOGIC SYSTEM, S.L.	www.shuvent.com	CARRILLO SISTEMAS DE ALUMINIO, S.L.	www.carrilloaluminio.es
ALUGISA, S.L.	www.alugisa.com	COMERCIAL ALCALDE ARAGÓN, S.L.	www.alcaldearagon.com
ALUMINIOS AYUSO, S.L.U.	www.grupoayuso.org	COMERCIAL FELMAN, S.L.	www.felman.es
ALUMINIOS EIBAR, S.L.	www.aluminioeibar.com	COSADE, S.A.	www.cosade.es
ALUMINIOS FRANCO, S.A.	www.aluminiosfranco.es	EXTRUSIONADOS JAÉN, S.L.	www.alusistemas.es
ALUMINIOS J. CANTARERO, S.L.		GRUPO AMC	www.grupoamc.com
ALUMINIOS MARTÍNEZ ASO, S.A. (ALUMARTE)	www.alumarte.com	ROMINIO SERVICIOS Y SUMINISTROS, S.L.U.	www.rominio.com
ALUMINIOS NERVIÓN, S.L.	www.itesal.es	SANTA OLALLA ALUMINIOS EXTRUIDOS, S.L.U.	www.soaluex.com
ALUPAN, S.L.	www.alupan.es	SOAL 2012, S.L.	www.solucionesenaluminio.com

MARCAMOS LA DIFERENCIA EN TRATAMIENTOS DE SUPERFICIE

QUALICOAT
Inspired by architecture, trusted by professionals
QUALUDECO



Quali Steel Coat

QUALICOAT
Inspired by architecture, trusted by professionals

AEA

Asociación Española del Aluminio
y Tratamientos de Superficie

C/ Príncipe de Vergara, 74 - 3ª planta
28006 - Madrid
Tel: +34 914 112 791 / +34 915 632 287
info@asoc-aluminio.es
www.asoc-aluminio.es

Ingeniería de Grandes Desarrollos de CORTIZO: envolventes a medida para obras de gran singularidad

En este departamento, un equipo interdisciplinar de especialistas en fachadas diseña sistemas ad hoc para edificios de todo el mundo

Además de ser un referente nacional e internacional en el diseño y fabricación de sistemas de arquitectura con casi 90 series exclusivas, Cortizo se ha consolidado en los últimos años como una ingeniería orientada al desarrollo de fachadas para proyectos de gran envergadura. Para responder a esta demanda, la compañía cuenta con un departamento de Ingeniería de Grandes Desarrollos, un equipo interdisciplinar de ingenieros, arquitectos y arquitectos técnicos especializados en el diseño de muros cortina a medida para edificios de gran singularidad en todo el mundo. El objetivo principal de esta división es ofrecer un soporte integral a arquitectos y fachadistas desde la fase inicial del proyecto hasta que este se ejecuta, asumiendo tareas como la preparación de detalles y encuentros en obra; el diseño, cálculo y dimensiona-

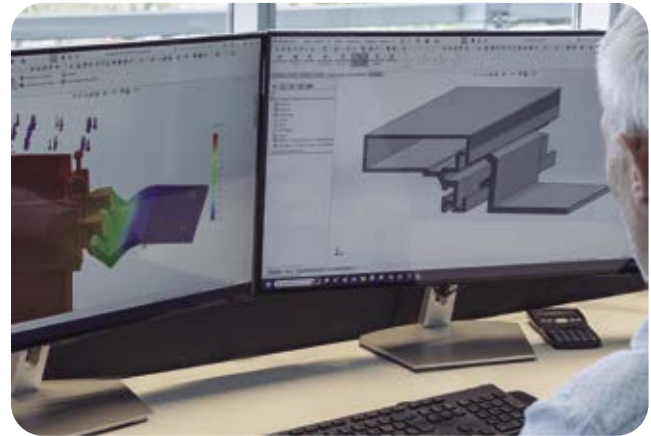
miento de la perfilería; la adecuación a la normativa específica de cada país o la realización de ensayos frente a condicionantes extremos.

Con el objetivo de poner a prueba los sistemas diseñados por este departamento y el equipo de I+D+i, la multinacional dispone en su Campus Tecnológico de un laboratorio de 4000 m² con 15 bancos de ensayos en el que se analiza su resistencia a fenómenos como huracanes, tormentas tropicales y sismos. Gracias a la realización de este tipo de tests exhaustivos, destaca el director de Ingeniería de Grandes Desarrollos de Cortizo, Gonzalo Brea, la compañía ha logrado obtener certificados "tan exigentes" como el MIAMI-DADE-NOA estadounidense, "uno de los más restrictivos del mundo".



El laboratorio forma parte de las instalaciones del Campus Tecnológico Cortizo, un espacio de ingeniería de envolventes creado para albergar el trabajo de este departamento, cuya relevancia ha crecido en los últimos años de la mano del aumento en el número de proyectos singulares que llegan a la compañía. De esta manera, en la actividad diaria de la multinacional confluyen el diseño de muros cortina a medida de alto valor añadido y el know how de una industria con más de 50 años de experiencia en el sector. *"Somos una ingeniería al servicio de nuestros clientes respaldada por una estructura productiva que nos permite fabricar todos los componentes presentes en una envolvente, a excepción del vidrio"*, destaca Gonzalo Brea.

Desde su creación en 2019, el número de obras estudiadas desde esta área ya supera las 2000 edificaciones, una cifra que seguirá al alza. *"Cerramos el ejercicio pasado con 366 proyectos y hemos trabajado en más de 200 en el primer semestre de 2025"*, indica Gonzalo Brea. Entre las obras más relevantes llevadas a cabo desde el departamento, desta-



can desde grandes rascacielos a edificaciones singulares que tienen en común el desarrollo de una fachada a medida de especial complejidad técnica, como es el caso del nuevo hospital de Boston, en EEUU; las torres Hallets Point, en Nueva York; la AI Tower, de Estambul; Beorma Tower, en la ciudad de Birmingham (Reino Unido); el World Trade Center, en República Dominicana; el complejo residencial KOSEN, en Senegal; o el edificio Green Tower, en Bolivia.



Hallets Point towers, New York



Fachadas y Muros Cortina: Claves para la Arquitectura y la Sostenibilidad



Las fachadas y los muros cortina son mucho más que una simple envolvente del edificio: son un elemento esencial para su rendimiento energético, confort interior y contribución a la sostenibilidad. En **ALUVAL**, ofrecemos soluciones innovadoras como la serie **ALUPROM 54**, desarrollada para responder a las más altas exigencias arquitectónicas y medioambientales.

El muro cortina es un sistema de cerramiento ligero, anclado a la estructura del edificio, que no soporta cargas estructurales. Gracias a su diseño modular y sus amplias superficies acristaladas, permite maximizar la entrada de luz natural, reduciendo la necesidad de iluminación artificial y, por tanto, el consumo energético. Esta transparencia también conecta los espacios interiores con el entorno exterior, creando ambientes más agradables y saludables para quienes los habitan.

La serie **ALUPROM 54** de ALUVAL permite configurar fachadas elegantes y contemporáneas, con una alta hermeticidad frente al viento y la lluvia. Sus perfiles de aluminio de calidad superior logran excelentes valores de aislamiento térmico y acústico, lo que ayuda a reducir las pérdidas energéticas y a cumplir con las normativas de construcción sostenible.

Además, **ALUPROM 54** ofrece distintas soluciones estéticas y técnicas para adaptarse a cada proyecto: desde



fachadas con tapeta exterior continua o con tapeta interrumpida, hasta opciones de acristalamiento estructural o semiestructural, logrando desde un aspecto más clásico hasta un efecto totalmente acristalado y limpio. Esta flexibilidad facilita integrar el muro cortina en diseños arquitectónicos únicos, sin renunciar a la eficiencia ni al confort.

En definitiva, elegir una fachada con la serie **ALUPROM 54** de ALUVAL no solo mejora la estética y el valor del edificio, sino que también lo convierte en un espacio eficiente, confortable y respetuoso con el medio ambiente, alineado con los objetivos de sostenibilidad de la arquitectura moderna.





ADAPTA
POWDER COATINGS

A NEW FOCUS ON INNOVATION
www.adaptacolor.com



Transforma tu fachada de la mano de ALUMINIOS GALISUR

En la arquitectura contemporánea la fachada del edificio ya no es solo un elemento funcional, sino una declaración estética. En este contexto Aluminios Galisur destaca como uno de los referentes del sector gracias al desarrollo de soluciones avanzadas en aluminio que combinan diseño, resistencia y eficiencia energética. Entre sus productos más destacados se encuentran el sistema de Muro Cortina MC55 y la Serie Omega para revestimiento de fachadas, dos propuestas que responden a las exigencias de los proyectos más ambiciosos.

MC55: funcionalidad estructural con elegancia arquitectónica

El sistema de Muro Cortina MC55 de Aluminios Galisur ha sido diseñado para proporcionar una solución integral en fachadas ligeras de vidrio asegurando tanto las prestaciones técnicas como la estética del conjunto. Se trata de un

sistema de 55 mm de ancho de montante con una cuidada selección de perfiles verticales que se adaptan según la inercia requerida, garantizando la resistencia estructural ante las solicitaciones propias de la envolvente: viento, dilataciones térmicas o cargas horizontales.

La solución MC55 incorpora rotura de puente térmico lo que mejora notablemente el aislamiento térmico y la eficiencia energética del edificio. Además, ofrece la opción de tapetas exteriores o sellado estructural mediante silicona de 20 mm permitiendo adaptar la fachada al lenguaje visual del proyecto. Acristalamiento con cámara 16 para darle seguridad y laminar para conseguir aislamiento térmico.

Uno de los elementos más valorados de este sistema es la capacidad de integración con sistemas de apertura proyectantes que permiten ventilar de forma eficiente los espacios interiores sin alterar la uniformidad visual.





Omega: revestimiento de fachadas con carácter y eficiencia

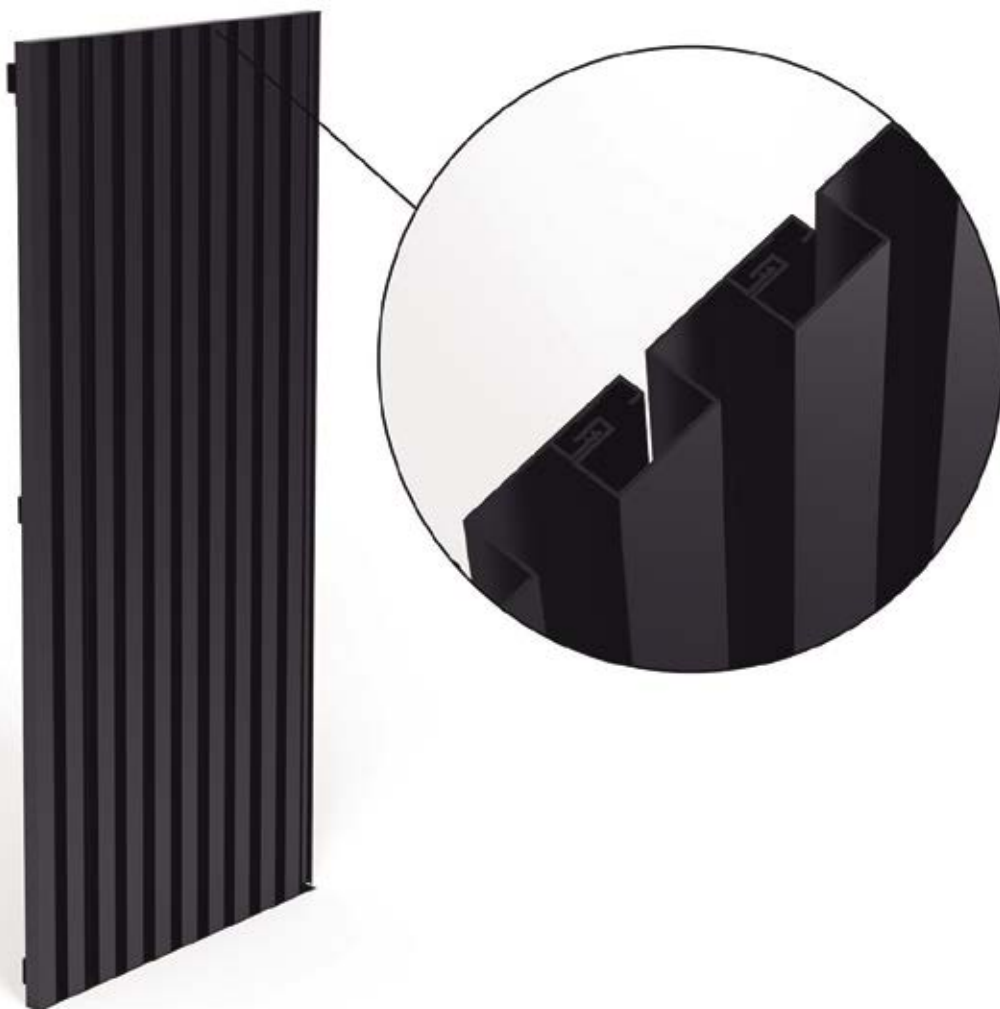
La serie Omega representa la apuesta de Aluminios Galisur por una solución de carpintería de aluminio específica para revestimientos de fachadas combinando calidad y diseño. La serie está especialmente concebida para soportar condiciones climáticas extremas y exposiciones prolongadas a la intemperie garantizando una durabilidad excepcional sin renunciar a su función.

Gracias a su sistema modular de instalación rápida este sistema permite reducir considerablemente los tiempos de ejecución en obra, al mismo tiempo que disminuye los costes asociados al montaje. La versatilidad del sistema se refleja en su capacidad de adaptación a cualquier estilo arquitectónico, gracias a una amplia gama de acabados personalizables en colores y texturas, así como la posibilidad de incorporar tiras LED que realzan la fachada con un toque contemporáneo y funcional.

Innovación al servicio del diseño arquitectónico

Tanto el sistema MC55 como la Serie Omega reflejan el compromiso de Aluminios Galisur con la innovación, la sostenibilidad y la excelencia en la ejecución de proyectos arquitectónicos. Estas soluciones han sido desarrolladas teniendo en cuenta las demandas del sector: mayor eficiencia, facilidad de instalación, versatilidad estética y fiabilidad a largo plazo.

Con casi cinco décadas de experiencia y presencia creciente en el mercado nacional e internacional, Aluminios Galisur continúa ofreciendo productos pensados para transformar las fachadas en elementos vivos, funcionales y expresivos que elevan el diseño arquitectónico y mejoran la calidad de vida de quienes habitan los espacios.





Exlabesa Architecture transforma los revestimientos de fachada con su versátil sistema EDW-160

Con un diseño minimalista, instalación rápida y amplias posibilidades de personalización, EDW-160 se presenta como una solución de vanguardia en revestimientos de fachada, capaz de combinar alto desempeño técnico con una estética sofisticada

Las fachadas han trascendido su función como mera envolvente para convertirse en un elemento clave que define la identidad, el carácter y la integración de un edificio con su entorno. Con este enfoque, Exlabesa Architecture presenta EDW-160 (Exlabesa Decorative Wall), un sistema de revestimiento en aluminio concebido para satisfacer los requisitos de cualquier proyecto de construcción.

Diseño modular: libertad creativa y precisión técnica

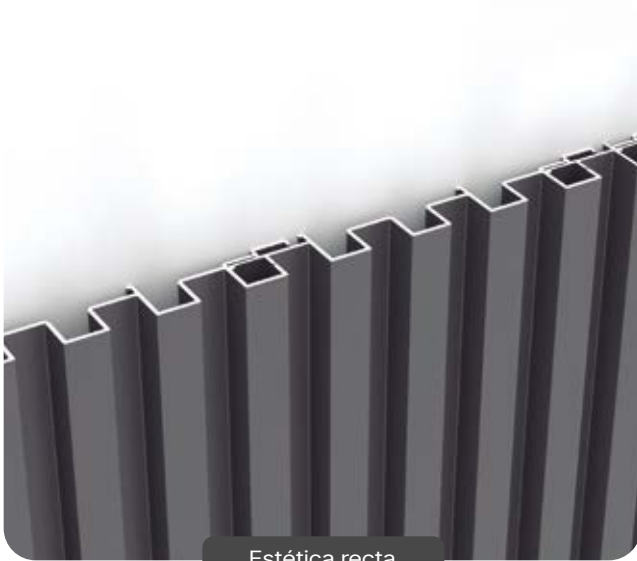
La esencia de EDW-160 reside en su estructura modular, que permite una libertad compositiva sin precedentes. Desde composiciones rectas que transmiten sobriedad y uni-

formidad, hasta diseños asimétricos llenos de dinamismo y modernidad e incluso una combinación de ambas variantes, este sistema ofrece un alto rendimiento junto a una estética refinada, convirtiéndose en la solución ideal para proyectos que requieren versatilidad sin renunciar al diseño.

Diseñado para una máxima flexibilidad, EDW-160 se incorpora sin dificultad a configuraciones verticales u horizontales, ajustándose a cualquier tipo de superficie arquitectónica. Sus lamas, fijadas a una robusta subestructura de aluminio, aseguran una alineación perfecta y una durabilidad superior frente a impactos o variaciones térmicas. Todo ello se complementa con un avanzado sistema de anclaje machihembrado, con fijaciones ocultas y uniones



Revestimiento de fachada EDW-160 con incorporación de iluminación LED - © Exlabesa Building Systems, S.A.U



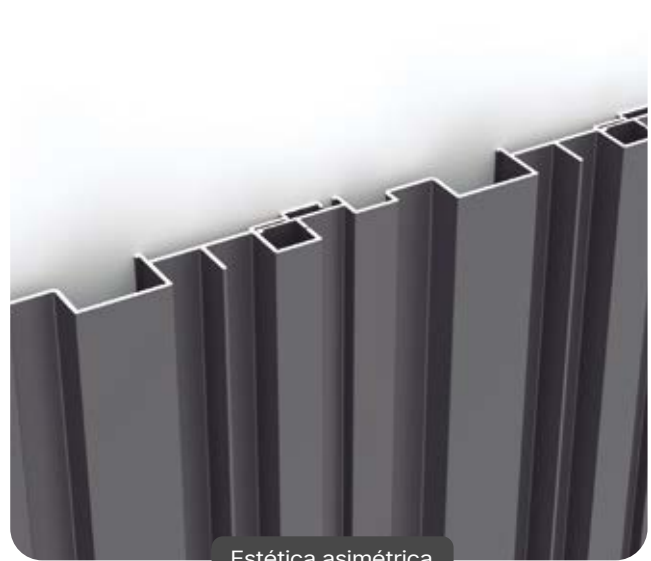
Estética recta

invisibles, que permite una **instalación rápida**, precisa y con un acabado continuo y visualmente impecable.

Acabados que elevan la integridad del proyecto

El sistema de revestimiento de fachadas EDW-160 se distingue por su **extensa variedad de acabados**, capaces de adaptarse a cualquier concepto arquitectónico. Desde texturas que evocan la calidez de la madera, hasta superficies con efecto acero corten o lacados disponibles en toda la carta RAL, esta solución amplía al máximo las posibilidades creativas. Todos los recubrimientos cuentan con certificaciones internacionales – Qualicoat-Seaside y Qualideco – que avalan su durabilidad y su resistencia frente a la intemperie, manteniendo intacta su estética con el paso del tiempo.

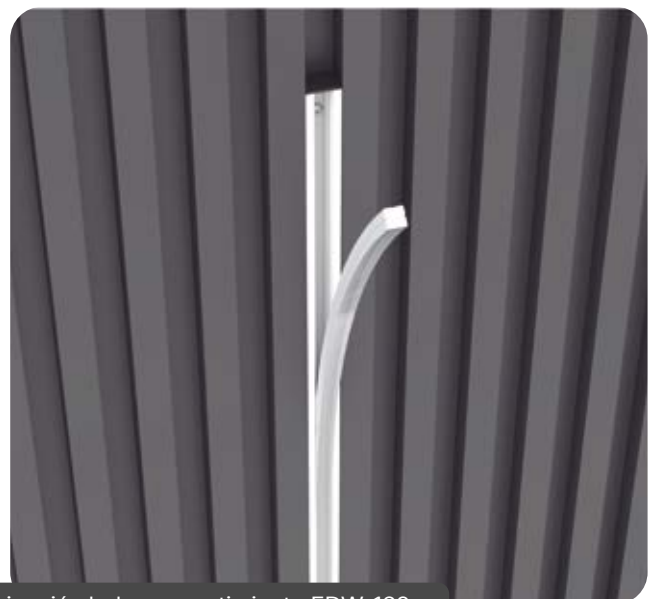
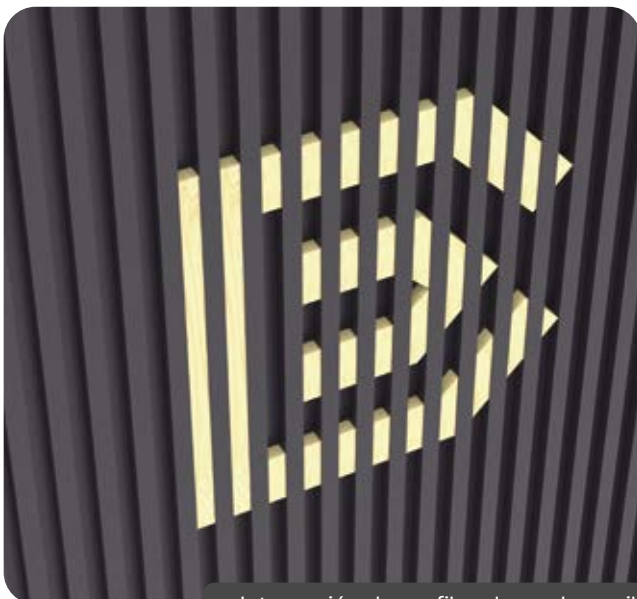
Entre sus opciones más avanzadas, EDW-160 permite la



Estética asimétrica

integración de iluminación LED en el propio sistema, aportando una nueva dimensión al diseño de la fachada. Este recurso no solo realza la estética nocturna, sino que añade funcionalidad y carácter al conjunto arquitectónico. Asimismo, la combinación de lamas de aluminio con **perfiles de madera hechos a medida** eleva el nivel de personalización, permitiendo composiciones únicas y con una marcada identidad.

Pensado para proyectos de obra nueva o rehabilitación — ya sean residenciales, comerciales o institucionales —, el sistema EDW-160 eleva el valor de cualquier edificio al combinar diseño, altas prestaciones técnicas y una mejora de la eficiencia energética. Gracias a su capacidad de adaptarse a estilos arquitectónicos diversos, su fácil instalación y su amplia gama de acabados, EDW-160 se consolida como la elección perfecta para quienes buscan diferenciarse con una fachada de alto impacto visual.



Integración de perfiles de madera e iluminación led en revestimiento EDW-160



Fachadas que conectan: ligereza, control y diseño en la piel del edificio



La fachada ya no es un simple límite entre el interior y el exterior. En la arquitectura contemporánea, se ha convertido en el lenguaje visual del edificio, en el regulador del confort interior y en una pieza clave para alcanzar los estándares de sostenibilidad y eficiencia energética. En este actual paradigma constructivo, las fachadas ligeras —especialmente las soluciones tipo muro cortina— se imponen como una opción inteligente para proyectar edificios más eficientes, luminosos y con una estética diferencial.

Los **cerramientos verticales no portantes**, con inclinaciones de hasta 15° respecto a la vertical, superan a los sistemas tradicionales por su menor peso, mayor entrada de luz, facilidad de instalación y flexibilidad de diseño. Pero la realidad es que no todos los sistemas de fachada ligera son idénticos. La clave para distinguir entre un buen sistema y uno excelente reside en la cuidadosa selección de perfiles, la calidad de los anclajes, los tratamientos superficiales y su adaptabilidad a las exigencias estructurales.

Dentro de este panorama, el **sistema Domo Fachada** emerge como una solución de vanguardia para cerramientos verticales ligeros, destacando por su equilibrio entre rendimiento, versatilidad y estética, y adaptándose a cada necesidad arquitectónica. Fabricado en **aluminio extruido**, este sistema permite la creación de fachadas en configuraciones vistas, semiestructurales o estructurales. Su innovador **sistema tipo "stick"**, con montantes y travesaños

de secciones visibles de 50 y 56 mm, no solo simplifica el montaje, sino que también garantiza una estanqueidad impecable mediante el uso de **juntas de EPDM**.

El **Domo Fachada de Indalsu** va mucho más allá del mero cerramiento de una estructura. Hablamos de dotar al edificio de una piel sofisticada: eficiente en su función, precisa en su ejecución y elocuente en su diseño. Una envolvente que no solo protege, sino que confiere un propósito y una identidad.

Descúbrelo en indalsu.com.





CADA PROYECTO ES ÚNICO. CADA SOLUCIÓN, TAMBIÉN.

Somos más que sistemas de aluminio.
Somos el soporte técnico que convierte tus
ideas en soluciones constructivas.



Innovación y Transparencia en el Diseño: Muro Cortina Intercalarario de ALUGOM en Xperience Sant Boi

Ubicado junto al centro comercial Alcampo de Sant Boi (Barcelona), el nuevo espacio Xperience redefine el concepto de ocio y restauración con una arquitectura contemporánea y funcional. Con un total de 1.345 m² de muro cortina y una marquesina acristalada de 1.159 m², este proyecto es un claro ejemplo de cómo el diseño arquitectónico puede conjugar estética, eficiencia técnica y experiencia de usuario.

Un nuevo referente arquitectónico

Diseñado por el estudio barcelonés **TEC Ingeniering** y ejecutado por **Aplicaciones y Diseño del Cristal S.L.**, el edificio se integra a la estructura ya existente del centro comercial, aprovechando los forjados originales como punto de partida. A partir de ahí, se desarrolló un sistema de muro cortina con zonas acristaladas y opacas mediante paneles composite, que recorre la planta primera y segunda, tanto en la fachada exterior como en el patio interior (atrio).

La marquesina, por su parte, se ejecutó en una fase posterior, tras la instalación de la estructura metálica, y se caracteriza por un acabado totalmente acristalado, que aporta luminosidad y ligereza visual al conjunto.

Tecnología al servicio del diseño: el sistema ALUGOM

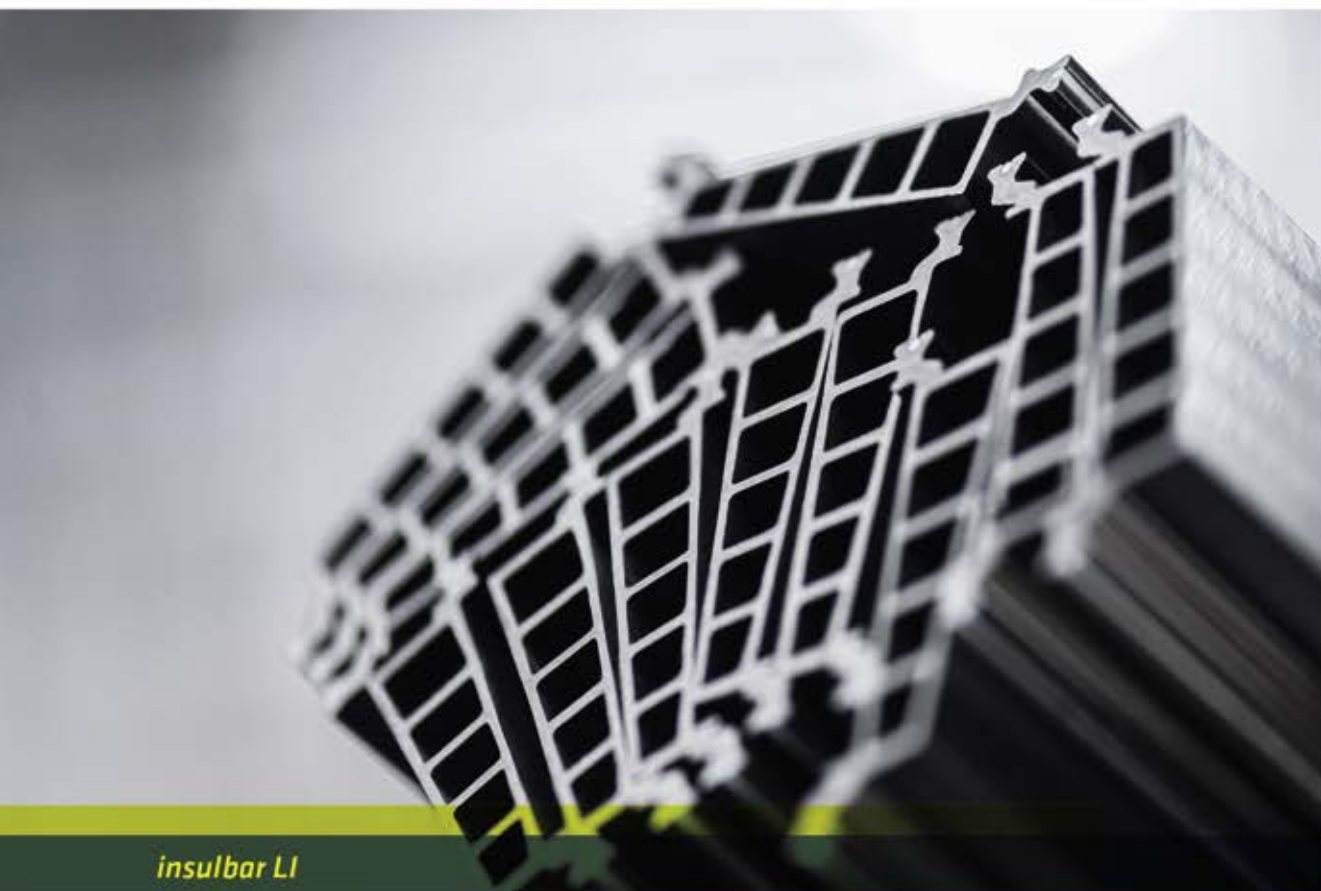
En el corazón del proyecto se encuentra el sistema **ALUGOM de muro cortina intercalario**, una solución avanzada que permite crear fachadas de vidrio limpias, luminosas y con una presencia mínima de aluminio visto.



Este sistema se basa en la combinación de **montantes y travesaños de solo 50 mm de sección vista interior**, lo que permite obtener una fachada de estética continua y moderna. La instalación se realiza con **vidrios decalados fijados mediante grapas de giro**, que garantizan una sujeción segura y una superficie enrasada. La junta perimetral, sellada con **silicona estructural**, refuerza la imagen de continuidad y transparencia.

Además de su impacto visual, el sistema proporciona **excelentes prestaciones térmicas, acústicas y de estanqueidad**, convirtiéndose en una solución ideal para proyectos que exigen tanto rendimiento técnico como elegancia estética.





insulbar LI

Una amplia selección de artículos de LI en el nuevo catálogo estándar

insulbar LI de Ensinger representa una inteligente combinación de eficiencia energética y coste. Con este perfil aislante, se pueden mejorar los valores U_f sin modificar la geometría ni el diseño del sistema.

La estructura de poros finos en el núcleo del perfil reduce la capacidad de conducción térmica. La estructura compacta y lisa de la superficie garantiza una apariencia impecable y fiabilidad en el proceso de recubrimiento.

Descargar
catálogo estándar





Arquitectura que respira: fachadas y protección solar con visión de futuro

En Qsystems, la fachada se concibe como un sistema vivo: protege, representa y transforma. Bajo esta visión, la empresa ha desarrollado Q55MC, una solución versátil en muro cortina que responde a los retos estéticos y funcionales de la arquitectura contemporánea.

La serie Q55MC se presenta en tres versiones. **Q55MC Tapeta**, con una presencia visual definida, facilita la instalación y garantiza robustez y estanqueidad. **Q55MC Trama Horizontal** ofrece una estética más dinámica, ideal para proyectos que buscan enfatizar la continuidad visual. Por su parte, **Q55MC Estructural** maximiza la transparencia mediante una superficie de vidrio limpia y continua, logrando una imagen liviana sin comprometer el rendimiento técnico.

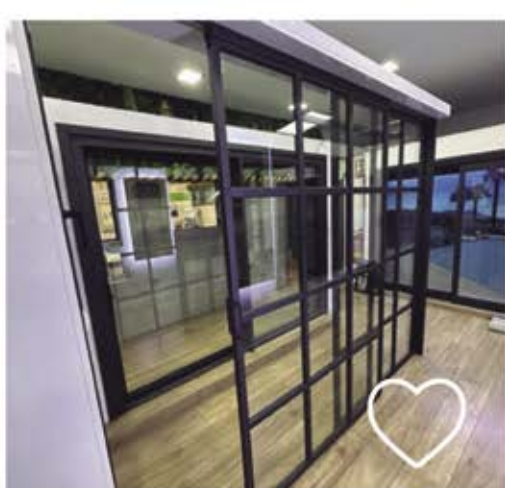
Estos sistemas aseguran aislamiento térmico y acústico, resistencia estructural y facilidad de mantenimiento, todo ello conforme a los estándares europeos más exigentes.

Están diseñados para integrarse tanto en obras de nueva construcción como en proyectos de rehabilitación, optimizando el rendimiento energético del edificio y adaptándose a soluciones de fachada ventilada o cerramientos ligeros.

Como complemento a esta gama, **el sistema QSun** ofrece una solución eficaz de protección solar mediante celosías de aluminio. Su diseño modular y estético permite controlar la entrada de luz y reducir el sobrecalentamiento, favoreciendo el confort interior y disminuyendo la demanda energética del edificio. Es ideal para fachadas orientadas al sol o como recurso compositivo en proyectos de vanguardia.

Qsystems trabaja con una filosofía clara: ofrecer productos que combinan diseño, funcionalidad y sostenibilidad. La innovación y la adaptabilidad permiten a la compañía responder a las demandas cambiantes del mercado, sin perder su compromiso con la calidad y el respeto medioambiental.





Hybrid



Smart Division



Hidden



Slide



QSystems®
Sistemas de aluminio

**Las mejores
soluciones para
tus proyectos**



distribuidores:



www.qsystemsaluminio.com



Elegance



Sistema 7000 de SIMER: La solución versátil para fachadas modernas

Innovación, diseño y rendimiento se combinan en una propuesta arquitectónica de vanguardia



Con más de cinco décadas de trayectoria en la industria del aluminio, **SIMER** se consolida como un referente global en soluciones para la arquitectura contemporánea. Presente en Europa, Asia y Centroamérica, esta empresa familiar ha construido su reputación sobre los pilares de la seriedad, la profesionalidad y un firme compromiso con la calidad y la innovación.

Sistema 7000: Arquitectura que Inspira

Dentro de su extenso catálogo, el Sistema 7000 (S7000) destaca por ser una solución integral para fachadas y cubiertas. Su diseño, altamente adaptable, lo convierte en una herramienta versátil para arquitectos y proyectistas que buscan una combinación perfecta entre estética, eficiencia y funcionalidad.

Disponible en siete variantes, el S7000 permite responder a las demandas específicas de cualquier proyecto, desde construcciones verticales hasta formas inclinadas y tridimensionales. Además, es compatible con múltiples tipos de apertura, brindando una libertad creativa casi ilimitada.

Ventajas Técnicas y Estéticas

El sistema no solo destaca por su diseño, sino por sus prestaciones comprobadas:

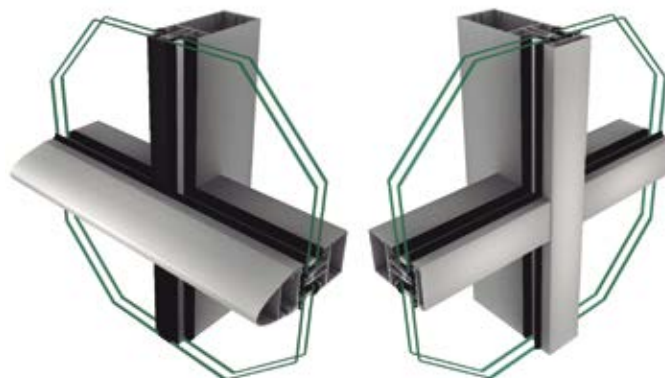
- » **Libertad creativa:** Variedad de tapetas exteriores en distintas formas y tamaños, con opciones de apertura personalizadas.
- » **Seguridad y rendimiento:** Comportamiento superior certificado por ensayos rigurosos, incluyendo soluciones para la evacuación de agua y dilataciones estructurales.
- » **Calidad garantizada:** Respaldo técnico y múltiples pruebas en laboratorios certificados.

Un Socio Estratégico en Cada Proyecto

SIMER, más allá del alto nivel de sus sistemas, ofrece un servicio integral, gracias a su Departamento de Proyectos y Obras, que acompaña al cliente en todas las fases: desde la concepción arquitectónica hasta la ejecución en obra.

El valor diferencial está en su equipo humano altamente cualificado, que asesora de forma personalizada para optimizar cada aplicación del sistema S7000.

SIMER y su Sistema 7000 redefinen el concepto de fachada contemporánea: eficiencia, diseño y adaptabilidad al servicio de la arquitectura.





Systema SF20



Systema SF25



Systema SF55

Perspectivas soleadas para el hogar ...

Con los sistemas de acristalamiento flexibles de SUNFLEX, puede crear espacios luminosos y soluciones de espacios abiertos. Podemos ofrecerle soluciones a medida gracias a nuestros propios productos, desarrollados en cada detalle. La selección única de soluciones de acristalamiento SUNFLEX cubre todos los requisitos arquitectónicos modernos.



Fachadas transparentes, funcionales y dinámicas: innovación en cerramientos TODOCRISTAL



En los últimos años, la arquitectura contemporánea ha intensificado la búsqueda de soluciones que combinen estética limpia, funcionalidad y confort. En este contexto, los **cerramientos** han pasado de ser un complemento para convertirse en un **elemento estructural clave en fachadas o terrazas** especialmente en proyectos de uso residencial o locales como hostelería.

Todocrystal, referente internacional en sistemas de acristalamiento sin perfilera vertical, propone soluciones que combinan **máxima transparencia, movilidad y durabilidad**, adaptadas a las exigencias de la arquitectura actual. En este artículo, destacamos tres de sus sistemas más representativos para fachadas y espacios abiertos:

1. Cortinas de cristal Serie STATUS sin perfiles: transparencia y protección sin interferencias

Las **cortinas de cristal sin perfilera vertical** permiten cerrar espacios sin alterar la estética exterior del edificio, conservando una **transparencia total**. Este sistema consiste en hojas de vidrio templado de 10 mm que se deslizan y giran individualmente, permitiendo una apertura completa o parcial sin generar barreras visuales.

Perfectas para **cerramientos de terrazas, áticos o porches**, ya sea en edificación nueva o rehabilitación.

2. Sistema Corredera MICA. Estética limpia con desplazamientos

El sistema **MICA** de Todocrystal ofrece una solución inter-



media entre la cortina de cristal y la corredera tradicional. Se trata de un sistema deslizante de hojas de vidrio que **no necesita perfiles intermedios ni marcos gruesos**, manteniendo una estética minimalista y contemporánea.

Ideal en proyectos donde se busca **una apertura parcial o total con desplazamiento lateral**, como accesos a terrazas, divisiones exteriores o huecos de fachada con cerramiento móvil, como chiringuitos y es compatible con estructuras metálicas, pérgolas o sistemas de fachada ligera.

3. Guillotinas motorizadas Infinia: Versatilidad y modernidad

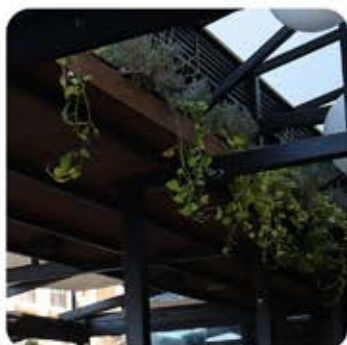
Una solución revolucionaria y versátil que funciona como dos productos en uno: una pared de cristal panorámica cuando está cerrada, y una barandilla cuando se abre. Ideal para balcones, pero también para la hostelería y locales, y espacios comerciales. La posibilidad de integración con sistemas de domótica, INFINIA redefine el concepto de cerramiento inteligente.

Cerramientos que transforman la arquitectura exterior

Con estos sistemas, **Todocrystal redefine el concepto de fachada activa**, ofreciendo cerramientos móviles que combinan diseño, rendimiento técnico y una experiencia de uso superior. La transparencia deja de ser un reto para convertirse en una herramienta arquitectónica de primer nivel, capaz de transformar espacios y mejorar el confort sin comprometer la estética.

GUILLOTINA MOTORIZADA

INFINIA



Panel fijo
inferior abatible.

Anho hasta 4 m.
Alto hasta 3,6 m.

Nueva perfilería
reforzada.

Motor de 120 Nm
con control remoto.

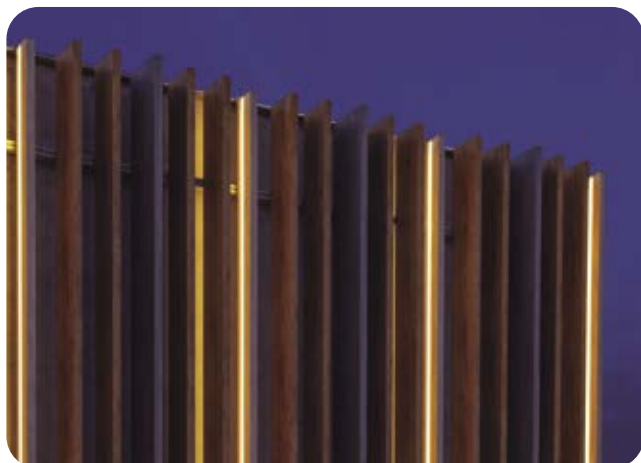
¡Intégralo en tu
sistema de domótica!



¡Escanea y
observa como funcional!



SAXUN amplía su catálogo de celosías y revestimientos de fachadas



Las celosías son una de las soluciones constructivas más llamativas por su elegancia, versatilidad y diseño. Un producto que permite el revestimiento de las fachadas y cubiertas con un sinnúmero de posibilidades, para aislarlas del frío o el calor, y crear ambientes elegantes y únicos.

La marca alicantina Saxun, especialista en esta elegante y efectiva solución, dispone de una amplia gama de modelos y tamaños de lamas, tanto fijas como móviles, con una gran capacidad de acabados, que cuentan con los sellos de calidad más destacados.

De forma continuán, renuevan y aumentan su catálogo. Entre sus últimas soluciones destacan la nueva familia de celosías V-50, V-75 y V-90 LED de lamas fijas de aluminio extrusionado, ideales para cerrar huecos y mantener una óptima entrada de luz.

Además, la V-90 LED ofrece la posibilidad de incorporar iluminación a las lamas, con un extra de belleza, también cuando cae la noche.

También se ha unido la R4-200, una lama rectangular realizada mediante extrusión de aluminio en una única pieza, con un diseño de líneas rectas que se integra perfectamente en fachadas.

En esta misma línea, suman la nueva R4-200 T móvil, trapezoidal realizada mediante extrusión de aluminio en una única pieza, de diseño de líneas rectas. Su formato permite minimizar el impacto de la luz, una vez cerradas las lamas.

Por otro lado, entre las celosías de Saxun destaca la familia de lamas R-80, R-100 LED y R-150, un sistema de lamas fijas compuesto por dos perfiles extrusionados, formando una única geometría exterior. Gracias al perfil base facetado, se consigue una inclinación de 90°, 45° y 30°. También con la incorporación de iluminación en forma de LED, en el caso de la R-100.

Productos BIM

En Saxun disponen de una amplia biblioteca de soluciones en formato BIM, y entre ellas destaca su familia de celosías, con un centenar de archivos 3D, para facilitar la aplicación y diseño de esta solución arquitectónica.

Disponer de sus modelos de Lamas digitalizados facilita al profesional un dimensionado real del producto en su proyecto, para una correcta integración en obra, desde un inicio.

En www.saxun.com puedes acceder a la biblioteca BIM de las soluciones Saxun para descargarlas.

Elegancia, funcionalidad y versatilidad en una misma solución.



saxun[®]

Tu mundo, nuestro universo.

P-230

Pérgola Bioclimática

Grandes dimensiones para un máximo confort



7x5,6 m

Dimensión máxima

nueva



Nueva Pérgola Bioclimática P-230, especialmente diseñada para ofrecer unas impresionantes dimensiones de 7x5,6 metros (largo x ancho) en todas sus tipologías. Una renovada solución con un plus de elegancia y una cuidada estética.

Cerramientos
Protección Solar
Decoración



LogiKal: La Revolución Digital para la fabricación de ventanas, puertas y fachadas



En un sector en constante evolución como el de la carpintería de aluminio, PVC y fachadas, la digitalización no es una opción: es una necesidad. En este contexto, LogiKal, el software insignia de Orgadata, se ha consolidado como la solución integral para fabricantes, diseñadores y proyectistas que buscan eficiencia, precisión y competitividad.

¿Qué es LogiKal?

LogiKal es un software CAD/CAM/MES modular que cubre todas las fases del proceso productivo de elementos de cerramiento:

- » Diseño técnico en 2D/3D.
- » Presupuestación y cálculo estructural.
- » Gestión de materiales y optimización de cortes.
- » Control de máquinas CNC.
- » Seguimiento de la producción en taller (MES).

Con más de 18.000 usuarios profesionales en más de 100 países, LogiKal no solo se adapta a las necesidades del taller moderno, sino que también marca el estándar para la fabricación digital de ventanas, puertas y fachadas.

Funcionalidades destacadas

1. Diseño inteligente

La interfaz guiada permite crear proyectos paso a paso, introduciendo dimensiones, sistemas de perfiles, herrajes, tipos de vidrio, valores térmicos y cargas de viento. La integración con bases de datos actualizadas de los principales fabricantes del sector garantiza precisión y compatibilidad.

2. Presupuesto en minutos

Desde el modelo técnico, LogiKal calcula automáticamente precios, tiempos de producción, materiales necesarios y genera presupuestos detallados, listos para enviar al cliente en formatos profesionales.

3. Control CNC directo

LogiKal se comunica de forma nativa con una amplia gama de máquinas CNC. La información de los mecanizados se generan automáticamente a partir del diseño.

4. Fabricación digital: LogiKal MES

Este módulo permite:

- » Trazabilidad de piezas mediante códigos de barras.
- » Visualización de fases de producción en tiempo real.
- » Asignación de tareas por estación de trabajo.
- » Reducción de errores y tiempos muertos en taller.

5. Integración BIM y ERP

Con plugins para Autodesk® Revit y enlaces a ERPs como SAP o Dynamics, LogiKal facilita el intercambio fluido de información en entornos colaborativos y proyectos BIM.

Beneficios tangibles:

- » Productividad aumentada hasta en un 20%.
- » Eliminación de errores de fabricación.
- » Presupuestos hasta 5 veces más rápidos.
- » Reducción de desperdicios de material gracias a la optimización automática de corte.
- » Control completo del proceso, desde el diseño hasta la instalación final.

Casos de éxito

Numerosas empresas en Europa, América Latina y Oriente Medio han transformado su producción gracias a LogiKal.

"Antes corría más que trabajaba... ahora mi taller trabaja con precisión milimétrica", comenta el jefe de producción de una empresa de fachadas en España.

ORGADATA



LOGIKAL

SOFTWARE PARA LAS MEJORES VENTANAS, PUERTAS Y MUROS CORTINA

Obtenga las últimas innovaciones de software en la industria de puertas y ventanas

- Presupuestado fácil y rápido
- Múltiples sistemas en un mismo proyecto
- Dibujos avanzados con funciones CAD
- Experiencia de más de 20 años conectando maquinaria CNC
- Plugin de Autocad y Revit
- Librería de herrajes de terceros

Para más información, puede ponerse en contacto con nosotros vía

Orgadata Iberia, S.L.

Rúa das Hedras, No. 6-2ª T | CP-15895

Milladoiro, Ames (A Coruña) Spain

+34 881 087 227 | info@orgadata.com

www.orgadata.es

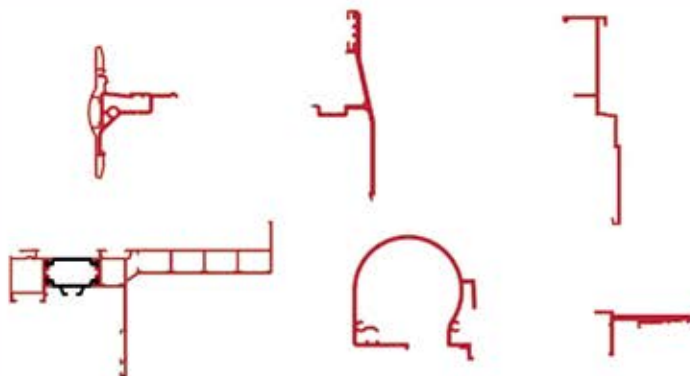


EVOLUCIÓN

EVOLUCIÓN



Corte y mecanizado de perfiles que hasta ahora no eran procesables, algunos ejemplos:



Cortes combinados con caídas para fachadas muros cortina:



Configuración modular a medida del cliente:





SCHIRMER alcanza la excelencia con los centros de corte y mecanizado de aluminio industrial, carpintería y muro cortina, gracias a sus entre **65 y 120 ejes CNC** y su **guiado CNC** en toda la barra completa, consiguiendo lo que hasta ahora era imposible:

- **Flexibilidad extrema**
- **Precisión y calidad incomparables**
- Cuidado máximo de superficies
- Cortes combinados y con caídas





Corte y Mecanizado de alta eficiencia de perfiles para fachadas

En todo el mundo, los edificios de varias plantas y rascacielos suelen estar equipados con fachadas de aluminio. Normalmente, estas fachadas se fabrican con sistemas estandarizados de montantes y travesaños o con perfiles a medida para proyectos específicos, satisfaciendo así las necesidades individuales del arquitecto en cuanto a estilo y funcionalidad.

En consecuencia, los fabricantes de fachadas se enfrentan al reto de una enorme e impredecible variedad de formas de perfiles, así como de mecanizados y geometrías de corte.

Además, con frecuencia se deben producir decenas de miles de metros cuadrados de fachada en plazos de entrega cortos, con considerables limitaciones de coste.

Por último, pero no menos importante, los clientes tienen altas exigencias estéticas en cuanto a superficies y acabado general impecable.

Con su centro de fabricación de alimentación continua ALU-BAZ Composite, SCHIRMER ofrece la solución adecuada para una producción en serie eficiente de estos perfiles de aluminio para fachadas.

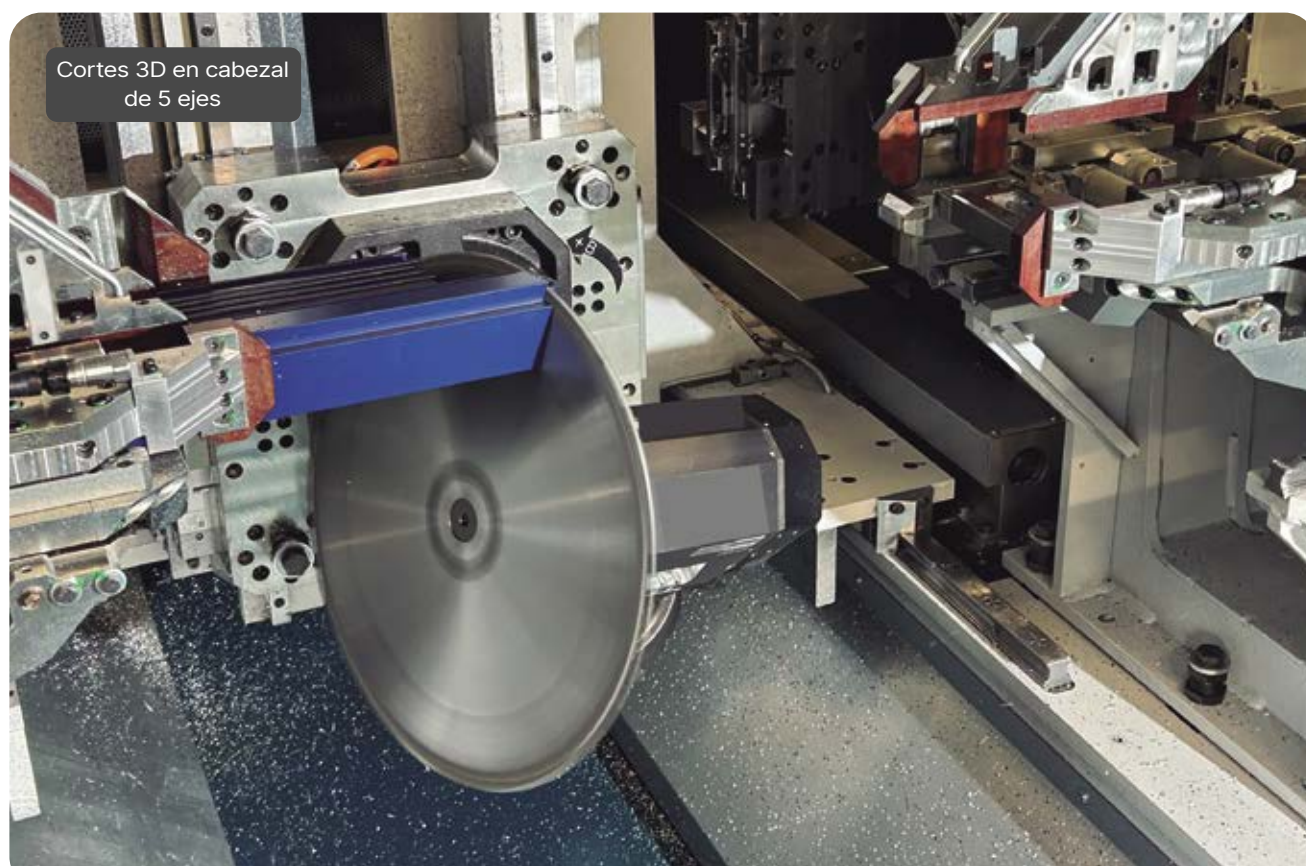


Cortes compuestos 3D

Sistema de guía y sujeción

Los perfiles de fachada suelen tener secciones cerradas cuadradas o rectangulares en un rango de 35 x 60 mm a 300 x 180 mm. Todos estos perfiles deben estar perfectamente guiados y sujetos en el centro de fabricación para garantizar mecanizados y cortes precisos, sin rebabas y rápidos.

La solución de Schirmer a este reto consiste en una serie de rodillos guía verticales y horizontales, todos servoposicionados, que permiten prácticamente cualquier sección de perfil entre 15 x 15 mm y 300 x 180 mm sin necesidad de cambios. Incluso se pueden utilizar perfiles más pequeños.



Cortes 3D en cabezal de 5 ejes

Perfil de sección abierta guiado por rodillos servoaccionados

Las abrazaderas horizontales y verticales son servoaccionadas por igual y no solo se adaptan a cualquier perfil en cuanto a posición, sino que también permiten cualquier fuerza de sujeción entre 0 y 1000 Newton por abrazadera. De esta forma, cada perfil puede sujetarse con una fuerza individual en función de su geometría. Incluso las secciones abiertas se pueden sujetar formando un canal guía con las abrazaderas laterales, aplicando así una fuerza de sujeción lateral de 0 Newton.

Abrazaderas verticales y horizontales con servomotor

El sistema de sujeción vertical consta de dos abrazaderas independientes, ambas con servomotores que funcionan en dirección vertical y horizontal. Gracias a esta solución, los perfiles con aletas superiores o inferiores se pueden sujetar perfectamente, evitando así las vibraciones de las aletas y obteniendo una excelente calidad de mecanizado.

Cabezal de 5 ejes

En ciertos casos, las fachadas complejas requieren cortes compuestos 3D. Para ello, la máquina puede equiparse con un cabezal de 5 ejes, ubicado en el mismo chasis que los módulos de sierra.

De esta manera, se obtiene la máxima precisión, ya que todos los procesos se realizan en una sola operación de sujeción.

El cabezal de 5 ejes está asociado a un cambiador automático de herramientas de 20 posiciones (30 posiciones op-

cionales) y un brazo de pre-pinza para minimizar el tiempo de cambio de herramienta. Esta solución ofrece la máxima flexibilidad y permite las siguientes operaciones (ejemplos):

- » Corte y mecanizado de ángulos 3D.
- » Roscado (corte, conformado, fresado).
- » Uso de herramientas especiales, como agujeros avellanados, desbarbado inverso, etc.
- » Taladrado por fricción.

Carga de perfiles

Los perfiles de fachada suelen ser más largos que los perfiles estándar, alcanzando con frecuencia los 8500 mm de longitud, y en ocasiones hasta los 10 000 mm. Gracias a su diseño modular, el almacén de entrada (y salida) de Schirmer se puede adaptar a cualquier longitud de perfil, según las necesidades del cliente.

En el caso de secciones más grandes, estos perfiles largos suelen ser demasiado pesados para un solo operario. Un sistema de elevación delante del almacén de entrada facilita esta tarea y limita el número de operarios a uno.

Numerosos clientes utilizan sistemas de almacenamiento automático que suministran los perfiles en casetes directamente a la máquina. SCHIRMER ha desarrollado una solución que consta de una guía de rodillos motorizada y secciones de transporte inclinables, lo que permite al operario simplemente colocar el perfil en la guía. La máquina realiza el resto automáticamente. De esta manera, desde el primer paso se obtiene una alta eficiencia y ergonomía.

Los Centros SCHIRMER se distribuyen en España en exclusiva por VEMA (vemamaquinaria.com).



Mesa de carga de perfiles asistida por vía de rodillos automática



Fachada TENTAL T-T de TECHNAL

La fachada forma parte de la serie TENTAL 50 de TECHNAL con el método de ensamblado Travesaño-Travesaño



La fachada circular TENTAL 50 de TECHNAL cuenta con la versión TENTAL T-T, que incluye un método de ensamblado Travesaño-Travesaño, que permite el uso de perfiles verticales y horizontales en corte recto, garantizando así las prestaciones más avanzadas y aumentando sus beneficios. TENTAL es un concepto único de fachada de aluminio con perfiles vistos de 50 o 60 mm, tanto en el interior como en el exterior y que ofrece la posibilidad de maximizar las superficies acristaladas.

Entre los beneficios destacan el uso de marcos producidos según las dimensiones exactas requeridas, unas esquinas vulcanizadas que evitan el riesgo de fuga de agua, el ahorro de tiempo en el corte y la estanqueidad en los ángulos. Además, garantiza un nulo riesgo de contracción de la junta o de la aparición de espacios con el tiempo, así como un constante rendimiento bajo cualquier condición climática durante su instalación.

MÁS DISEÑO

La fachada TENTAL T-T forma parte de la gama TENTAL 50, ofreciendo un ensamblado Travesaño-Travesaño y un acristalamiento de hasta 56mm de espesor. Está disponible en cuatro diseños: **Parrilla tradicional**, **Trama horizontal**, **Trama vertical** y **Tapa plana**. Además, es compatible con la gama de

ventanas y puertas SOLEAL NEXT 65 y 75 de TECHNAL, ofreciendo conjuntamente múltiples posibilidades.

MÁS PRESTACIONES

La fachada ofrece las prestaciones acústicas y térmicas más avanzadas. Asegura un alto aislamiento acústico, reduciendo hasta un **41 dB (RA,tr)** el impacto sonoro. También cuenta con una permeabilidad al aire y una estanqueidad al agua de **hasta 1500 Pa**.

MÁS CONFORT

Las elevadas prestaciones térmicas y acústicas de la fachada aseguran el máximo confort en el interior del edificio. La seguridad está garantizada por una resistencia a la efracción que alcanza el nivel RC2.

MÁS ECODISEÑO

Fabricada en aluminio Hydro CIRCAL® 75R, su huella de carbono está entre las más bajas del mercado, tan sólo **1,9 kg de CO₂e por kilo de aluminio**. TENTAL T-T está compuesta a partir de componentes reciclados como juntas XPET producidas a partir de botellas. Actualmente, está en proceso de certificación Cradle to Cradle®.



A la vanguardia en la fabricación de herrajes y accesorios

www.julcarherrajes.com

Pol. Ind. Villalonquéjar
C/ Valle de Mena, 21
09001 BURGOS (SPAIN)
Tel.: +34 947 29 80 87
herrajes@julcar.com





¿Qué es Valón Premium Fachadas?



Valón Premium Especial Fachadas es una pintura lisa mate de naturaleza 100% acrílica. Tiene un elevado desempeño y una alta durabilidad, que cumple con los mayores patrones de exigencia, ofreciendo total confianza como producto para fachadas.

¿A quién va destinada?

A toda la gente que pretenda una máxima seguridad con una pintura de fachadas. Disponible en Blanco y muchos otros colores, Valón Premium Especial Fachadas, es una pintura fácil de aplicar, con elevada durabilidad y retención de color, que resiste a los agentes atmosféricos. En cuanto a su aplicación, Valón Premium Especial Fachadas tiene una resistencia superior a las condensaciones nocturnas, que muchas veces provocan manchas de exudaciones en las pinturas de exterior.

¿Por qué Valón Premium Especial Fachadas es diferente del resto de pinturas para fachadas del mercado?

Nunca una pintura había estado sujeta a parámetros de exigencia tan elevados. Valón Premium Especial Fachadas

es resistente a las alteraciones de color provocadas por la exposición a los agentes atmosféricos y a la condensación nocturna, que muchas veces provocan manchas de exudaciones (huellas de caracol) en las pinturas de exterior.

- » Pintura lisa mate.
- » Elevada durabilidad.
- » Resistente a las agresiones de los agentes atmosféricos.
- » Resistente a las condensaciones nocturnas.
- » Resistente a la aparición de hongos y algas.
- » Fácil de aplicar.
- » 165 colores 100% resistentes al exterior.



EXTRUSORES DE CALIDAD PARA SOLUCIONES ARQUITECTÓNICAS

Las mejores soluciones para fachadas son
aún mejores si las fabrica el mejor extrusor:
a las ventajas de luminosidad natural y ahorro energético,
puede sumarse nuestra experiencia, asesoramiento
y certificaciones de calidad.



QUALICOAT
Inspired by architecture. Trusted by professionals.
100% ALUMINIO
Licencia 1038

QUALICOAT
Inspired by architecture. Trusted by professionals.
100% ALUMINIO
Licencia 1038



AV ALUMITRAN

**SOLUCIONES EN
EXTRUSIÓN DE ALUMINIO**
Ctra. A-3 Km. 52,300
Villarejo de Salvanés (Madrid)
Aptdo. Correos, 11 (28590)
comercial@avalumitran.com
Tel.: +34 91 876 91 80



www.avalumitran.com





Una nueva piel para un icono: las Torres Colón y el reto técnico de ALUMAN

Pocas intervenciones en el paisaje urbano de Madrid han despertado tanta expectación como la renovación de las Torres Colón. Con 117 metros de altura y una estructura colgante única en su género, el edificio —proyectado en los años 70 por el ingeniero Javier Manterola— fue objeto en 2024 de una transformación que equilibra memoria, sostenibilidad e innovación.

La actuación, liderada por Luis Vidal + Arquitectos y promovida por Mutua Madrileña, ha convertido el inmueble en el primer Edificio de Consumo Casi Nulo (ECCN) en altura de España. La supresión del icónico “enchufe” superior ha liberado el volumen necesario para incorporar cuatro nuevas plantas de oficinas, sin alterar la altura ni la superficie total del edificio, de más de 20.000 m².

En este contexto, la gallega Aluman asumió el desarrollo integral de las fachadas, diseñando siete nuevos sistemas ad hoc que responden a los distintos requerimientos

del edificio. La nueva envolvente, de más de 18.000 m², combina módulos acristalados de gran formato (algunos de ellos, en el cuerpo de las torres, de hasta 3 x 3 metros) con elementos opacos que permiten absorber las complejidades estructurales de la fachada suspendida.

Uno de los mayores retos técnicos de este proyecto fue la ejecución de la remonta: cuatro plantas superiores de nueva construcción revestidas con vidrios curvos cóncavos. Su geometría singular exigía un desarrollo específico que garantizara tanto las altas prestaciones térmicas y acústicas como la viabilidad en fabricación y montaje.

La intervención sobre las Torres Colón no solo redefine la imagen de un edificio emblemático del paisaje madrileño, sino que ilustra cómo la colaboración entre arquitectura, ingeniería y soluciones industriales puede dar respuesta a los desafíos urbanos del presente. En este diálogo, la envolvente firmada por Aluman constituye una pieza clave.





LEMA

Tel.: +34 986 556 000

info@lema.es

www.lema.es

HABLAMOS DE:
FACHADAS Y MUROS CORTINA



CINCUENTA

LEMA: Fachadas que definen



En la arquitectura actual, la fachada ya no es solo un elemento envolvente: **es parte esencial del diseño, la eficiencia y el carácter de un edificio**. En ese contexto, **LEMA** se ha consolidado como una empresa referente en la creación de **fachadas arquitectónicas**, ofreciendo soluciones técnicas a la altura de los proyectos más exigentes.

Soluciones integrales, resultados precisos

Lema aborda cada obra de forma personalizada. Su equipo técnico acompaña al cliente desde el diseño hasta la instalación, garantizando un resultado que combina **estética, funcionalidad y eficiencia**.

Fachadas que marcan diferencia

Sus fachadas destacan por su capacidad para **mejorar el**

rendimiento térmico y acústico, reducir el consumo energético y reforzar la imagen del edificio. Utilizan sistemas ventilados, paneles compuestos y soluciones metálicas que se adaptan a cada necesidad.

Crean diseños a medida con materiales duraderos y siempre desde un enfoque de sostenibilidad y duración.

Sus compromisos con la calidad

Lema va más allá del desarrollo: ofrece un servicio completo, adaptado a cada proyecto. Gracias a su experiencia, innovación y compromiso, ha participado en obras emblemáticas como la del Hospital Álvaro Cunqueiro de Vigo o el centro comercial Marineda City de A Coruña que reflejan su sello: **excelencia técnica, sostenibilidad y visión de futuro**.





Diseñar, extruir, construir: la fachada de aluminio en continuidad

Diseñar sistemas de altas prestaciones, extruirlos con precisión e implementarlos de forma sostenible: es el enfoque que despliega el Grupo Installux para afrontar los desafíos actuales de la fachada de aluminio.

Gracias a la estrecha colaboración entre su oficina técnica y su socio industrial IES (Installux Extrusion Services), el grupo implementa una cadena de valor integrado, pensada para conciliar exigencias técnicas, compromisos medioambientales y control económico.

Desde hace más de diez años, IES colabora activamente en el desarrollo de los sistemas de muro cortina Univers® 54 y Univers® 60. Esta cooperación se basa en una lógica de codiseño estructurado, en el que los equipos de IES intervienen desde las primeras fases del proyecto, en contacto directo tanto con las oficinas técnicas como con los departamentos de compras y cadena de suministro.

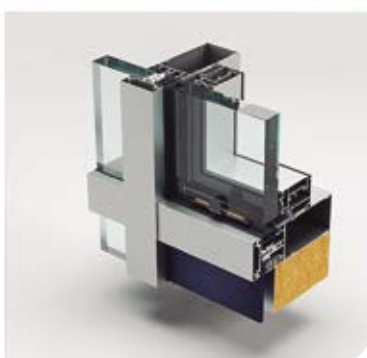
Al integrar los principios del **design to cost**, IES contribuye a simplificar las formas complejas, racionalizar las operaciones industriales, asegurar los flujos entre las etapas de

lacado, mecanizado, ensamblaje, e identificar los factores generadores de coste. Este enfoque permite diseñar perfiles de alto valor añadido, técnicamente robustos y económicamente sostenibles.

Con dos centros industriales en Cataluña, IES controla todo el proceso de producción: extrusión, lacado vertical, mecanizado y logística. Esta integración garantiza trazabilidad, capacidad de respuesta y conformidad CE.

En el plano medioambiental, IES se alinea con los compromisos RSE del Grupo Installux, certificado ISO 14001, con el sello de calidad Qualicoat y galardonado con la **medalla de bronce EcoVadis en 2024**. La empresa también cumple con el **repositorio Fachadas de la iniciativa Alu+C-**, que evalúa el impacto de carbono específico de los sistemas de aluminio para la construcción.

En definitiva, diseñar fachadas responsables y eficientes requiere una sinergia duradera entre diseñador, extrusor e industriales del sector. Esta cooperación continua, desde el boceto hasta la obra, es la que garantiza la adaptabilidad, competitividad y sostenibilidad de las soluciones.



BISAGRA OCULTA PUERTAS ALU16



 **GIESSE**

CHIC Door ALU16

C.H.I.C. Door ALU16 es la gama de bisagras ocultas de Giesse para puertas Canal 16 que mejora la estética, aumenta el valor de la puerta y simplifica la gestión del stock.

- Capacidad hasta 150 kg
- Apertura a 105°
- Regulación lateral y altura
- Montaje fácil in situ con unas pocas operaciones
- Certificación CE, EN 1935



Más información

Giesse Group Iberia S.A.U. Constitución 84, Polígono Industrial Les Grases, 08980 Sant Feliu de Llobregat (Barcelona) – España
info.es@quanex.com | quanex.com | giesse.it

Quanex[®]



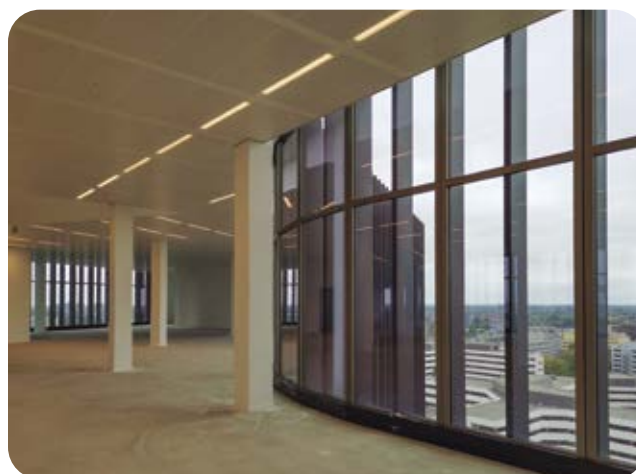
Element Façade 7 de REYNAERS ALUMINIUM: el sistema de fachada modular que construye el futuro

El sistema **Element Façade 7** representa la nueva generación de fachadas modulares de Reynaers Aluminium, diseñada para responder a las exigencias crecientes de eficiencia, estética y sostenibilidad en la arquitectura contemporánea. Con más de 20 años de experiencia en el sector, esta propuesta de Reynaers Aluminium trasciende los límites habituales combinando facilidad de instalación, alto rendimiento técnico y flexibilidad de diseño.

Uno de sus principales avances radica en el **anclaje completamente rediseñado**, que permite un ajuste más preciso y rápido sobre un soporte estructural, compensando cargas permanentes y facilitando tolerancias mayores. Asimismo, la fabricación en taller incorpora **unión de esquinas a corte recto**, reduciendo tiempos y costes, y posibilitando ensamblajes más grandes y modulares.

En términos de rendimiento técnico, Element Façade 7 **ofrece estanqueidad de hasta 1.200 Pa** y capacidad para resistir **presiones de viento de hasta 2.400 Pa**, logrando niveles excepcionales de confort y seguridad. El **aislamiento acústico** también es notable, con valores alrededor de **43 dB (Rw)**. Además, admite **vidrios de hasta 300 kg**, combinando perfiles visibles o fachadas totalmente acristaladas de tipo structural glazed.

Element Façade 7 permite una **prefabricación completa en taller**, eliminando incertidumbres climáticas, mejorando la fiabilidad y reduciendo el impacto ambiental durante la obra al limitar el tránsito in situ. Este enfoque aporta



rapidez desde proyectos pequeños residenciales hasta planteamientos industriales de gran escala.

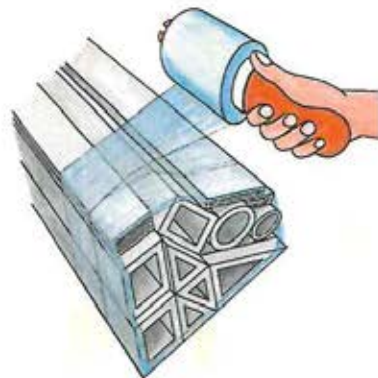
Otro punto fuerte es su compatibilidad con **elementos de apertura estándar**, así como la posibilidad de diseñar soluciones personalizadas para integración compleja según necesidades del proyecto. Reynaers Aluminium complementa la oferta del elemento con un servicio de soporte integral desde el diseño hasta la entrega, incluyendo herramientas digitales como ReynaPro y ReynaFlow, formación técnica y el Portal del Cliente, una plataforma que contiene toda la información detallada de los sistemas.

En resumen, Element Façade 7 es un sistema modular innovador que ofrece rapidez de instalación, prestaciones certificadas y versatilidad arquitectónica, ideal para proyectos exigentes y sostenibles con visión de futuro.



Embasol®

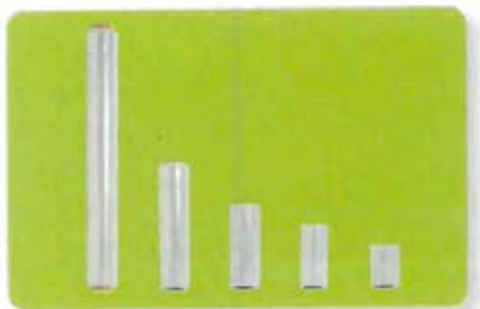
Especialistas en film cortado
«Stretch Film»



FILM CORTADO CON DIFERENTES
ANCHOS Y DIÁMETROS DE CARTÓN
PARA MÁQUINA AUTOMÁTICA - ORBITAL



MINI FILM STANDARD 100mm CON TUBO LARGO 140mm
TRANSPARENTE Y COLORES



BOBINAS de 1000, 500, 250, 166 y 125 mm



MINI FILM 100mm CON TUBO 100mm

T/F. +34 936 384 194 · 08850 Gavà (Barcelona)
embasol@embasol.com · www.embasol.com



RIVENTI: innovación y diseño en fachadas arquitectónicas



Con más de 25 años de trayectoria, **Riventi Fachadas Ligeras** se ha consolidado como una empresa de referencia en el diseño, fabricación e instalación de **fachadas ligeras y muro cortina** en aluminio y vidrio. Su modelo integral, que abarca desde la ingeniería y desarrollo técnico hasta la instalación final, les permite adaptarse a proyectos arquitectónicos de alta complejidad, aportando soluciones a medida y de alto valor añadido.

Uno de los últimos ejemplos de su saber hacer es la nueva sede de **Faes Farma**, en Leioa (Bizkaia), un proyecto de gran envergadura diseñado por el estudio **IDOM**. Riventi ha sido responsable de la envolvente del edificio, ejecutando un sistema de **doble piel con muro cortina estructural** en el interior y una celosía exterior con lamas de aluminio anodizado, que mejora la eficiencia energética del conjunto y otorga al edificio una imagen tecnológica y sofisticada.

En esta obra, Riventi ha aplicado soluciones avanzadas de fijación oculta y elementos de control solar, combinando estética y funcionalidad. La precisión en la fabricación de los perfiles de aluminio y el control de calidad durante la ejecución han sido clave para cumplir con los exigentes estándares del cliente.

El compromiso de Riventi con la **sostenibilidad**, la innovación y el trabajo colaborativo con arquitectos, ingenierías y constructoras, ha posicionado a la empresa en proyectos de primer nivel en todo el territorio nacional.

Para Riventi, cada fachada es un reto técnico y una oportunidad creativa. Su enfoque artesanal en los detalles y su dominio de la tecnología de fachadas ligeras les permite materializar la visión de los arquitectos con rigor, estética y eficiencia.

fapim[®]

Life in evolution

TETI

MINIMAL HANDLE



TETI es la nueva manilla minimalista compuesta únicamente por el tirador con el mecanismo oculto siendo contenido en su interior; **su particular dibujo inclinado de 10°** permite la aplicación incluso donde la manilla está posicionada muy cerca del marco. **TETI es universal**, apto para aplicación en cualquier tipo de perfil gracias al **particular sistema de fijación** con tornillos autorroscantes, asimismo el cuadradillo de transmisión que conecta con la cerradura está premontado a 40 mm y es **ajustable hasta 60 mm** para adaptarse a diferentes espesores de perfil.

 Made in Italy



La segunda juventud de la AE0943 de Inalsa Ventanas ALCAR[®] gracias a las Low Lambda de TECHNOFORM



El sistema AE0943 es una equilibrada carpintería practicable de 55 mm con una anchura total de hoja de 62 mm, perfiles con rotura de puente térmico de 24,8 mm y un espesor de acristalamiento de 14 a 44 mm. Permite dimensiones máximas de hoja de 1700 mm de ancho por 3000 mm de alto y hasta 180 kg de peso.

Además de su estética vanguardista y la optimización térmica, el sistema mantiene su excelente comportamiento en ensayos técnicos:

- » Permeabilidad al aire: Clase 4.
- » Estanqueidad al agua: Clase E1200.
- » Resistencia al viento: Clase C5.
- » Reacción al fuego: Clasificación M0 (no combustible).

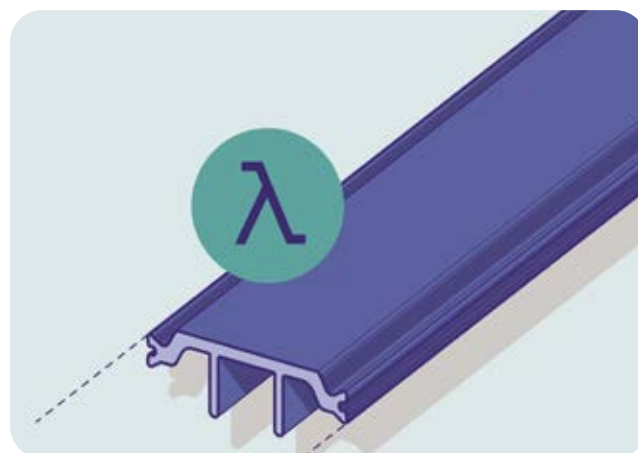
Inalsa Ventanas Alcar[®], expertos en diseño y fabricación de sistemas de carpintería de aluminio desde 1971, y Technoform, líderes en la extrusión de poliamida PA66 para la rotura de puente térmico, han unido fuerzas en una colaboración que marca un antes y un después para el sistema AE0943. Esta alianza ha permitido optimizar el sistema mediante la incorporación de las avanzadas varillas Low Lambda, mejorando significativamente su eficiencia energética.

Las poliamidas Low Lambda han demostrado ser una solución ideal no solo para sistemas de nueva generación, sino también para la mejora de sistemas ya consolidados. Su baja conductividad térmica, de 0,21 W/mK (frente a los 0,30 W/mK de la PA66 estándar), permite reducir la transmitancia térmica de forma notable, sin necesidad de rediseñar el sistema.

Gracias al acuerdo entre Ensatec y Technoform para certificar mejoras en sistemas existentes mediante varillas Low Lambda, Inalsa Ventanas Alcar[®] ha validado oficialmente la optimización térmica de su sistema AE0943. El estudio térmico realizado por Ensatec confirma una reducción de la transmitancia térmica de 2,7 W/m²K a 2,3 W/m²K, manteniendo intactos todos los componentes originales de la ventana. Por tanto, no ha sido necesario repetir los ensayos iniciales, que siguen siendo plenamente válidos.

Las poliamidas Low Lambda utilizadas por mejoran el rendimiento térmico sin alterar el diseño del sistema ni comprometer las propiedades mecánicas de la PA66 con un 25% de fibra de vidrio: resistencia a la corrosión, alta estabilidad térmica (hasta 200 °C) y resistencia química.

Con esta actualización, Inalsa Ventanas Alcar[®] ha conseguido maximizar el rendimiento de la AE0943 mediante una solución sencilla y eficaz: el uso de poliamidas Low Lambda. Esta tecnología se consolida como una herramienta clave no solo para el diseño de sistemas de última generación, sino también para revitalizar productos exitosos del mercado, alargando su vida útil y mejorando su competitividad.





BRS-82

Diseño sin barreras. Espacios que fluyen.

Descubre la nueva puerta replegable minimalista.



exlabesa.com



Nudo central ultra reducido



Perfil de umbral de 15 mm

Dimensiones máx.	1200x3000 mm/hoja
Peso máximo	120 kg
Transmitancia térmica	hasta 1,1 W/m²k
Ensayos AEV	Clase 3 E750 C2



Wrapmaster de BARBERÁN, una innovadora recubridora de perfiles con tecnología de alta precisión y soluciones Industria 5.0



La empresa de ingeniería mecánica y fabricante de maquinaria Barberán, con sede en Castelldefels (Barcelona), ha desarrollado la "Wrapmaster", una innovadora máquina diseñada para el recubrimiento de perfiles plásticos y de aluminio mediante folios termoplásticos o de papel.

La "Wrapmaster" incorpora una estación de aplicación de "Primer", equipada con un sistema de dosificación automática. Este sistema, sincronizado con la velocidad de avance de la máquina, permite aplicar con máxima precisión la cantidad necesaria de Primer, ya sea al agua o al disolvente. La aplicación homogénea está garantizada mediante aplicadores de fieltro, los cuales pueden reemplazarse o limpiarse fácilmente gracias a un sistema de cambio rápido que optimiza la operatividad.

Las ruedas de transporte, fabricadas con materiales específicos que garantizan un mayor agarre sobre perfiles de plástico y aluminio, aseguran que estos se guíen de forma precisa a través de la máquina, incluso a altas velocidades, garantizando un alto estándar de calidad en el recubrimiento.

Asimismo, esta línea de maquinaria puede incorporar diversos equipos opcionales orientados a maximizar la productividad. Entre ellos destacan los sistemas de cambio rápido de herramientas, que reducen significativamente

los tiempos de ajuste durante el cambio de perfil, y el desbobinador doble con empalme manual o automático, diseñado para producciones ininterrumpidas.

Todas las máquinas de Barberán están diseñadas para integrarse fácilmente con los sistemas de gestión empresarial de cada cliente, facilitando su implementación en entornos de Industria 5.0.

Además, Barberán ofrece una solución integral que puede complementarse con alimentadores de perfiles, módulos de corte para la separación de perfiles recubiertos y mesas de salida con descarga lateral, adaptándose a las necesidades específicas de cada cliente.





WRAPMASTER series

RECUBRIDORA AUTOMÁTICA para PERFILES de PVC o ALUMINIO

Línea de recubrimiento con procesos más automáticos, especialmente diseñada para recubrir perfiles de PVC o aluminio utilizados en la producción de ventanas y puertas. **Soluciones a medida para alta producción.**





STRUGAL presenta STRUGAL HOME: Innovación y Conectividad para el Hogar

STRUGAL HOME es un innovador sistema de domótica que permite gestionar de manera eficiente y sencilla los automatismos del hogar. Con tecnología avanzada y compatibilidad con asistentes de voz, ofrece confort, seguridad y sostenibilidad en la gestión de toldos, pérgolas, persianas, ventanas, puertas e iluminación, todo desde una única plataforma



STRUGAL, líder en soluciones arquitectónicas en aluminio y PVC, presenta STRUGAL HOME, un nuevo sistema de domótica que permite gestionar de forma integral y eficiente todos los automatismos del hogar, combinando tecnología, sostenibilidad y confort.

Con el compromiso de ofrecer soluciones funcionales y avanzadas, STRUGAL HOME integra la gestión de toldos, pérgolas, persianas, ventanas, puertas y sistemas de iluminación a través de una aplicación móvil o un mando bidireccional, proporcionando una experiencia de usuario intuitiva y accesible.

Tecnología para un Hogar Inteligente y Eficiente

El sistema incorpora conectividad Wi-Fi y Z-wave, permitiendo el control remoto desde cualquier ubicación. La personalización de escenas y la automatización de tareas optimizan la eficiencia del hogar, brindando mayor comodidad a los usuarios.

Compromiso con la Sostenibilidad

Además de mejorar la experiencia del usuario, STRUGAL HOME apuesta por la sostenibilidad, reduciendo el consumo energético mediante sistemas inteligentes que optimizan el uso de los recursos.

Una Solución Versátil para Profesionales y Particulares

Diseñado para adaptarse a proyectos residenciales y comerciales, STRUGAL HOME es compatible con asistentes de voz como Google Home y Amazon Alexa, facilitando su integración en diseños arquitectónicos modernos y proporcionando a arquitectos y constructores una herramienta versátil y eficiente.

"Estamos entusiasmados de lanzar STRUGAL HOME, una solución que aporta tecnología y conectividad a los hogares", comentan responsables de I+D+i de la compañía. "Hemos desarrollado un sistema que combina innovación, sostenibilidad y facilidad de uso para mejorar la vida de nuestros clientes".

Para obtener más información sobre STRUGAL HOME y otras innovaciones de STRUGAL, visite la web www.strugal.com.





Gesfácil siempre acompañándote... nuevos cursos online Aula Gesfácil



Aprender sobre GesFácil y resolver dudas, nunca ha sido tan sencillo.

Te acompañamos gracias a nuestras formaciones gratuitas.

**Accederás a cursos, documentos, vídeos y tests
que garantizan alcanzar el máximo conocimiento.**

Lo que nos permite avalar el retorno de tu inversión en GesFácil.

Más información en www.facilsoft.net

*Tan sencillo como
mover un dedo*

gesfacil@facilsoft.net
www.facilsoft.net





Línea Minimal METRA Building – Transparencia y rigor para la arquitectura contemporánea



Esencial, tecnológica, luminosa: la Línea Minimal de METRA Building es la respuesta proyectual para quienes buscan cerramientos capaces de desaparecer a la vista y dar protagonismo a la luz, a la arquitectura y al paisaje.

Fruto de una profunda investigación sobre el equilibrio entre forma y función, la Línea Minimal reduce el impacto visual de los perfiles de aluminio hasta los 35 mm, potenciando la transparencia y fomentando la continuidad entre interior y exterior.

Los sistemas de aluminio – ventanas y puertas practicables, correderas, fachadas ligeras y sistemas para balcones – se convierten así en elementos arquitectónicos integrados, técnicamente avanzados y visualmente ligeros.

Cada producto de la línea está fabricado con tecnología HES (High Energy Saving) y perfiles con rotura de puente térmico, que garantizan altas prestaciones en aislamiento térmico y acústico, resistencia a los agentes atmosféricos y durabilidad a lo largo del tiempo.

Entre las soluciones más representativas se encuentran:

- » NC 75 HES LUX, sistema practicable con marco reducido para grandes superficies acristaladas;
- » NC-S 175 HES LUX, corredera minimalista para aperturas panorámicas;



- » POLIEDRA SKY 35 LUX, fachada ligera con perfil ultra delgado de 35 mm;
- » THEATRON JULIET BALCONY, sistema para balcones que combina transparencia y resistencia estructural.

A partir de 2025, todos los sistemas de la línea se fabricarán con aleación RE.AL.E. C3, compuesta por al menos un 60% de aluminio reciclado y certificada EPD: una elección concreta hacia una construcción más sostenible y responsable.

Con la Línea Minimal, METRA Building define un nuevo estándar en cerramientos de aluminio: invisibles, eficientes, diseñados para durar.

Una propuesta que sitúa la luz en el centro, no solo como elemento compositivo, sino como auténtica materia de proyecto



Aluminio al mínimo, luz al máximo



La **línea Minimale** de **METRA Building** responde a las exigencias del diseño contemporáneo y se caracteriza por **perfiles de aluminio extremadamente finos**, que permiten la creación de amplias aperturas. Este sistema maximiza la entrada de luz natural, con espesores que se reducen a tan **solo 35 mm**. Elige entre **ventanas**, **puertas-ventana** y **balconeras** para encontrar la solución ideal que realce tu espacio.

in @ f metrabuilding.com





Últimas novedades SOALUEX



En los últimos meses, se han incorporado algunas novedades y mejoras en los sistemas que comercializa SOALUEX. En concreto, la serie Domo 125RT elevable, que es muy demandada por su facilidad de fabricación y su robustez, así como, la serie Domo Portales, han sido las elegidas para incorporar ciertas mejoras.

En primer lugar, nos centraremos en la serie Domo 125RT. Esta corredera, pensada para cerramientos de grandes dimensiones, donde se demanda resistencia y buena maniobrabilidad, ha sido mejorada sustancialmente en algunos aspectos clave.

Entre las mejoras podemos destacar el nuevo cruce en corte recto, que reduce a tan solo 50mm el nudo central. También se ha cambiado la hoja que, con la misma profundidad, pero un pequeño cambio en su diseño nos permite pasar de 35,5mm a 39,5mm de galce. Por último, el sistema de una hoja elevable y fijo también se ha modificado, para facilitar su fabricación y acristalamiento y se ha incluido la solución de galandage.

La serie Domo Portales también ha sido mejorada en profundidad. Este sistema ofrece soluciones de cerramiento exterior con una estética cuidada y una alta resistencia y funcionalidad. Permite la fabricación de portales abatibles, pivotantes y correderos de una o dos hojas y en versión

manual o motorizada y se completa con vallas que guardan la misma estética, para lograr un cerramiento uniforme.

Sin duda, la mayor ventaja que se ha incorporado al sistema es el ensamblado mediante tornillería, que aporta una gran agilidad y sencillez de fabricación y permite los acabados en efecto madera, que con el ensamblado por soldadura no se pueden lograr.

El resultado de estos cambios es un sistema de cerramiento versátil y resistente, capaz de adaptarse a cualquier proyecto, garantizando un acabado de alta calidad y gran durabilidad.





SISTEMAS PARA VENTANAS CON PERSONALIDAD

¿FUNCIONALIDAD O DISEÑO?

Elige DOMO y quédate con los dos



www.soaluex.com



CORTIZO lanza al mercado la COR 70 Evolution con hoja vista

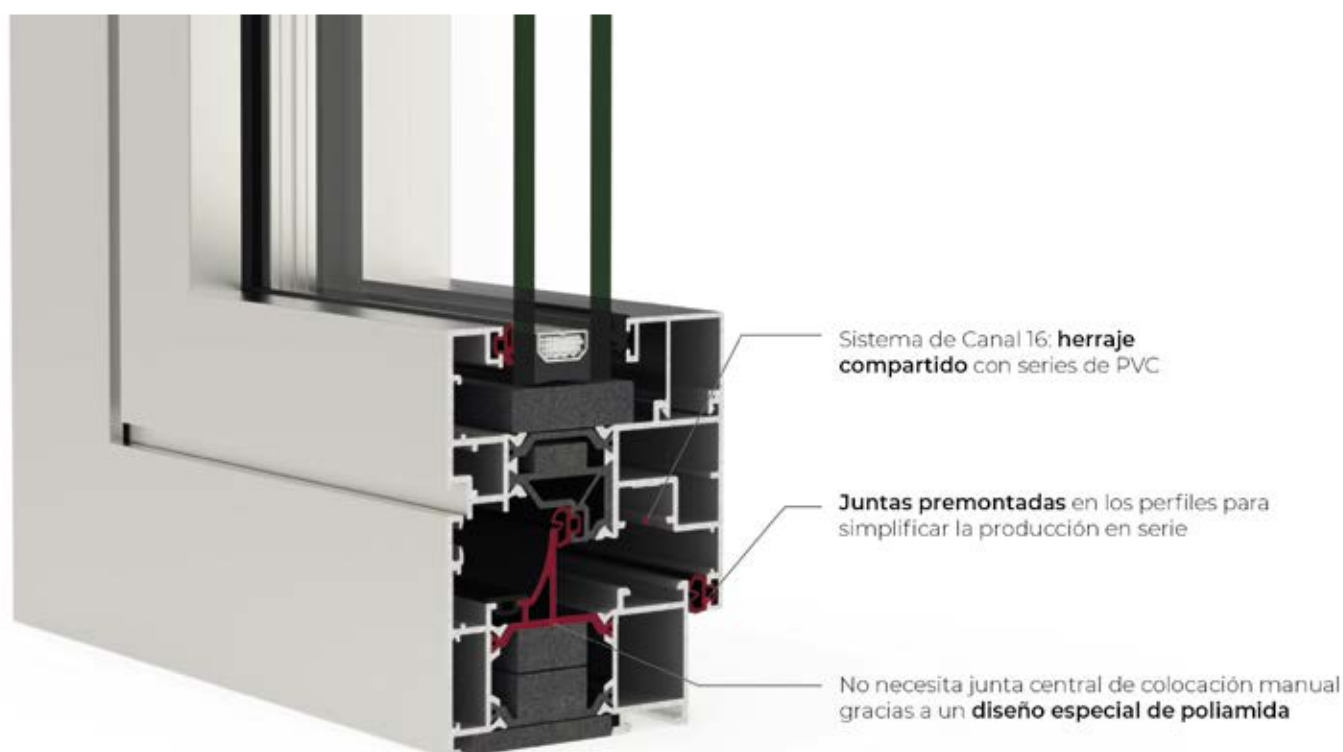
La serie presenta numerosas soluciones que permiten reducir los tiempos de producción, como juntas preinsertadas en los perfiles o la posibilidad de utilizar de escuadras de ensamblar

Cortizo lanza al mercado la COR 70 Evolution con hoja vista, una nueva opción estética de la consagrada COR 70 Evolution de la multinacional española que disminuye los tiempos de fabricación respecto a las carpinterías tradicionales. Con este objetivo, el sistema, en el que se ha eliminado la necesidad de instalar una junta central, cuenta con juntas premontadas en los perfiles y escuadras de ensamblar, lo que simplifica su producción en serie. Del mismo modo, este dispone de hojas tubulares que posibilitan la instalación de bisagras de fijación directa, agilizando así el montaje.

Respecto a su rendimiento, el lanzamiento presenta un índice de transmitancia U_w desde $0,80 \text{ W/m}^2\text{K}$ favorecido por un acristalamiento de hasta 58 mm y poliamidas de 35 mm, un rendimiento térmico que puede verse reforzado con la incorporación de juntas HI (alto aislamiento) adi-

cionales en el marco. Asimismo, la COR 70 Evolution Hoja Vista se posiciona como una buena opción para entornos expuestos al ruido, pues cuenta con una capacidad de aislamiento de hasta 43 dB. Estas prestaciones, además, se ven refrendadas por los resultados obtenidos en los bancos de ensayo AEV, en los que ha logrado la clasificación Clase 4 en permeabilidad al aire, Clase E1500 en estanqueidad al agua y Clase C5 en resistencia al viento. En cuanto a la accesibilidad, la serie cuenta con un umbral PMR de 20 mm común a toda la gama de Cor 70 Evolution.

Más allá de esta nueva opción con hoja vista, la multinacional también lanzará al mercado una solución de hoja semivista reducida que facilita la entrada de luz natural gracias a su sección vista perimetral de 78,4 mm y un nudo central de 74,8 mm.





Expo para Puertas, Ventanas y la Industria del Aluminio

8-10 de octubre, 2025

RIESCO CHILE, Santiago

16-18 de julio, 2025



Ciudad de México



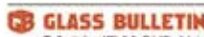
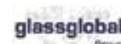
Exposición internacional de
Sistemas de Protección Solar,
Persianas y Automatismos

ORGANIZED BY



MEDIA PARTNERS

vidrioperfil.com
EL PORTAL DEL VIDRIO Y LA CARPINTERÍA



www.glasstechmexico.com spain@glasstechmexico.com



Mosquiteras Enrollables P-42. Protección elegante y eficaz para tu hogar



Di adiós a los insectos sin renunciar al diseño.

La mosquitera enrollable P-42 de Mosquituria combina funcionalidad, resistencia y estética en un sistema innovador y fácil de instalar. Diseñada para ofrecer la mejor protección con el mínimo mantenimiento, es la solución perfecta para ventanas y puertas en todo tipo de espacios.

Principales ventajas

Estructura premium

- » Cajón y terminal en aluminio extrusionado de 42 mm.
- » Alta resistencia y acabado elegante.

Malla reforzada de fibra de vidrio

- » Densidad 18x16 hilos por pulgada.
- » Resistente a los rayos UV.
- » Revestimiento en PVC de alta densidad.

Guías antiviento

- » Sistema que evita que la tela se salga con el viento.
- » Mayor durabilidad y seguridad en exteriores.

Guía con felpudo doble

- » Limpieza automática de la malla al enrollarse.
- » Menor mantenimiento.

Medidas adaptables

- » Altura máxima: hasta 2400 mm.
- » Ancho máximo: hasta 2000 mm.

SistemaSlow

Cierre suave y controlado

Este exclusivo mecanismo frena el retroceso del muelle, permitiendo que la mosquitera se recoja lentamente. Mayor seguridad y confort, sin golpes ni desgaste innecesario.

Montaje sencillo y seguro

Incluye el Kit AUP-42, con:

- » Topes y testerros ajustables.
- » Muelle autoajutable.
- » Escuadra de fijación con tuerca de altura regulable.

Aplicaciones recomendadas

- » Viviendas particulares.
- » Oficinas.
- » Hoteles y alojamientos turísticos.
- » Balcones, terrazas y porches.

Mosquituria P-42: Protección que se nota, sin que se vea.





LAS MEJORES SOLUCIONES EN MOSQUITERAS



CALIDAD, FIABILIDAD E INNOVACIÓN



- ENRROLLABLE
- CORREDERA
- ABATIBLE
- PILSADA
- PLISADA 22mm
- PLISADA DOBLE CADENA
- LATERAL PLANA

Diseñamos y fabricamos las mejores soluciones en mosquiteras para ventanas, puertas y persianas del mercado, distribuimos a profesionales del sector en España y cualquier parte del mundo.



Tel: 978 61 05 09 / 978 60 93 36 · e-mail: contacto@mosquituria.com

www.mosquituria.com



MASTER ITALY presenta EASY BLOCK, la nueva gama de brazos limitadores para cada tipo de apertura



Descubre más en
el código QR

La arquitectura moderna de los edificios públicos y de la construcción residencial se caracteriza cada vez más por soluciones de cierre con cerramientos espejados muy importantes. Estas grandes aberturas, a menudo de una sola hoja, pueden resultar incómodas de gestionar, tanto por la considerable amplitud de las dimensiones como por la necesidad de diseño de limitar su apertura por motivos físicos (la presencia de una obstrucción u otro obstáculo) o simplemente por motivos de seguridad.

EASY BLOCK es la gama completa de brazos limitadores de Master Italy que nace para responder a esta necesidad y está indicada para cualquier tipo de apertura, probada y certificada según las directivas de la norma EN13126-5.

La línea se compone de un brazo limitador con fricción regulable para oscilobatiente y batiente patentado, compatible con varias series. Su sistema de fricción frena el movimiento libre de la hoja, tanto para evitar posibles cierres accidentales relacionados con el viento como por motivos de seguridad y comodidad de apertura.

También forma parte de esta nueva gama el brazo limitador de posición fija controlable mediante tirador, que

permite un bloqueo mecánico al alcanzar el final de carrera. Este sistema se puede utilizar para diferentes tipos de aperturas y la apertura completa del cerramiento es posible gracias al sistema anti desenganche accionable mediante llave hexagonal.

Para enriquecer aún más la familia EASY BLOCK, se introduce el brazo limitador para apertura oscilobatiente controlable por tirador que se puede instalar verticalmente, permitiendo una apertura limitada o completa.

Otra novedad importante es el brazo limitador EASY BLOCK para basculantes pesadas, probado para capacidades de hasta 300 kg en perfiles CE con un sistema de enganche/desenganche rápido en la hoja.

Finalmente, la versión Multi Stay Open es una novedad absoluta en el mercado, permitiendo detener la hoja en cualquier posición en el rango angular de apertura entre 0° y 90°.

La alta calidad de los materiales utilizados garantiza el rendimiento y resistencia a lo largo del tiempo, convirtiendo a EASY BLOCK en una de las familias más completas y fiables de brazos limitadores existentes en el mercado.



EASY BLOCK



➤ **EASY BLOCK** es la **gama completa de brazos limitadores** firmada por **Master Italy** aplicable a **todo tipo de aperturas** y apta para arquitecturas modernas, generalmente caracterizadas por cerramientos de grandes dimensiones con pesos y dimensiones importantes.

➤ **EASY BLOCK**, en todas sus soluciones, responde a esta necesidad proponiendo una **línea completa de limitadores** que se distinguen por la **alta calidad de los materiales**; **simplicidad y rapidez de montaje**; y, por último, rendimiento de **durabilidad y capacidad** en el más alto nivel de la categoría.



Gama completa con soluciones **para cada tipo de apertura**



Sencillez y rapidez de montaje en todas las configuraciones



Probada durabilidad de todas las soluciones de la gama



Prestaciones de los máximos niveles de la categoría por **capacidad y resistencia**



Alta calidad de los materiales: palancas de **acero inoxidable**; bloques de enganche de **zamak y acero**; sistemas de embrague de **Delrin® y forprene**



Master Italy S.r.l.
S.P. 37 Conversano - Castiglione km 0,570
70014 Conversano (Ba) Italia

Atención al Cliente
+39 080.4959823
info@masteritaly.com

Redes Social



Master Italy



Master Italy



MasterTube



masteritaly.com

DESCUBRE MÁS





25 años dando forma al aluminio: precisión, diseño y confianza



Desde hace 25 años, nuestra empresa se ha especializado en el diseño y la fabricación de accesorios de aluminio para barandillas, aportando soluciones técnicas que combinan fiabilidad estructural, eficiencia en montaje y durabilidad a largo plazo. Nuestra experiencia en el sector nos ha permitido convertirnos en un referente para ingenieros, arquitectos e instaladores de sistemas de protección.

Cada componente que desarrollamos es el resultado de un proceso técnico optimizado: desde el modelado CAD y el prototipado rápido hasta el mecanizado CNC y acabados superficiales específicos. Trabajamos exclusivamente con aleaciones de aluminio seleccionadas por su resistencia mecánica, ligereza y comportamiento frente a la corrosión, cumpliendo con las normativas europeas.

La precisión dimensional y la compatibilidad entre sistemas son valores fundamentales en nuestro catálogo. Nuestros accesorios están diseñados para integrarse de forma modular en múltiples configuraciones, reduciendo tiempos de instalación y facilitando el mantenimiento. Todo ello sin comprometer el rendimiento ni la estética.

Trabajamos con tecnología de vanguardia, pero es la mirada humana, experta y meticulosa de nuestro equipo la que garantiza la excelencia en cada componente. Nuestros procesos de

fabricación están optimizados para ofrecer resistencia, funcionalidad y acabados de alta calidad, con una atención constante al detalle y una obsesión saludable por la perfección.

A lo largo de estas dos décadas y media, hemos mantenido una relación constante con nuestros clientes técnicos, participando activamente en el desarrollo de proyectos y adaptando nuestras soluciones a requerimientos específicos.

25 años después, seguimos comprometidos con la excelencia técnica, la innovación aplicada y la creación de productos que respondan, con rigor, a las necesidades reales del sector.

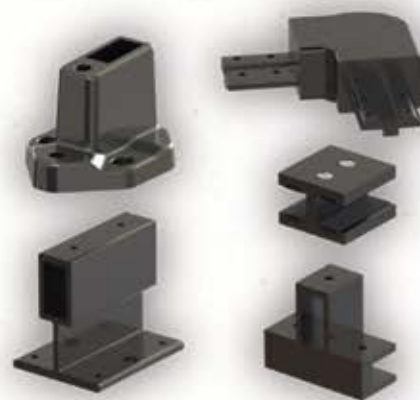




Descubre
nuestro catálogo

25^m BARANDAS DEL MEDITERRÁNEO

DONDE LA EXPERIENCIA
SE UNE CON EL DISEÑO



Cádiz
Políg. Ind. El Portal C/Sudáfrica Naves 26 y 31
Complejo Industrial María Eugenia Parcela 132
11408 Jerez de la Frontera (Cádiz)
856 916 485 - 936 730 276

Barcelona
Políg. Ind. Comte de Sert C/Industria 66
08755 Castellbisbal (Barcelona)
936 730 276

info@barandasdelmediterraneo.com
barandasdelmediterraneo.com



25 años de **innovación** y **calidad** en
accesorios para barandillas de aluminio

Applus[®]
laboratories

MacDermid
Enthone
INDUSTRIAL SOLUTIONS

CIDEMCO



GRADITEL SOLAR SISTEMAS: expansión e innovación para un futuro mejor

Por: Graditel Solar

En **Graditel Solar Sistemas**, estamos comprometidos con la excelencia en la fabricación de soluciones innovadoras para el sector. Somos fabricantes de **pérgolas bioclimáticas, techos fijos de vidrio y panel, cerramientos de cristal y celosías fijas y móviles**. Todos nuestros productos están diseñados por nuestro **departamento de ingeniería**, ofreciendo lo último en calidad y tecnología.

Como parte de nuestra evolución y mejora continua, nos complace anunciar que en breve daremos un gran paso trasladándonos a unas instalaciones más amplias y modernas, diseñadas para potenciar nuestra capacidad productiva.

Este cambio responde a nuestra misión de ofrecer un **servicio más eficiente y ágil** a nuestros clientes. Contaremos con **nueva maquinaria de última generación**, incluyendo **centros de mecanizado avanzados y líneas de embalaje altamente productivas**, lo que nos permitirá optimizar nuestros procesos y reducir significativamente los plazos de entrega.

Para garantizar una mayor disponibilidad de materiales, ampliaremos nuestro **stock con una extensa gama de colores de la carta RAL**, asegurando rapidez en la producción y personalización de nuestros productos. Además, seguimos manteniendo nuestro compromiso con la calidad, con un **lacado en planta certificado bajo las normativas ISO y Qualicoat**.

Otra de las mejoras clave en nuestras nuevas instalaciones será la creación de un **departamento exclusivo de ingeniería y desarrollo**, enfocado en la innovación y per-



feccionamiento de nuestros productos. Asimismo, destina-
remos un área específica para **control de calidad**, ase-
gurando que cada pieza fabricada cumpla con los más
altos estándares del mercado.

Además, queremos **destacar** nuestra **reciente participa-
ción en la feria internacional VETECO**, donde **fui-
mos reconocidos como un referente en el sector gracias a nuestras
innovaciones en diseño y funcionalidad**. Nuestro stand se
destacó como el más glamuroso y profesional, captando
la atención de distribuidores y profesionales del sector.
La presentación de nuestras últimas soluciones generó
un gran impacto, consolidando a **Graditel Solar Sistemas**
como una **empresa líder en el mercado**.

Este crecimiento refleja nuestra dedicación a seguir evo-
lucionando y ofreciendo soluciones de alto nivel para
nuestros clientes y distribuidores. En **Graditel Solar Siste-
mas, seguimos apostando por la excelencia y la innovación
en cada proyecto**.

¡Gracias por seguir confiando en nosotros!





Enjoy every
moment

www.graditelsistemas.com



Engineered Fire Piping transforma su logística con carretillas eléctricas HUBTEX

En su planta de Toledo, Engineered Fire Piping, fabricante de tuberías metálicas para sistemas de protección contra incendios, ha logrado transformar su operativa logística gracias a la incorporación de carretillas eléctricas multidireccionales HUBTEX.

El objetivo: optimizar el manejo de cargas largas —de hasta 9 metros— en entornos mixtos, interiores y exteriores, incluso sobre suelos irregulares, con máxima precisión y cero emisiones.

La empresa partía de una situación muy común en el sector: carretillas diésel de carga lateral con maniobrabilidad limitada, consumo elevado y emisiones que afectaban tanto al entorno laboral como al cumplimiento de normativas ambientales. La necesidad de modernizar su flota era urgente.

La solución vino de la mano de HUBTEX, que suministró dos unidades del modelo MaxX 30, una carretilla eléctrica

capaz de mover hasta 3.000 kg con dirección HX a 360°, ideal para pasillos estrechos y espacios reducidos. Su diseño ergonómico y su tecnología sin emisiones permiten un control milimétrico de cargas pesadas y alargadas como las tuberías metálicas.

El impacto ha sido inmediato: mayor eficiencia en la manipulación, reducción de riesgos, cumplimiento normativo y una mejora clara en la calidad del entorno de trabajo. Además, el paso a eléctrico va a suponer un ahorro energético estimado en 4.500 € por máquina al año, reduciendo los costes operativos de forma sustancial.

Con esta apuesta por la innovación, Engineered Fire Piping ha reforzado su compromiso con la sostenibilidad y la productividad, demostrando cómo una solución técnica bien elegida puede marcar la diferencia en un proceso industrial tan exigente como el suyo.



**MANEJO FIABLE DE CARGAS LARGAS, PESADAS
Y VOLUMINOSAS EN ESPACIOS REDUCIDOS.**

SOLUCIONES DE MANIPULACIÓN PARA EL ALUMINIO

Cuando se trata de la manipulación de cargas largas, pesadas y voluminosas, HUBTEX representa calidad y fiabilidad. Nuestros equipos son la opción confiable tanto para distribuidores de carretillas elevadoras como para clientes finales, garantizando operaciones fluidas y un tiempo de inactividad mínimo.

Con un sólido soporte de fábrica y un amplio suministro local de recambios, en HUBTEX garantizamos que tus operaciones sigan funcionando con eficiencia. Elige HUBTEX para una productividad sin igual y total tranquilidad.

Manejo fiable de cargas largas, pesadas y voluminosas con equipos HUBTEX.



FLUX
Carretilla frontal multidireccional



ROXX · Carretilla compacta
para cargas pesadas



Transportador de plataforma
multidireccional SFX.



Carretilla multidireccional para
la preparación de pedidos



CARRETILLAS ROBUSTAS PARA UNA EFICIENCIA Y PRODUCTIVIDAD SIN LÍMITES

MAXX y PHOENIX: Carretillas laterales multidireccionales



HUBTEX Solutions Spain

P.I. Alcobendas, C. Calabozos, 10, 28108 Alcobendas, Madrid
Tel. +34 677 98 40 48 • Email: jose.augusto@hubtex.es
www.hubtex.es

HUBTEX.
WE CREATE THE UNIQUE



GUARDIAN SELECT: dónde empieza la transformación

Por: Guardian Glass

El sector de la edificación vive un momento de transformación profunda. La construcción industrializada, las demandas de eficiencia energética, la gestión eficiente de los recursos, están definiendo los nuevos proyectos y las renovaciones de edificios. En este escenario, el vidrio juega un papel esencial, como elemento que contribuye a la mejora de las prestaciones térmicas en invierno y en verano, a la eficiencia energética, a un mayor aislamiento acústico y a reforzar la seguridad en las ventanas. Pero es importante no solo elegir la solución en vidrio más adecuada para cada necesidad, sino elegir al fabricante de unidad de vidrio aislante que ofrezca calidad, asesoramiento y confianza.

Por ello, en Guardian Glass apostamos por un grupo selecto de fabricantes de vidrio aislante a los cuales se les cede el uso de la marca Guardian Select. Estos 58 transformadores en España y Portugal son seleccionados por su calidad, su compromiso con la excelencia y su voluntad de mejora continua.

Porque todas y cada una de las empresas licenciatarias de Guardian Select, además de cumplir el Marcado CE, tienen sellos voluntarios de calidad certificados por ENAC o IPQ. Los vidrios aislantes Guardian Select se identifican con la impresión de la marca en el perfil y/o el vidrio, así



como por la etiqueta y el fabricante garantiza su comportamiento por un período de 10 años a partir de la fecha de su fabricación.

Con la nueva campaña en medios profesionales, se pone el foco en el fabricante Guardian Select con la mirada como símbolo de visión, precisión y confianza. Guardian Select se presenta como un profesional que no solo transforma el vidrio, sino que impulsa una transformación continua basada en la calidad y la excelencia.

Porque transformar no es solo cambiar. Es avanzar con propósito. Es mirar más allá. Y en Guardian Select, llevamos esa mirada en todo lo que hacemos.

Para más información, visite <https://www.guardianselect.es>





Donde empieza la transformación

El vidrio cambia, la visión también

guardianselect.es



Soluciones integrales para el mecanizado y corte de aluminio: tecnología, precisión y versatilidad

Por: TECARSA



Nuestra gama de maquinaria está diseñada para cubrir todas las necesidades del trabajo con aluminio, desde centros de mecanizado de 4 ejes y tronzadoras de alta precisión hasta sistemas automatizados de alimentación, ensamblaje y aspiración. Equipos robustos y versátiles que garantizan un rendimiento óptimo en cada etapa del proceso productivo.

Nuestras máquinas:

- » Centros de mecanizado de 4 ejes, MG3300/4.
- » Tronzadoras de doble cabezal para el corte de aluminio.
- » Tronzadoras monocabezales para corte de aluminio manuales, semiautomáticas y automáticas para corte en grados.
- » Tronzadoras monocabezales para corte de aluminio de corte recto a 90° con disco de 300 hasta 800 mm diámetro de disco.
- » Tronzadoras automáticas con alimentador para aluminio con giro en grados, o para corte en recto de 350 a 800 mm diámetro de disco.
- » Caminos de rodillos y topes con desplazamiento manual para tronzadoras de corte de aluminio.
- » Pusher alimentador de 1,5 mts. A 8 mts, con conexión en máquina TL.
- » Topes con desplazamiento motorizado AUTOPOS.
- » Fresadoras – Copiadoras.
- » Retestadoras.
- » Prensas neumáticas de 3 a 8 Toneladas.
- » Bancos de trabajo manuales, neumáticos, basculantes y extensibles.
- » Ensambladoras.
- » Carros portaperfiles, portaventanas y portapaquetes.
- » Sierras de widia (discos de corte de Ø 300 mm hasta 800 mm Ø).
- » Aspiradores industriales para virutas de aluminio, acoplables a máquinas de hasta 4 Hp / 2500 r.p.m.

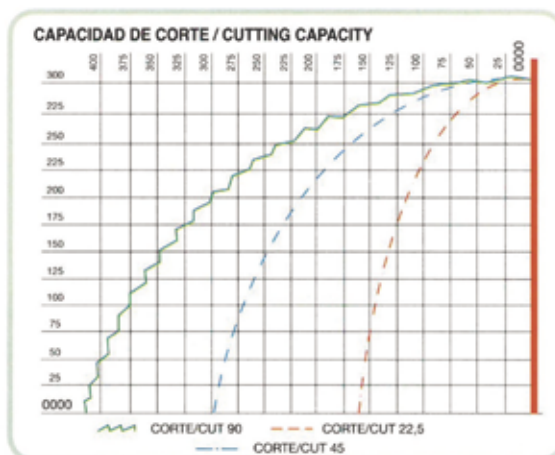
Técnicas Aragonesas Salazar, s.a.



Tronzadora Monocabezal "MG" TL-800-A para corte en grados



DIAGRAMA DE CORTE



Tronzadora monocabezal para el corte de aluminio y pvc "MG" modelo TL-800-A, automática de disco ascendente con mesa de giro para corte en grados a 22,5°/45°/90°/-45°/-22,5° con motor de 10 cv.

Diámetro disco de corte 800 mm. Ø fabricada de serie con motor freno, variador de velocidad electrónico, pantalla automática y visualizador de grados digitales. Normas de seguridad (CE).

Técnicas Aragonesas Salazar, s.a.

Delegado nacional de Tronzadoras MG

Pol. Ind. Cogullada – Calle Jaime Ferran n.º 5 (Edificio Nido) – 50014 Zaragoza (España)

Contacto: Telf. +34 976 47 33 20 / WhatsApp & móvil: +34 630 875 077

e-mail: tecarsa@tecarsa.com / web: www.tecarsa.com



Grupo Ayuso lanza PLEGABLE MAX: la solución definitiva para espacios de grandes dimensiones



Grupo Ayuso presenta la puerta PLEGABLE MAX, un nuevo sistema de puertas plegables de gran formato diseñado para ofrecer máxima apertura, resistencia estructural y altas prestaciones técnicas, sin renunciar al diseño y la versatilidad.

Este lanzamiento refuerza la apuesta de la compañía por el desarrollo de sistemas inteligentes adaptados a los retos del mercado actual, combinando tecnología, eficiencia energética y estética.

"PLEGABLE MAX representa la culminación de un trabajo conjunto entre innovación técnica y escucha activa al cliente. Está diseñada para dar respuesta a proyectos que exigen grandes luces de paso, robustez, y soluciones visualmente limpias y funcionales", afirma José Luis Sebastián, presidente y consejero delegado de Grupo Ayuso.

Principales características técnicas

La nueva PLEGABLE MAX está desarrollada para espacios que requieren una apertura total sin elementos fijos, como viviendas de alta gama o espacios comerciales. Con una sección de 77 mm en hoja y cerco, permite una configu-

ración robusta y equilibrada, manteniendo una capacidad de carga de hasta 120 kg por hoja, lo que posibilita soluciones de gran tamaño con un movimiento fluido y preciso gracias a sus rodamientos y raíles de acero.

Su capacidad de acristalamiento de hasta 56 mm permite integrar vidrios con excelentes prestaciones térmicas y acústicas, alcanzando un coeficiente U_w desde 0,96 W/m₂K y un aislamiento acústico de hasta 38 dB, según ensayo interno con vidrio 4/16/4. Esto la convierte en una opción idónea tanto para climas exigentes como para entornos urbanos donde el confort interior es prioritario.

Pensada para ofrecer flexibilidad en el diseño, permite configuraciones con apertura interior o exterior, aperturas hacia izquierda o derecha, y la posibilidad de integrar un marco inferior embutido, especialmente útil en accesos sin barreras. Asimismo, el sistema admite cerraduras individuales y multipunto, garantizando un alto nivel de seguridad.

"La versatilidad de PLEGABLE MAX no solo responde a una necesidad funcional, sino que aporta un valor arquitectónico tangible. Nos dirigimos a un cliente que busca soluciones técnicas solventes sin renunciar al diseño ni a la eficiencia energética", añade José Luis Sebastián.

El sistema está disponible en una amplia gama de acabados, incluyendo anodizados, lacados, imitaciones madera mediante sublicromía y el exclusivo efecto madera EZY®, lo que facilita su integración en todo tipo de proyectos arquitectónicos, desde los más vanguardistas hasta los más tradicionales.

Rendimiento certificado

PLEGABLE MAX ha superado ensayos internos que confirman su comportamiento excelente en condiciones exigentes:

- » Estanqueidad al aire: Clase 4
- » Estanqueidad al agua: 9A
- » Resistencia al viento: Clase C2

Estas clasificaciones consolidan a PLEGABLE MAX como una solución de alto rendimiento, ideal para aplicaciones exteriores donde la protección frente a los elementos es crucial.

Abriendo ventanas a un futuro sostenible



GRUPO AYUSO
SISTEMAS DE ALUMINIO, PVC Y VIDRIO



EIRA 60 CORE

AIRE	AGUA	VIENTO
4	E 1800	C5
ACÚSTICO	TÉRMICO (U_w)	TÉRMICO (U_f)
38 dB	0,7 W/m ² K	1,1 W/m ² K

EUROTERMIC PLUS

AIRE	AGUA	VIENTO
4	E 1800	C5
ACÚSTICO	TÉRMICO (U_w)	TÉRMICO (U_f)
41 dB	0,67 W/m ² K	1,0 W/m ² K

Las series **EUROTERMIC PLUS** y **EIRA 60 CORE** son sistemas de carpintería de aluminio con excelentes valores de transmitancia térmica de marco. La **EUROTERMIC PLUS** cuenta, además, con el certificado de componente Passivhaus con una clase de eficiencia phB. Es una de las pocas carpinterías de aluminio del mercado con dicha clasificación.



Contacto

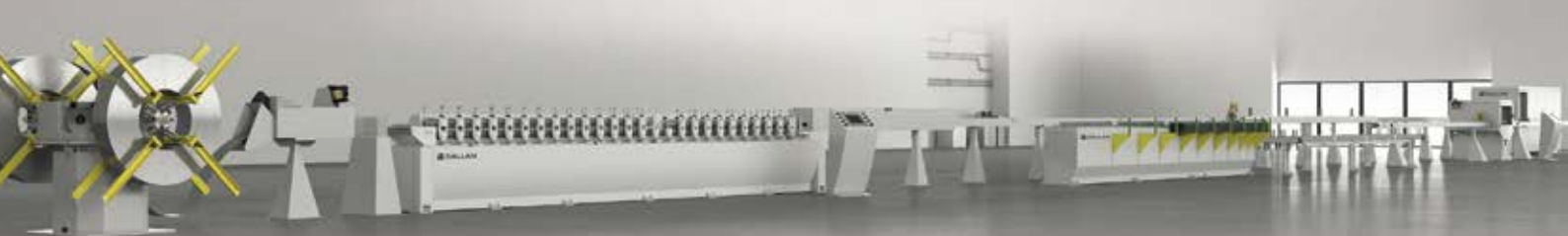


Cada perfil, una obra de arte

Dallan, a la vanguardia de la ingeniería y el diseño italianos desde 1978

Especializados en máquinas perfiladoras de precisión y sistemas para procesar chapas finas a partir de bobinas, estamos a la vanguardia de la innovación, la eficiencia y el respeto por el medio ambiente. Nuestras líneas de producción, fruto de más de 45 años de investigación, ofrecen un rendimiento inigualable: velocidades de producción hasta **120 m/min**, automatización avanzada que puede **reducir la mano de obra hasta un 75% y la reducción del consumo de material hasta un 15%**.

Escríbanos a eng@dallan.com para solicitar informaciones adicionales y el libro de Andrea Dallan «La revolución de la eficiencia».



Dallan S.p.A.
Via per Salvatronda, 50
31033 Castelfranco Veneto (TV)
T. +39 0423 734111 - F. +39 0423 734141
info@dallan.com - www.dallan.com

